

# 法兰密封 安装 指南 针对A60T耐火系列、S60P蒸汽系列以及 T60M耐热系列球阀

MS-INS-F60-3  
CP 修订版本 L  
2016 年 11 月

套件内容：  
法兰密封 (2) 材料安全数据表 (4)  
密封剂\* 润滑剂  
说明表

\*S62P, S63P, S65, S67P, S68P, T67M, 以及 T68M  
套件不包含密封剂。

注意：为了获得最大性能，建议MS-LT-RTV103密封剂的最少固化时间为24小时。

警告：在对任何已安装阀门进行维护前，您必须

- 释放系统压力
- 关闭阀门

警告：残留物质可能会被留在阀门和系统内。

注意：在遵循维护说明时，参照剖视图很重要。

## 拆卸

注：在准备好将法兰密封置于阀门内之前不要将其从套件包装中取出。

1. 将阀置于“开启”状态。

2. 拆除阀体螺栓和法兰并置于一边备用。
3. 小心地为阀座组件和中心阀体做好标记因为重新组装时它们必须位于相同的位置。不要转动阀座。
4. 小心地从中心阀体的每一侧取出阀座组件以及支撑环，保持两个阀座分开，因为重新组装时它们必须装在原先的一侧。

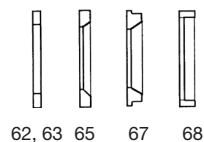
注：耐热线 (T60M) 系列不包含支撑环。拆除金属阀座以及背阀座并置于一边备用。保持两个阀座分开，因为重新组装时它们必须装在原先的一侧。

5. 从中心阀体的每一侧取下法兰密封并废弃。
6. 小心地清洁支撑环、法兰滚花以及密封槽。
7. 用无尘布清洁阀座组件然后置于一边以重新组装。

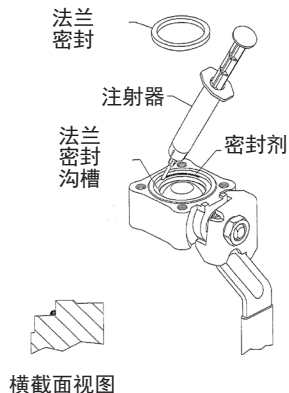
## 重新组装

每次在一边遵循第8到第14步。

8. A60T以及S60P：将支撑环置于中心阀体内。对于65、67、以及68系列，倒角侧朝向阀球。确保支撑环平靠在阀体上。



- 注：对于S62, S63P, S65, S67P, S68P, T67M, 以及 T68M, 跳到第11步。
9. 打开MS-LT-RTV103密封剂包装，将注射器针装到注射器上。
  10. 使用注射器，在法兰密封沟槽区域的角落施加珠状的密封剂。参见下图。对于所有系列，珠状直径近似为1/16"。密封剂应该不大于凹槽高度的1/3和宽度的1/3。

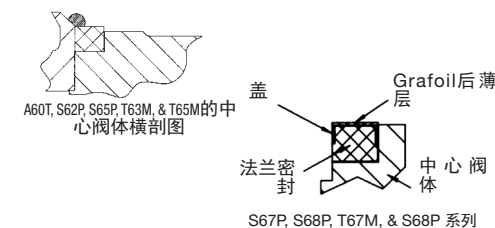


Swagelok  
世伟洛克  
www.swagelok.com.cn

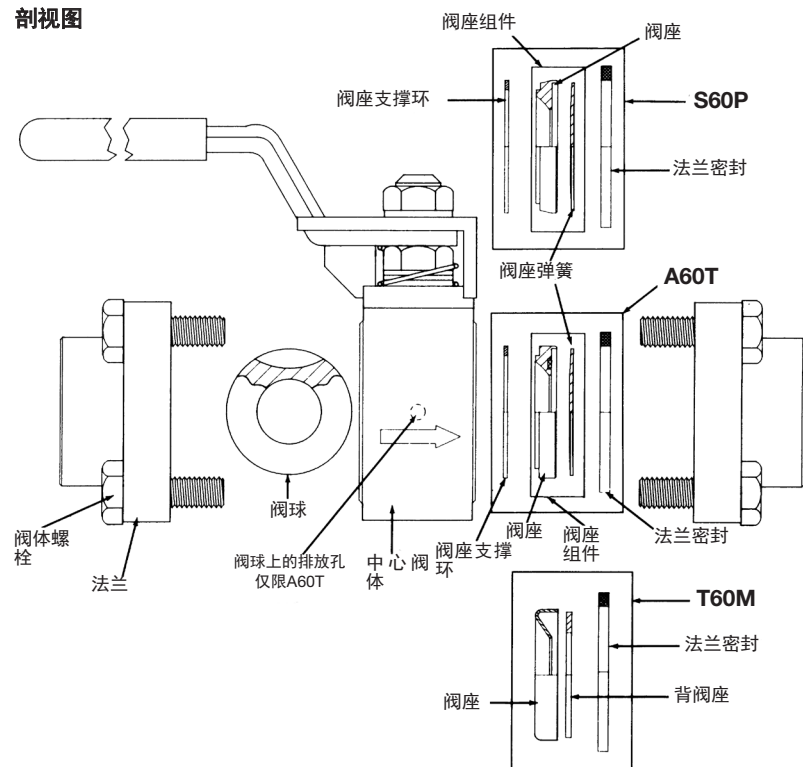
11. 对于S62, S63P, S65, S67P, S68P, T67M, 以及 T68M, 在整个法兰密封上均匀地施加薄薄一层MS-LT-WL7润滑剂。
12. 小心并平坦地将法兰密封放入中心阀体的凹槽内并按压。S67P、S68P、T67M以及T68M系列法兰密封有一薄层不锈钢盖带有一薄层Grafoil，必须面离球体。
13. 均匀涂抹法兰密封内部直径处挤出的密封剂/润滑剂。
14. 用下列合适的润滑剂润滑阀座组件端面。

阀门类型	耐火系列 A60T	蒸汽系列 S60P	耐热系列T60M
润滑剂	MS-LT-1	MS-LT-WL8-1	MS-LT-WL13

15a. A60T和S60P：将阀座组件装入中心阀体（阀座弹簧离开阀球）。确保阀座被重新装入它们原先的位置。



## 剖视图



15b. T60M系列: 将阀座放入中心阀体, 圆形/被润滑的一侧朝向阀球。将背阀座放在阀座中央, 继续第16步。

注: 对于S62, S63P, S65, S67P, S68P, T67M, 以及T68M, 跳到第17步。

16. 在法兰密封上再施加一层珠状密封剂。(珠的大小和第10步中提到的相同)

17. 将法兰置于中心阀体的阀座区域。用提供的MS-LT-NNS-1润滑剂润滑阀体螺栓的前4牙螺纹。用手拧紧阀体螺栓。

对另一侧重复步骤8到17。

18. 参见下面合适的扭矩表, 根据不同的阀门系列, 按照表格中“第1次”列内扭矩值以拧紧顺序示意图中显示的字母顺序(十字交叉)依次拧紧阀体螺栓。针对第2次、第3次、第4次、第5次, 以及需要时的第6次、第7次拧紧重复上述程序。

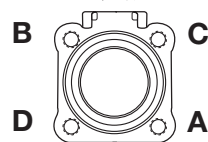
对阀门的另一侧重复第18步。

**扭矩表**  
(T60M & S62P, S65P, S67P, 以及 S68P)

阀门系列	扭矩值 in.-lbs (N-m)				
	第1次	第2次	第3次	第4次	第5次
62*	5 (0.57)	10 (1.1)	20 (2.3)	40 (4.5)	40 (4.5)
63	10 (1.1)	20 (2.3)	40 (4.5)	100 (11.3)	100 (11.3)
65	25 (2.8)	50 (5.7)	100 (11.3)	300 (33.9)	300 (33.9)
67	35 (4.0)	75 (8.5)	150 (17.0)	400 (45.2)	400 (45.2)
68	40 (4.5)	100 (11.3)	200 (22.6)	600 (67.8)	600 (67.8)

\* 仅有蒸汽系列(S60P)。

拧紧顺序



**扭矩表 (A60T以及S63P)**  
带有B8M阀体螺栓的不锈钢阀体:

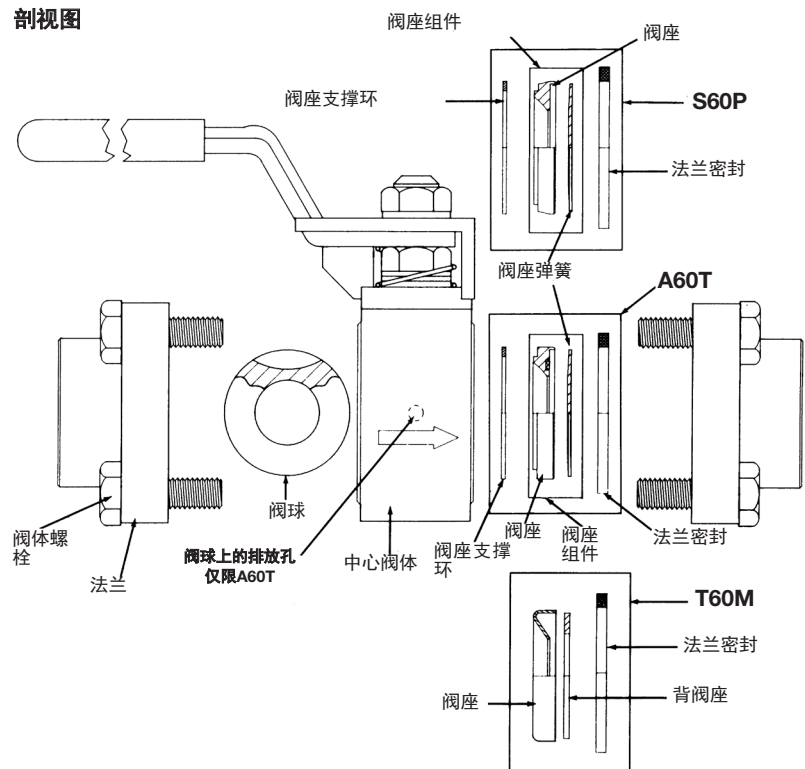
阀门系列	扭矩值 in.-lbs (N-m)						
	第1次	第2次	第3次	第4次	第5次	第6次	第7次
63	10 (1.1)	20 (2.3)	40 (4.5)	100 (11.3)	150 (17.0)	150 (17.0)	—
65	25 (2.8)	50 (5.7)	100 (11.3)	200 (22.6)	300 (33.9)	400 (45.2)	400 (45.2)
67	35 (4.0)	75 (8.5)	150 (17.0)	300 (33.9)	400 (45.2)	500 (56.5)	500 (56.5)
68	40 (4.5)	100 (11.3)	200 (22.6)	500 (56.5)	600 (67.8)	700 (79.1)	700 (79.1)

带有碳钢阀体螺栓的碳钢阀体:

阀门系列	扭矩值 in.-lbs (N-m)						
	第1次	第2次	第3次	第4次	第5次	第6次	第7次
63	10 (1.1)	20 (2.3)	40 (4.5)	80 (9.0)	125 (14.1)	125 (14.1)	—
65	25 (2.8)	50 (5.7)	100 (11.3)	200 (22.6)	300 (33.9)	400 (45.2)	400 (45.2)
67	35 (4.0)	75 (8.5)	150 (17.0)	300 (33.9)	375 (42.4)	450 (50.9)	450 (50.9)
68	40 (4.5)	100 (11.3)	200 (22.6)	500 (56.5)	600 (67.8)	700 (79.1)	700 (79.1)

注: 62系列没有耐火阀和耐热阀。

剖视图



注意: 处理过密封和密封剂后, 请洗手。