

波纹管阀安装指南

插入件/适配器组件

B和U系列波纹管阀

1. 在拆除阀门之前释放系统压力。
2. 拆开阀门以维护插入件/适配器组件。
3. 为了拆下插入件/适配器组件，用薄扳手固定住阀杆平面，然后将组件拧下。注意不要扭转波纹管。
4. 在重新组装波纹管阀前要确保所有的组件清洁，无污染物。
5. 将新的插入件/适配器组件拧到阀杆上。用薄扳手固定住阀杆平面，然后按照下表中扭矩拧紧组件。

阀门材料	阀门系列	扭矩 插入件/适配器组件
铜和 不锈钢	B & 4/6/8U	45 in.-lb (5.1 N·m)
	12U	80 in.-lb (9.0 N·m)
合金 400	B	35 in.-lb (4.0 N·m)

6. 将阀门上部组件置于开启位置，然后将上部组件装到阀体上。注：常闭气动执行器必须被加压至开启位置。根据下表中扭矩拧紧阀帽螺母。

阀门材料	阀门系列	O型圈/垫片描述	扭矩 阀帽螺母
不锈 钢和 合金 40	B和 4/6/8U	金属O型圈	400 in.-lb (45.2 N·m)
		镀银O型圈	
		带PTFE涂层的O型圈	300 in.-lb (33.9 N·m)
		铜垫片	
		PCTFE垫片	
铜	B	带PTFE涂层的O型圈	200 in.-lb (22.6 N·m)
		PCTFE垫片	175 in.-lb (19.8 N·m)
		铝	275 in.-lb (31.1 N·m)
不锈 钢	12U	镀银O型圈	110 ft.-lb (149 N·m)
		金属O型圈	140 ft.-lb (190 N·m)
		铜垫片	

7. 根据下表中扭矩拧紧U系列阀门上的填料螺母。

阀门材料	阀门系列	填料 材料	扭矩 填料螺母
不锈 钢	4/6/8U	Grafoil	50 in.-lb (5.7 N·m)
		PTFE	100 in.-lb (11.3 N·m)
	12U	Grafoil	50 in.-lb (5.7 N·m)
		PTFE	200 in.-lb (22.6 N·m)

