

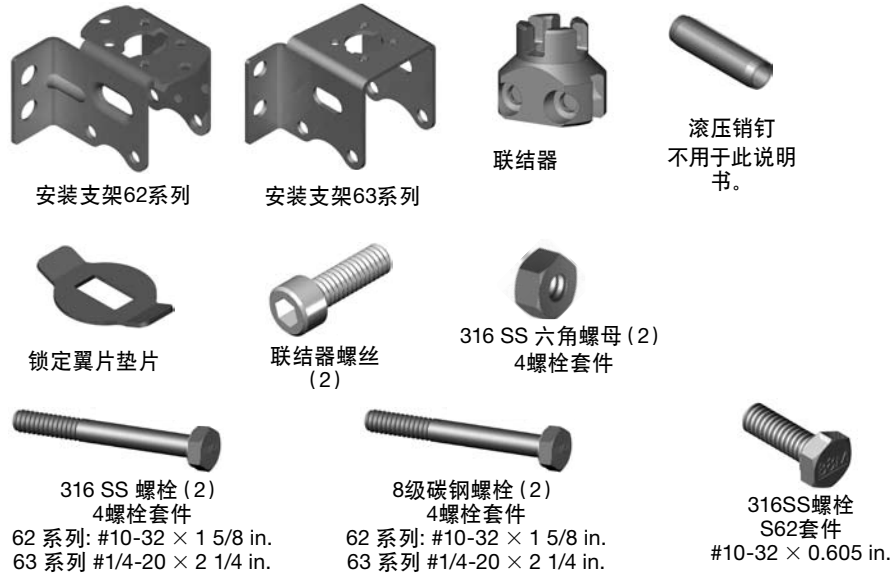
# 60 系列球阀

## 4螺栓62和63系列和8螺栓S62和S63系列阀门安装说明, 至140系列执行器



这些说明不适用于钢的8螺栓组件。

### 安装支架套件内容



### 执行器套件内容



### 所需工具

工具	尺寸	部件
	-	锁定翼片垫片
	9/64 in.	联结器螺丝 安装支架螺丝
	5/32 in.	62系列 碳钢螺栓
	5/16 in.	62系列 不锈钢螺栓
	7/16 in.	63系列 螺栓
	5/16 in.	62系列 阀体螺栓
	3/8 in.	
	7/16 in.	62系列阀杆螺母 63系列阀体螺栓
	9/16 in.	63系列阀杆螺母
	可达到 50 in·lb (5.7 N·m)	阀杆螺母
	可达到 150 in·lb (17.0 N·m)	阀体螺栓

### 符号



废弃

### ⚠ 警告

为了维护阀门而将其从系统中拆除前，必须

- 释放系统压力
- 开关阀门
- 吹扫阀门。

### ⚠ 警告

阀门中有可能存在残留的系统介质。

### ⚠ 警告

执行组件必须正确对齐和支撑。执行组件的不正确对齐或不适当的支撑可能会缩短阀门寿命。

⚠ 不要在排放球阀上使用这些执行机构。这些执行机构的传动轴会在一个方向上旋转。

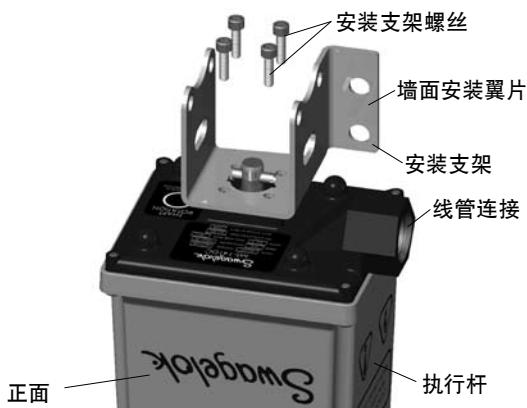
⚠ 没有CE标记。

## 执行器准备

1. 只适用于3通：检验执行轴上的涂料点位置。它应该朝向线管连接。
2. 从执行器上去除四个安装支架螺丝。

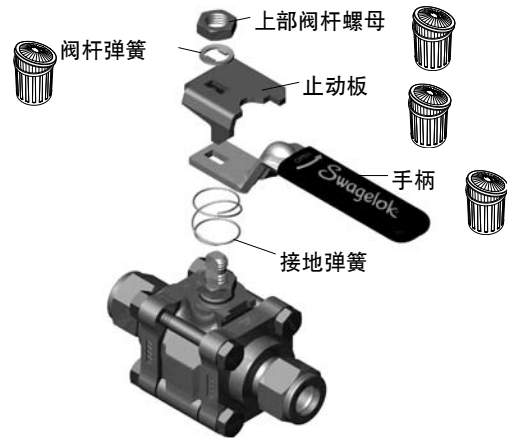


3. 将安装支架置于执行器上，转动它直到墙面安装翼片位置远离执行器的前部。重装四个安装支架螺丝并拧紧到20到30 in.·lb (2.3 到 3.4 N·m)。



## 阀门准备

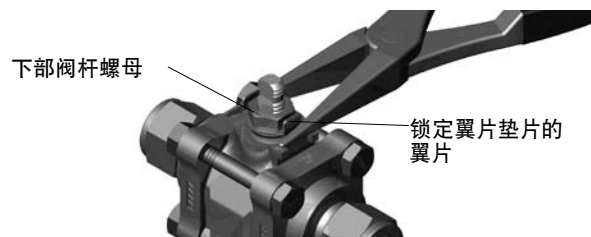
4. 转动手柄使阀门处于全开或全闭位置。
5. 如图所示去除阀门部件。将接地弹簧置于一边。



6. 去除下部阀杆螺母，将锁定翼片垫片置于阀杆上，翼片朝上。



7. 替换下部阀杆螺母并拧紧到  
62, S62系列: 25 in.·lb (2.8 N·m)  
63, S63系列: 50 in.·lb (5.7 N·m)  
注意: 必须用扳手保持阀杆固定。
8. 沿着下部阀杆螺母的平坦部弯曲锁定翼片垫片的翼片。如果翼片和平坦面不排成直线，拧紧阀杆螺母直到排齐 (最大1/6圈)。



9. 将接地弹簧拧到阀杆螺母上，直到接触到阀体。



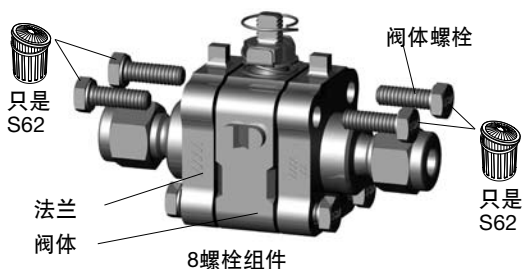
## 安装指南

10. 对于4螺栓组合, 松开所有阀体螺栓并去除顶上两个。  
对于8螺栓组合, 松开所有阀体螺栓并去除顶上四个。

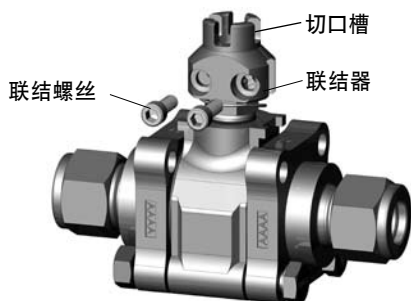


4螺栓组件

注意: 在8螺栓组合中, 小心保持法兰对阀体的接触。  
如果密封被破坏, 必须更换Grafoil®法兰密封。



11. 将联结器置于阀杆上, 使切口槽远离阀门。将两个联结螺丝装入联结器并手紧。  
注意: 必须保持联结器在适当位置, 直到阀门组件在执行器上就位。



12. 将阀门在安装支架中就位, 对准阀体螺栓孔和安装支架上的孔, 将执行器滚压销钉装入联结器切口槽。  
注意: 可能需要些微展开支架臂以定位阀门。



13. 4螺栓组件: 如果阀门装有

双头螺栓-使用提供的316SS螺栓和六角螺母。  
等级8碳钢螺栓 (头上标有六根均匀间距的放射线) - 使用提供的两个更长的等级8螺栓。

304/316 SS 螺栓 (头上标有B8或B8M) - 使用提供的316 SS 螺栓。

手紧螺栓。

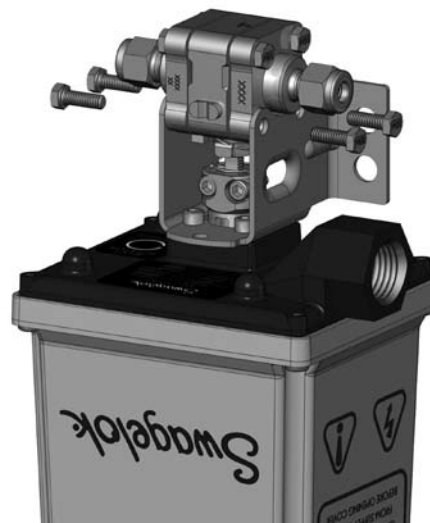


8螺栓组件:

S62系列- 使用提供的 316 SS螺栓。

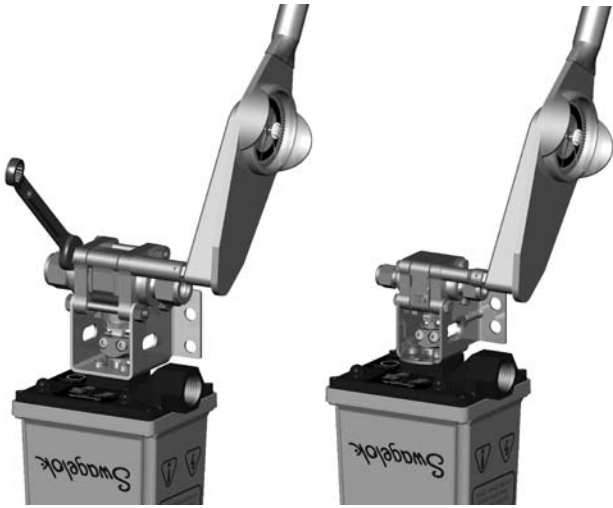
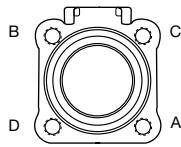
S63系列 - 重装原来的螺栓。

手紧螺栓。



14. 组装后核实接地弹簧已接触阀体和联结器和执行器滚压销钉被装入联结器切口槽。

15. 按如图所示的字母顺序拧阀体螺栓，达到下表中“第1次”列的值。重复顺序以获得第2次，第3次，第4次和第5次的扭矩。

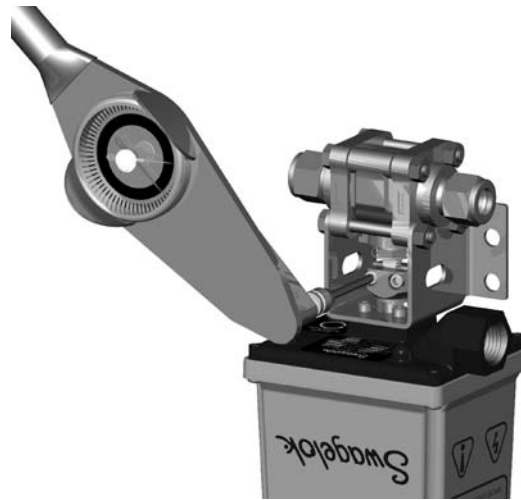


4螺栓组件

8螺栓组件

16. 将联结器靠着滚压销钉并拧紧帽螺丝至 40 in.-lbs (4.5 N·m)。

注意：保持联结器尽可能水平，不接触阀杆螺母。



17. 在重新安装到系统前测试产品。

系列	阀体材料	紧固件材料	扭矩, in.-lb (N·m)				
			第1次	第2次	第3次	第4次	第5次
62	碳钢或不锈钢	碳钢或不锈钢	5 (0.57)	10 (1.1)	20 (2.3)	40 (4.5)	40 (4.5)
S62	不锈钢	不锈钢	5 (0.57)	10 (1.1)	20 (2.3)	40 (4.5)	40 (4.5)
62	铜	碳钢	5 (0.57)	10 (1.1)	20 (2.3)	30 (3.4)	30 (3.4)
63	碳钢或不锈钢	碳钢或不锈钢	10 (1.1)	20 (2.3)	40 (4.5)	100 (11.3)	100 (11.3)
S63	不锈钢	不锈钢	10 (1.1)	20 (2.3)	40 (4.5)	100 (11.3)	100 (11.3)
63	铜	碳钢	10 (1.1)	20 (2.3)	40 (4.5)	60 (6.8)	60 (6.8)