

C 和 CA 系列单向阀 弹簧、O 型圈和垫片维护说明

需要的工具

开口扳手	尺寸 in.	零部件
	5/8	进口和出口阀体六角
鸭爪扳手		
六角扳手		
需要的工具	尺寸 in.	零部件
CA	5/8	进口和出口阀体六角
2C, 2C2, 2C4, 4C, 4C1, 4C2, 4C-VCR, 6C-MM	5/8	进口和出口阀体六角
4C4	3/4	进口和出口阀体六角
6C, 6C2, 6C4, 8C, 8C2, 8C-MM, 10C-MM, 12C-MM	7/8	进口和出口阀体六角
8C-VCR	15/16	进口和出口阀体六角
8C4	1 1/16	进口和出口阀体六角
12C, 12C2, 12C4	1 1/4	进口和出口阀体六角
16C	1 3/8	进口和出口阀体六角
12C-VCR, 16C2, 16C4, 16C-VCR	1 5/8	进口和出口阀体六角
CA	9/16	中心阀体六角
六角扳手		
需要的工具	尺寸 in.	零部件
CA	5/32	锁紧螺丝 调节螺丝

需要的工具

扭矩扳手	能够:
CA	150 in.-lb (17.0 N-m)
2C, 4C, 6C-MM	100 in.-lb (11.3 N-m)
6C, 8C, 8C-MM, 10C-MM, 12C-MM	200 in.-lb (22.6 N-m)
12C, 16C	700 in.-lb (79.1 N-m)

- 警告**
在维修保养任何阀门之前，必须：
• 释放系统压力
• 开关阀门
• 吹扫阀门
- 警告**
阀门和系统内可能有材料残留。
- 警告**
在进行如下操作时，不要划伤任何内表面。否则，将会影响阀门性能。

符号定义



C 系列单向阀

弹簧成套件
弹簧
标签 (2)
(10 PSI)

O 型圈成套件
O 型圈

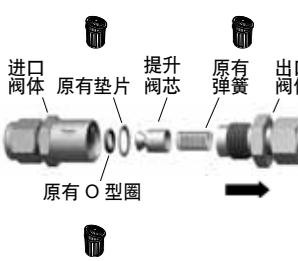
垫片成套件
进口垫片

拆卸

1.



2.



3. 确认所有元件都是清洁的。

分解图



复装

1.



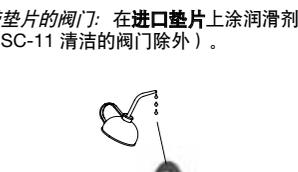
2.



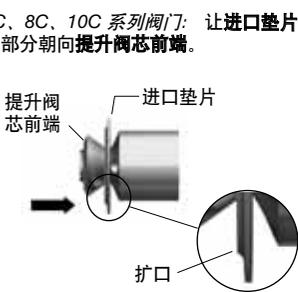
3.



4.

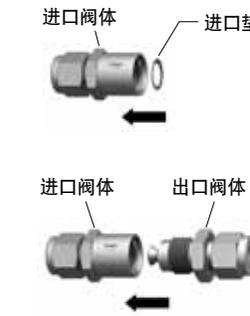


5.



12C、16C 系列阀门：把进口垫片放在进口阀体孔内的 O 型圈顶部。

6.



7.



阀	阀门材料	扭矩值 in.-lb (N-m)
2C, 4C, 3C 6C-MM	全部	100 (11.3)
6C, 8C, 8C-MM 10C-MM 12C-MM	黄铜	150 (17.0)
	所有其他	200 (22.6)
12C 16C	黄铜	350 (39.6)
	所有其他	700 (79.1)

警告 阀体部件之间应存在外部间隙。请勿拧得过紧。

8. 在产品安装到系统内之前对其进行测试。

9. 把新标签粘贴在进口阀体上。

10. 把六角部分尽可能贴近要安装的阀门端的同时安装阀门。



CA 系列

弹簧成套件
弹簧
标签 (2)
(3 至 50 PSI)

O 型圈成套件
O 型圈

垫片成套件
进口垫片
出口垫片

拆卸

复装

拆卸

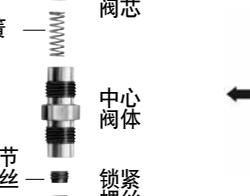
复装

拆卸

1.



2.



3.



4.



拆卸

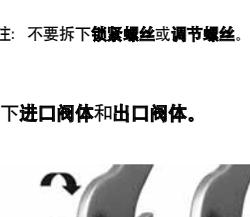
1.



2.



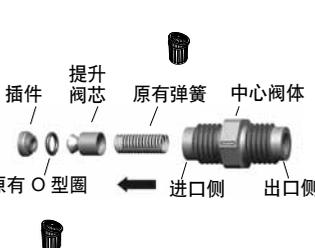
3.



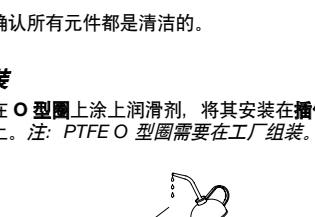
4.



5.



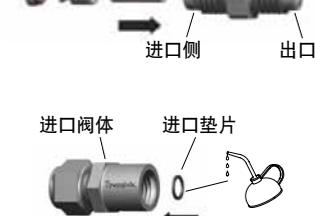
6.



7.



8.



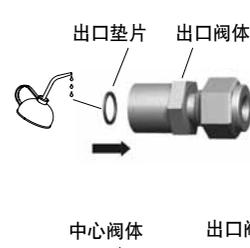
9.



10.



11.



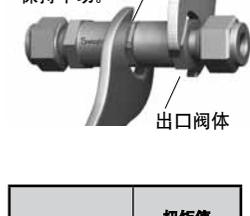
12.



13.



14.



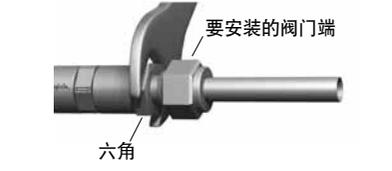
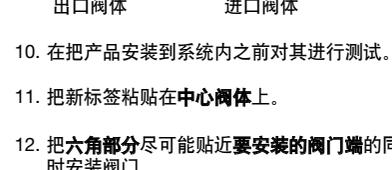
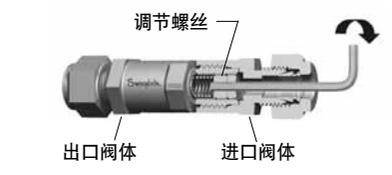
15.



16.



按顺时针方向拧调节螺丝以增大开启压力；按逆时针拧调节螺丝以减小开启压力。



在把产品安装到系统内之前对其进行测试。

把新标签粘贴在中心阀体上。

把六角部分尽可能贴近要安装的阀门端的同时安装阀门。

阀门材料	扭矩值 in.-lb (N-m)
黄铜	85 (9.6)
所有其他	150 (17.0)

www.swagelok.com.cn 上提供了翻译版本。

CP 和 CPA 系列管端单向阀 弹簧、O 型圈和垫片维护说明

符号定义



需要的工具

六角扳手		
阀门系列	尺寸 in.	零部件
4CPA	5/32	锁紧螺丝, 调节螺丝
8CPA	5/16	
六角套筒扳手		
阀门系列	尺寸 in.	零部件
4CP, 4CPA	3/16	插入锁紧螺丝
8CP, 8CPA	3/8	
扭矩扳手		
阀门系列	能够:	
4CP, 4CPA	85 in.-lb (9.6 N·m)	
8CP, 8CPA	300 in.-lb (33.9 N·m)	

CP 系列

弹簧成套件



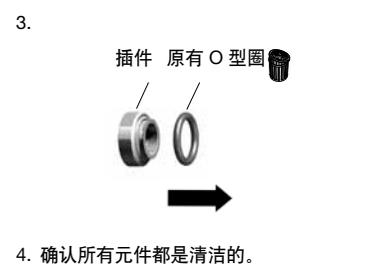
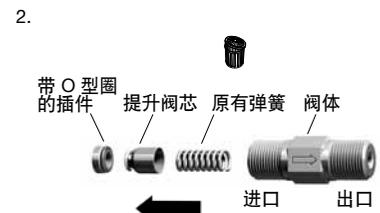
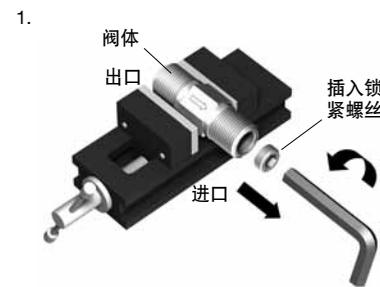
O 型圈成套件



分解图

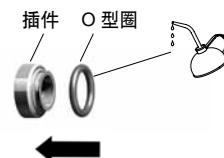


拆卸

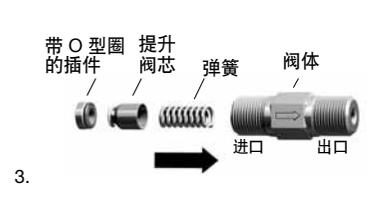


复装

1. 在 O 型圈上涂润滑剂, 将其安装在插件上。
注: PTFE O 型圈需要在工厂组装。



2.



4. 按照表内数据拧紧插入锁紧螺丝。



阀门系列	阀门材料	扭矩值 in.-lb (N·m)
4CP	黄铜	45 (5.1)
	所有其他	85 (9.6)
8CP	黄铜	100 (11.3)
	所有其他	300 (33.9)

5. 在把产品安装到系统内之前对其进行测试。
6. 把新标签粘贴在阀体六角上。

CPA 系列

弹簧成套件



O 型圈成套件

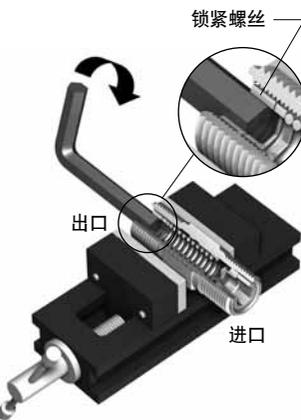


分解图

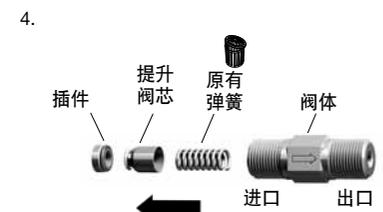
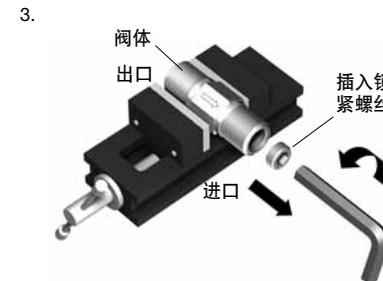
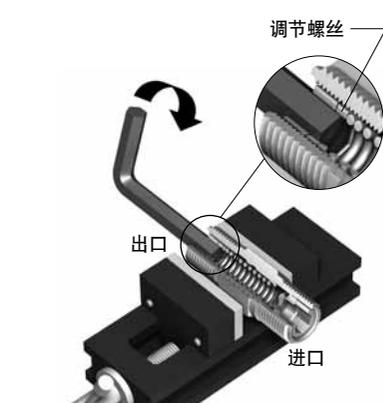


拆卸

1. 拧松锁紧螺丝。



2. 把六角扳手向下插入调节螺丝内, 将其拧松。



5.



6. 确认所有元件都是清洁的。



2.



⚠ 仅 8CPA: 把弹簧的带涂层端插入提升阀芯内。

3.

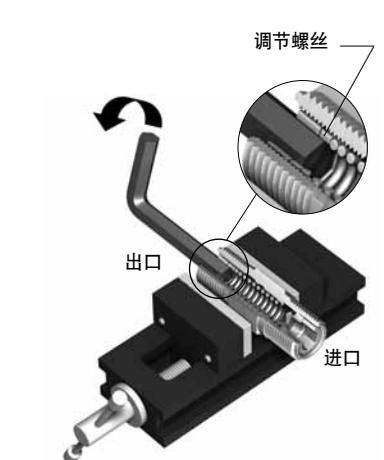


4. 按照表内数据拧紧插入锁紧螺丝。

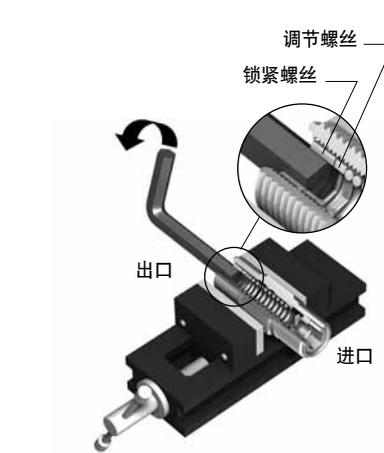


阀门系列	阀门材料	扭矩值 in.-lb (N·m)
4CPA	黄铜	45 (5.1)
	所有其他	85 (9.6)
8CPA	黄铜	100 (11.3)
	所有其他	300 (33.9)

5. 按顺时针方向拧调节螺丝以增大开启压力; 按逆时针方向拧调节螺丝以减小开启压力。



6. 将六角扳手向回滑入锁紧螺丝内, 按顺时针方向将其拧紧。



7. 在把产品安装到系统内之前对其进行测试。
8. 把新标签粘贴在阀体六角上。

⚠ **警告**
在维修保养任何阀门之前, 必须

- 释放系统压力
- 开关阀门
- 吹扫阀门

⚠ **警告**
阀门和系统内可能有材料残留。

⚠ 在进行如下操作时, 不要划伤任何内表面。否则, 将会影响阀门性能。