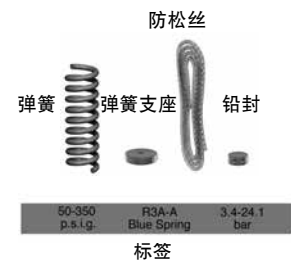


需要的工具

工具	尺寸	零部件
开口扳手	3/4 in. 薄头 (最大 3/16 in.)	锁紧螺母
	3/4 in.	堵帽
鸦爪扳手	3/4 in. 薄头 (最大 3/16 in.)	锁紧螺母
	5/64 in.	手柄定位 螺钉
扭矩扳手, 能达到:	10 in.-lb (1.1 N-m)	固定螺钉
	100 in.-lb (11.3 N-m)	锁紧螺母
Pic	不适用	O 形圈

弹簧成套件



- 警告**
在维修保养任何已安装的阀门之前, 必须:
- 释放系统压力
 - 开关阀门
 - 吹扫阀门
- 警告**
阀门和系统内可能有材料残留。
- 小心**
在进行如下操作时, 不要划伤任何密封面。否则, 将会影响阀门性能。

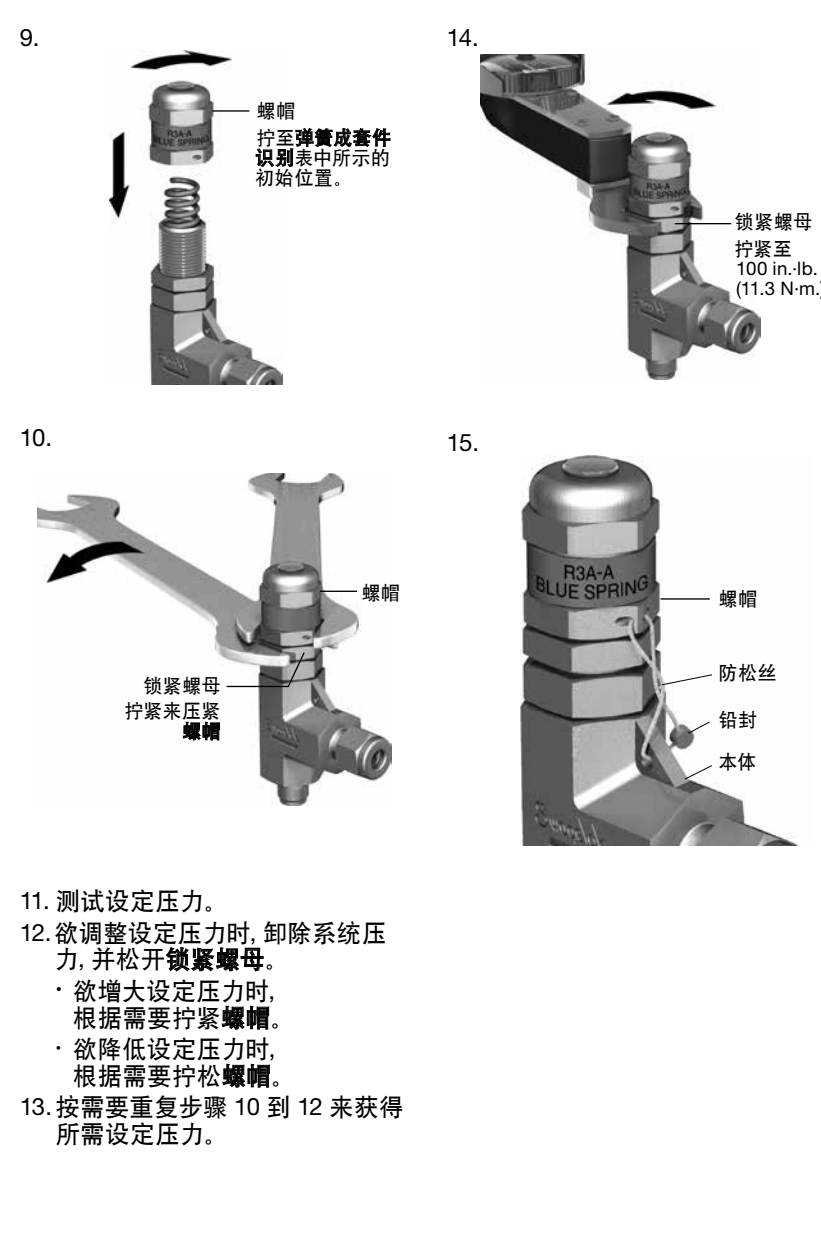
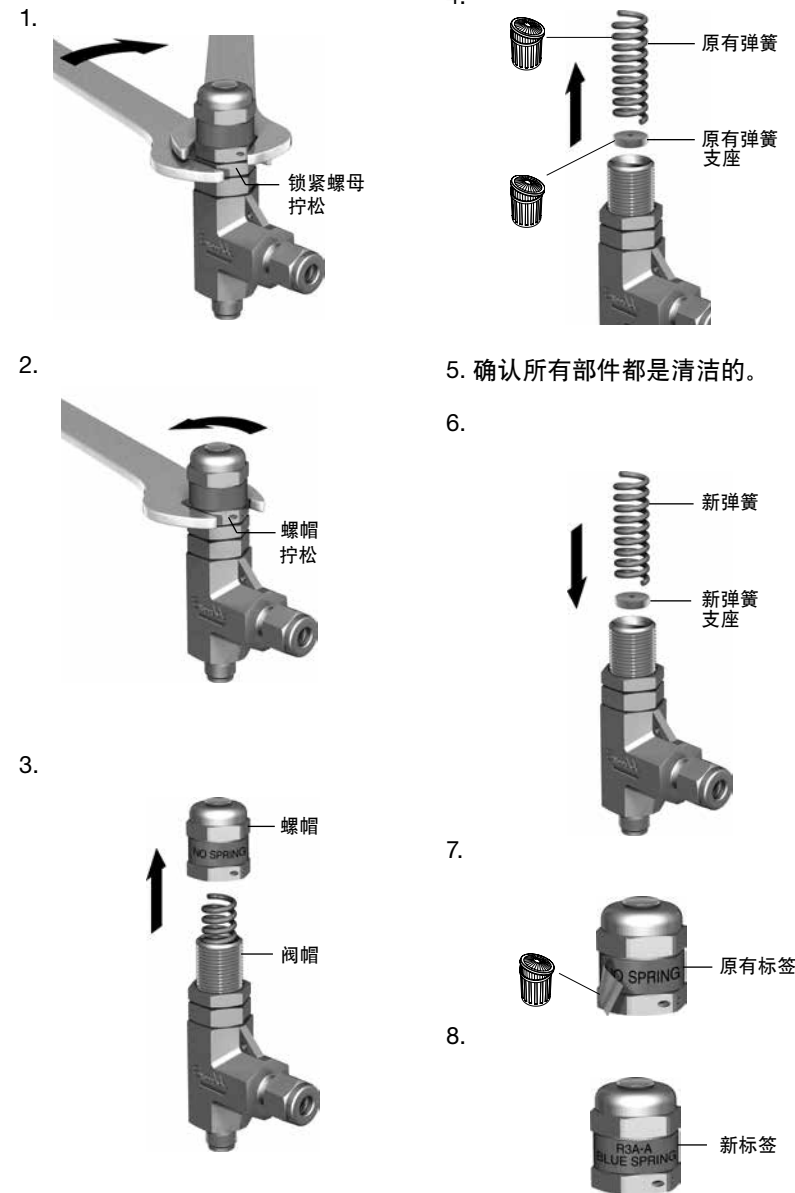
符号定义



弹簧成套件识别

弹簧代号和颜色	设定压力范围 psig (bar)	初始螺帽位置 (圈数)
弹簧成套件基本订购号:177-R3A-K1-		
A 蓝色	50 至 350 (3.4 至 24.1)	9
B 黄色	350 至 750 (24.1 至 51.7)	8.5
C 紫色	750 至 1500 (51.7 至 103)	9
D 橙色	1500 至 2250 (103 至 155)	6
E 棕色	2250 至 3000 (155 至 206)	6
F 白色	3000 至 4000 (206 至 275)	6
G 红色	4000 至 5000 (275 至 344)	6
H 绿色	5000 至 6000 (344 至 413)	6

弹簧安装

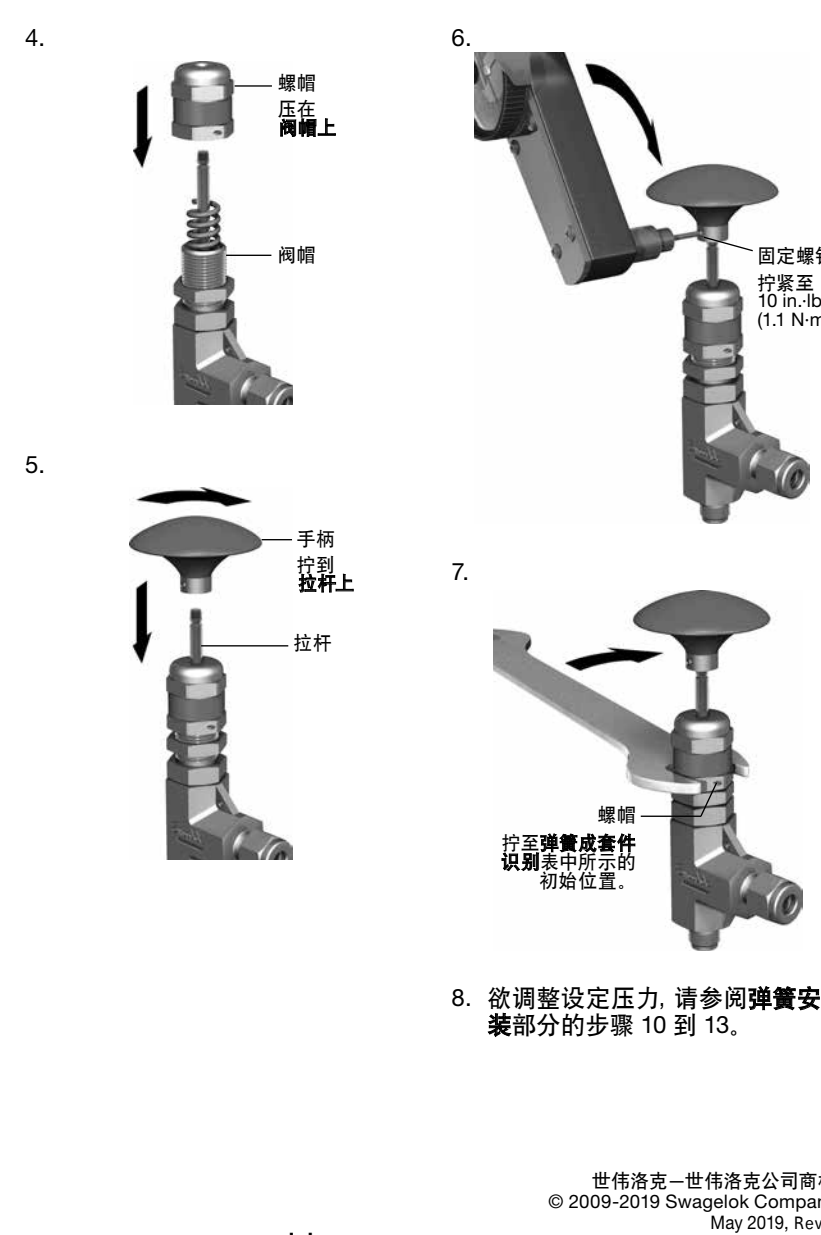
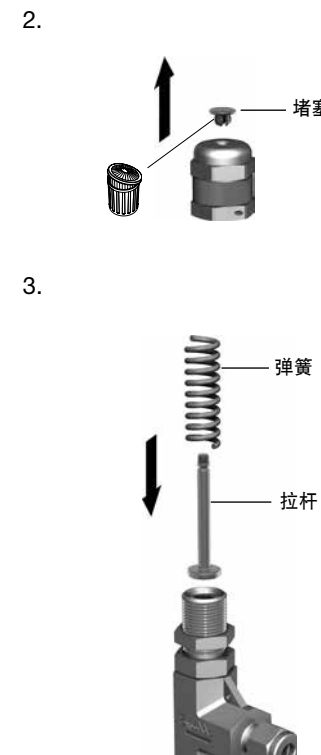


手动超控转换

手动超控成套件



1. 按弹簧安装部分的步骤 1 到 4 操作。在步骤 3 中, 可以重复使用弹簧 A, B, C。



需要的工具

工具	尺寸	零部件
开口扳手	3/4 in. 薄头 (最大 3/16 in.)	锁紧螺母
	3/4 in.	螺帽, 阀帽螺母
	7/8 in.	本体扳手垫
鸭爪扳手	3/4 in.	阀帽螺母
六角扳手	5/16 in.	阀座支撑件
六角套筒扳手	5/16 in.	阀座支撑件
扭矩扳手, 能达到:	250 in.-lb (28.2 N-m)	阀座支撑件
	600 in.-lb (45.2 N-m)	阀帽螺母
Pic	不适用	O 型圈

密封成套件



警告
在拆卸任何已安装的阀门之前, 必须:

- 卸除系统压力
- 开关阀门
- 吹扫阀门

警告
阀门和系统内可能有材料残留。

小心
在进行如下操作时, 不要划伤任何密封面。否则, 将会影响阀门性能。

符号定义



废弃

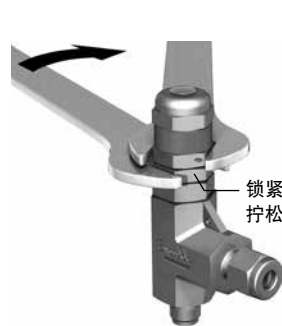


润滑

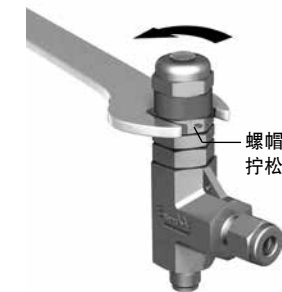
使用与系统相容的润滑剂

密封件更换

1. 从系统内拆下阀门。



2.



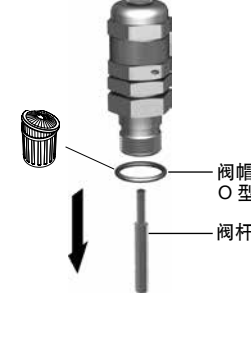
3.



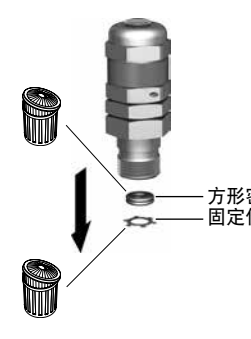
5.



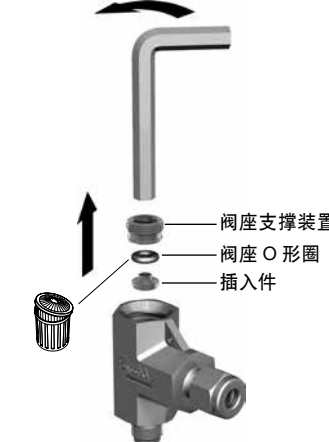
6.



7.

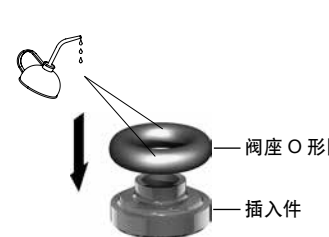


8.



9. 确认所有部件都是清洁的。

10.



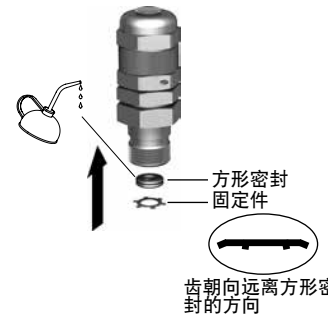
11.



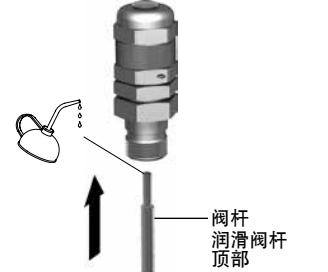
12.



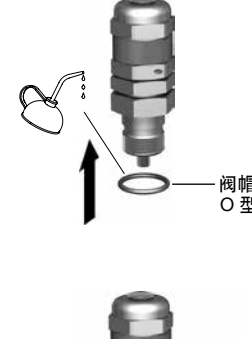
13.



14.



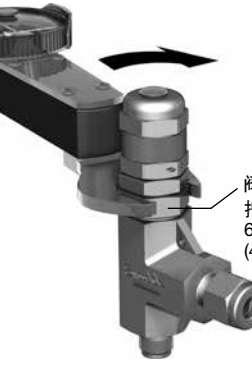
15.



16.



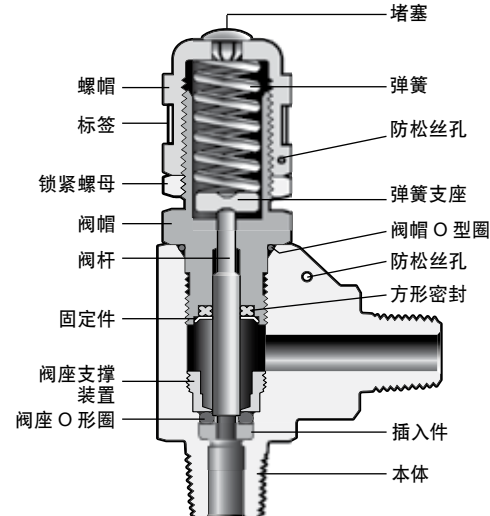
17.



18. 欲调整设定压力, 请参阅弹簧安装部分的步骤 10 到 13。

19. 把阀门安装到系统内。在安装过程中把阀门固定在扳手垫上。

R3A 系列剖视图



警告 世伟洛克比例卸荷阀决不能当作法规安全卸荷阀使用。
警告 在一些系统应用环境中要求卸荷阀符合特殊安全准则的规定。所以系统设计者和用户必须确定何时这些安全准则适用, 以及这些卸荷阀是否符合相应安全准则的规定。
警告 世伟洛克比例卸荷阀不是压力设备指令 2014/68/EU 中定义的“安全附件”。