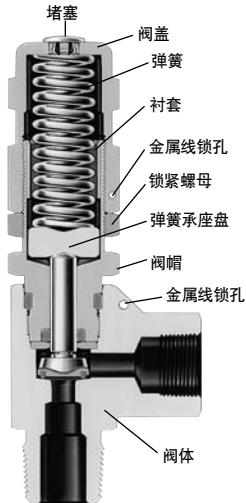


## RL4系列低压卸荷阀



### 调节设定压力

注意：在阀门安装进系统之前调整设定压力。

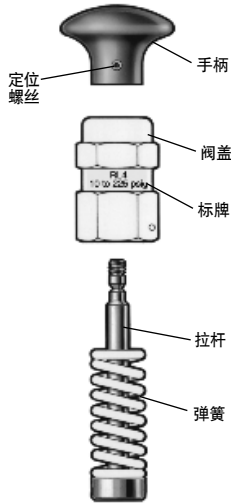
1. 将阀盖拧到阀帽上10整圈。
2. 将锁定螺母拧紧到阀盖上并测试压力。
3. 如需要，释放系统压力，拧松阀盖，重新测试。如有必要重复该程序以得到期望的设定压力。
4. 将锁紧螺母 拧紧到阀盖上。
5. 用金属线将阀盖和阀体锁在一起以保持设定压力。

### 手动操控转换

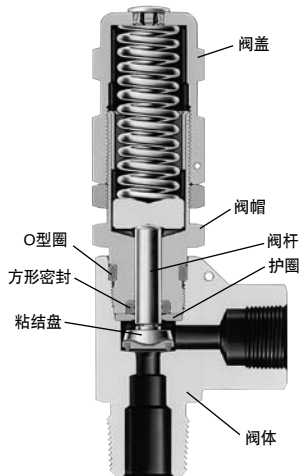
警告：在安装手动操控手柄前释放系统压力。

1. 松开锁定螺母 并将阀盖从阀帽上移开。
2. 将堵塞从阀盖上移开。
3. 将弹簧从阀帽上移开。
4. 用钩状工具在衬套底部将衬套拔起拿开。
5. 拆除弹簧支撑盘。
6. 将拉杆装入阀帽。
7. 安装衬套，用合适的工具按压并将其向下推入阀帽。
8. 将弹簧套在拉杆上。
9. 将阀盖放在拉杆上，将其靠在阀帽上。
10. 将手柄拧到拉杆上。用5/64 in. 六角扳手拧紧手柄上的定位螺丝至20 in.·lb (2.2 N·m)。
11. 啮合阀盖螺纹。

转到“调节设定压力”



## RL4系列低压卸荷阀



### 内容:

- 1个方形密封件
- 1个O型圈
- 1个粘结盘
- 1个护圈

### 更换阀杆密封

1. 从系统中移开阀门
2. 松开阀盖以释放弹簧压力。
3. 将阀帽从阀体上移开。
4. 将护圈和阀杆从阀帽中取出。

注: 盘留在阀体中。

5. 将方形密封件从阀帽中取出。
6. 确保在重复装配前所有部件都是清洁的。
7. 将新的方形密封件装入阀帽。(使用与系统兼容的润滑剂进行润滑。)

注意: 如果还要替换粘结盘, 遵循粘结盘更换的第4-6步。

8. 将带有粘结盘的阀杆插入阀帽, 然后将护圈套于阀杆上。
9. 移开和更换阀帽O型圈。(使用与系统兼容的润滑剂进行润滑。)
10. 将阀帽拧到阀体上并拧紧至 **400 in.·lb (45 N·m)**。
11. 如反面所述, 调节到所期望的设定压力。
12. 安装到系统。安装时用扳手垫抓住阀门。

### 粘结盘更换

1. 从系统中移开阀门
2. 松开阀盖以释放弹簧压力。
3. 上下颠倒阀门然后将阀体从阀帽上拆除。
4. 将盘从阀杆上取下。
5. 确保在重复装配前所有部件都是清洁的。
6. 将新的盘置于阀杆上。
7. 移开和更换阀帽O型圈。(使用与系统兼容的润滑剂进行润滑。)
8. 将阀体拧到阀帽上并拧紧至 **400 in.·lb(45N·m)**。
9. 如反面所述, 调节到所期望的设定压力。
10. 安装到系统。安装时用扳手垫抓住阀门。

Swagelok®  
世伟洛克®

[www.swagelok.com.cn](http://www.swagelok.com.cn)

还可提供其它语言的说明书  
法语, 意大利语, 德语和西班牙语。

© 2009 Swagelok Company

May 2009, RC  
MS-CRD-0055-EC

