

# CW系列全焊接单向阀焊接说明

当焊接带有加长卡套管或对焊端接的CW系列单向阀到系统时，应遵守以下注意事项。

1. 当焊接步骤中需要持续的吹扫气体流经阀门时，吹扫气体的流动必须从进口到出口，因此阀门将保持在开的位置。
2. 如果轨道焊接操作较好的话，可以不需要散热设备。如果不确定，无论如何，这种做法有助于防止内部部件的损坏。
3. 在进口端焊接时，由出口流出的吹扫气体的温度不能超过粘结橡胶的温度等级。
4. 为了获得一致的全渗透焊接，有必要在出口端抽真空以降低吹扫气体压力。

Swagelok  
世伟洛克

[www.swagelok.com.cn](http://www.swagelok.com.cn)

还可以提供法语，意大利语，德语和西班牙语的说明书。



Swagelok – TM Swagelok Company  
© 2009 Swagelok Company  
June 2009, R0  
MS-CRD-0050-EC