

安装说明

完整的波纹管阀上部组件。

“BN”系列空气执行阀 (常闭型)

1. 释放阀门内的系统压力。
2. 在向下按压空气执行器的同时拧开阀帽螺母，然后将阀门上部组件从阀体上拆除。
3. 将新的上部组件置于阀体上。
4. 不要给空气执行器加压。
5. 向下按压空气执行器顶部直至阀杆头在阀体内就位。在向下按压空气执行器的同时用手将阀帽螺母拧到阀体上直至拧紧。拧紧阀帽螺母至**500 in. · lbs.(56 N · m)**。

注：在拧紧的过程中要保持阀体和空气执行器静止以防止转动从而损坏突缘密封。

6. 测试阀门和空气执行器以确保操作正常且密封良好。

对于带Vespel阀杆头的组件：

预安装阀杆头

1. 将一个#10-32的帽螺钉拧入阀盖的顶部直至接触到阀杆顶部。
2. 拧紧螺钉至大约15 in. · lbs.(1.7 N·m)扭矩。
3. 将螺钉从阀盖中拧出。
4. 测试阀门和气动执行器以确保操作正常且密封良好。

Swagelok
世伟洛克
www.swagelok.com.cn



安装说明

完整的波纹管阀上部组件。

“BK”系列空气执行阀 (常闭型)

1. 释放阀门内的系统压力。
2. 在向下按压空气执行器的同时拧开阀帽螺母，然后将阀门上部组件从阀体上拆除。
3. 从阀体上取出金属O型圈或者垫片并废弃。
4. 将新的金属O型圈或者垫片置于阀体顶部的凹槽内。
注：每次重新组装阀门时都使用新的金属O型圈或者垫片。
5. 将新的上部组件置于阀体上。
6. 向下按压空气执行器顶部直至阀杆头在阀体内就位。在向下按压空气执行器的同时用手将阀帽螺母拧到阀体上直至拧紧。用合适的扭矩拧紧阀帽螺母。

要保持阀体和空气执行器静止以防止转动从而损坏阀体密封。

不锈钢 / 合金 400	铜
300 in. · lbs. (34 N · m)	200 in. · lbs. (23 N · m)

注：这些扭矩值针对标准的带TFE涂层的金属O型圈。对于其他O型圈材质或者垫片的扭矩值，参见波纹管阀垫片和金属O型圈安装指南 (MS-CRD-0008)。

7. 测试阀门和空气执行器以确保操作正常且密封良好。