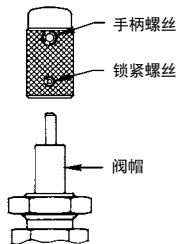
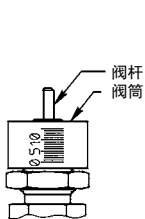


# 装配说明 – 游标手柄成套件/“S”、“M”和“L”系列计量阀

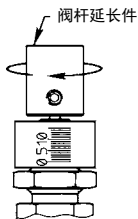
六角扳手：“S”系列：0.05”、1/16”和 5/64”；“M”系列：0.05”和 5/64”；“L”系列：5/64”



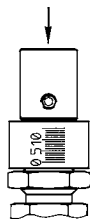
**第 1 步** 拧松锁紧螺丝（仅限“S”和“M”系列），然后拧松手柄螺丝。拆下手柄。注：如要想用阀门面板安装，请首先安装阀门。



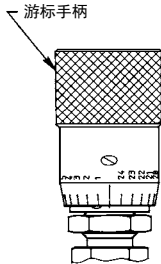
**第 2 步** 将阀筒滑到阀帽上，直到底部抵住阀帽螺纹。旋转阀筒，以使刻度清晰可见。拧紧阀筒螺丝。



**第 3 步** 将阀杆延长件放在阀杆上，并轻轻拧紧阀杆延长件螺丝。将阀杆调整至略低于最低流量要求的位置（仅限“S”和“M”系列）。



**第 4 步** 拧松阀杆延长件螺丝，然后在保持阀杆位置的情况下向下滑动阀杆延长件以抵住阀筒。重新拧紧阀杆延长件螺丝。现在设置可靠的手柄止动。



**第 5 步** 将游标手柄放在阀杆延长件上，并将手柄上的零标记与阀筒上的零标记对齐。拧紧手柄螺丝。测试阀门，确认其工作正常。

Swagelok®  
世伟洛克

[www.swagelok.com.cn](http://www.swagelok.com.cn)

还提供法文版、意大利文版、德文版和西班牙文版的说明。



2018年3月 CP  
MS-CRD-0014-CN, RevA  
© 1990-2018 世伟洛克公司