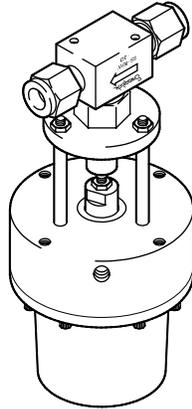
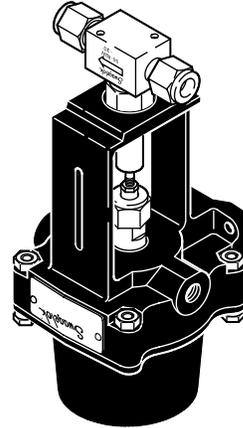


3 系列组件

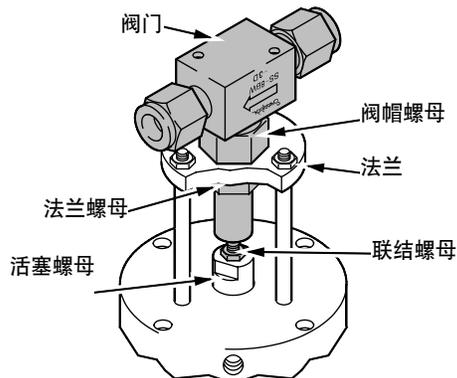


5 系列组件



此文件描述了如何用5系列执行器替换3系列执行器。这些说明适用于双作用 (D)，常开 (O) 和常闭 (C) 型。以上说明显示了替换之前和之后的组件。

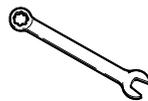
### 部件识别



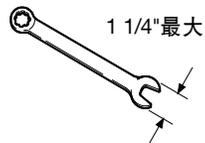
注意: 3系列和5系列执行器设计用于配合任何BK, BG或 BW 系列波纹管阀。步骤中所示阀门仅供参考。不管使用何种阀门, 步骤保持不变。

### 所需的工具和设备

- 7/16 in. 扳手



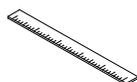
- 7/8 in. 扳手 (改良的)



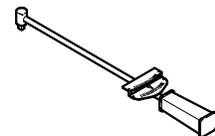
- 7/8 in. 开口延长



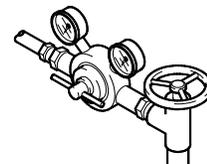
- 比例尺



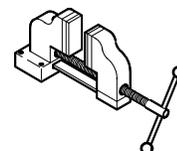
- 扭矩扳手



- 可调的气源

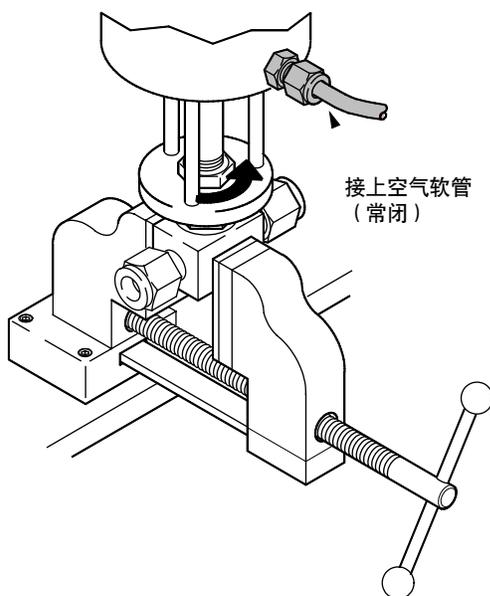


- 台钳

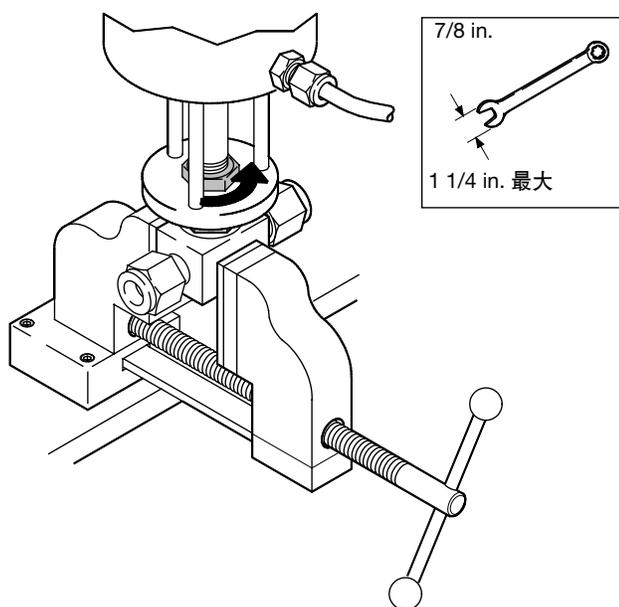


## 拆卸说明 (3系列)

1. 将组件置于台钳。
2. 常闭: 将一个可调气源连接到执行器空气接口。施加并保持近似100 psig (6.8 bar)的力以释放法兰螺母上的压力。  
**双作用或常开:** 无需气源。

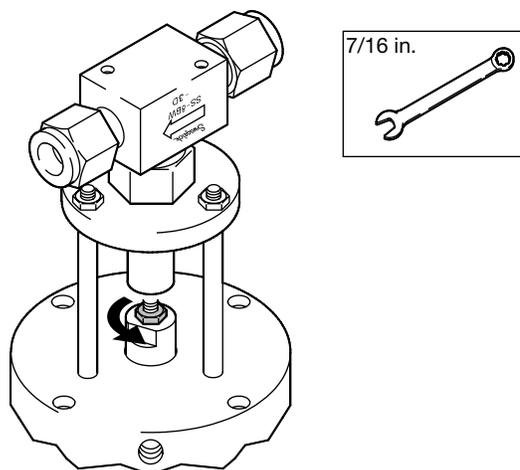


3. 旋松法兰螺母。

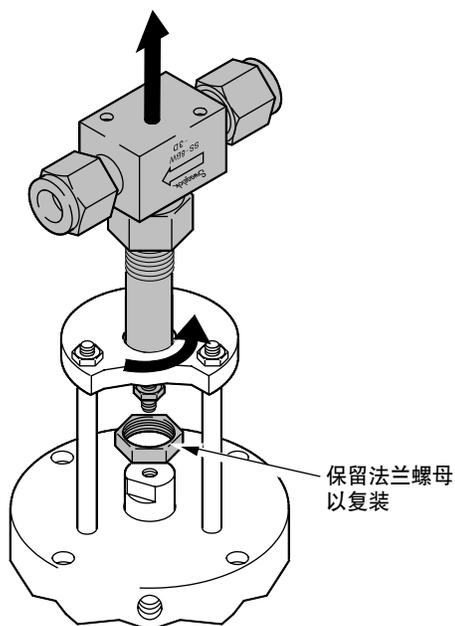


**警告:**  
在断开组件的气源管线前释放空气压力。

4. 常闭: 断开气源。
5. 将组件从台钳上取下, 并置于一个平坦面上。
6. 松开联结螺母。



7. 从活塞杆上旋松阀门, 并从执行器上去除阀门。



## 组件说明 (5系列)

1. 通过调节活塞杆的高度准备执行器，以接受阀门。

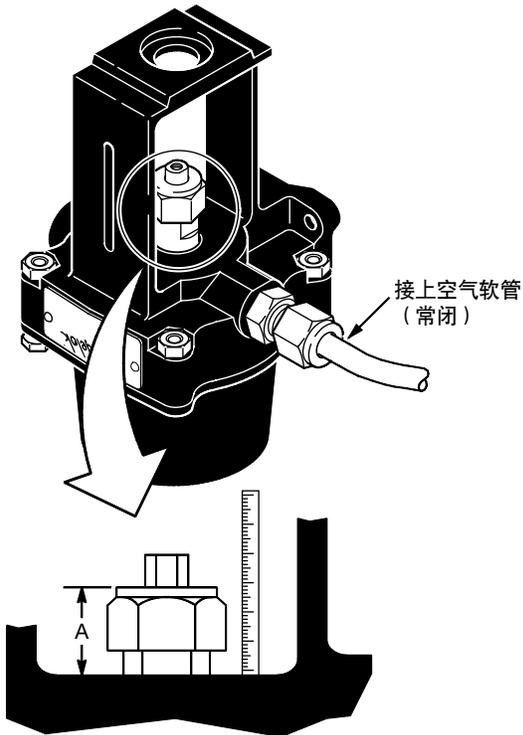
### 常闭或常开:

- 将可调气源连接到执行器气体接口。
- 施加空气压力移动活塞杆到表中所示的“A”尺寸。一旦设定，保持压力。

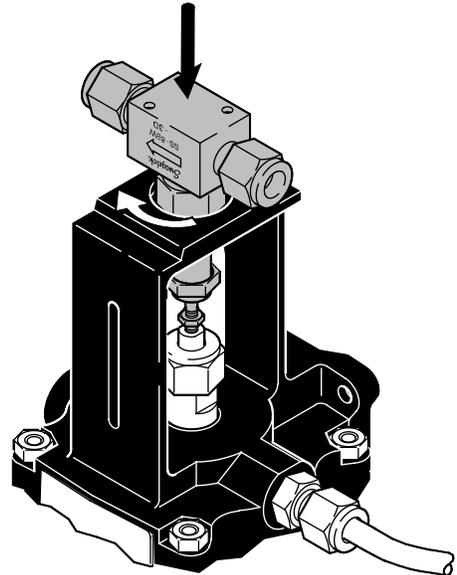
### 双作用:

- 推拉活塞杆到表中所示的“A”尺寸。

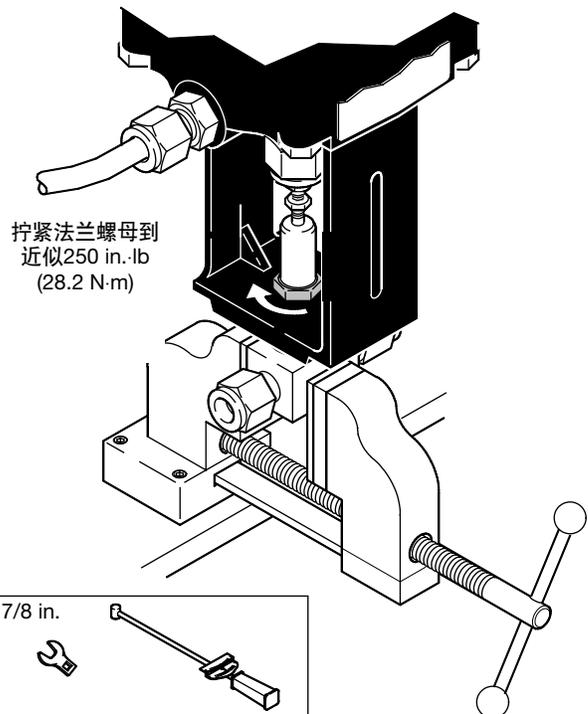
阀门尺寸/系列	“A” 尺寸
4B	1 $\frac{7}{8}$ in. (48 mm)
6B和8B	1 $\frac{3}{8}$ in. (35 mm)



对于第2,3,4和5步, 见下图。

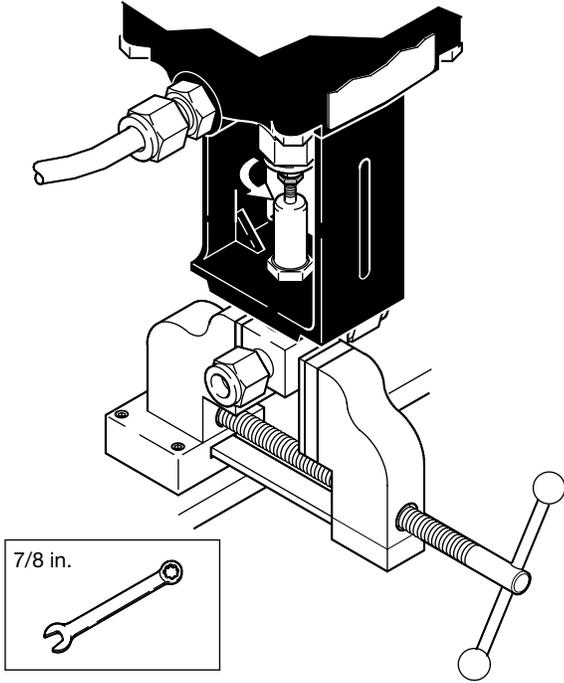


2. 通过执行器法兰和法兰螺母降低阀门。
3. 将法兰螺母拧到阀帽上。
4. 将阀门组件拧入活塞杆直到阀帽螺母接触法兰。
5. 继续转动阀门直到按安装所需的要求和执行器对准。
6. 将组件置于台钳。保持住执行器并拧紧法兰螺母。



## 组装说明 (续)

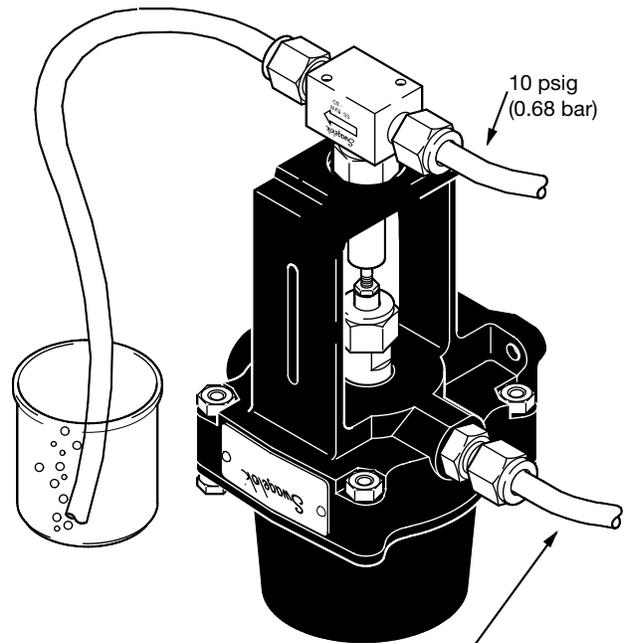
7. 常闭或常开: 释放到执行器的压力。保持气体连接。
8. 相对活塞杆拧紧联结螺母。



## 测试组件

1. 连接可调气源到阀门进口。设定压力到10 psig (0.68 bar)
2. 将一段柔性管的一端连接到阀门出口, 将另一端放入装水的烧杯。
3. 对执行器加压并检验阀门开启和关闭。详细指示见以下说明:

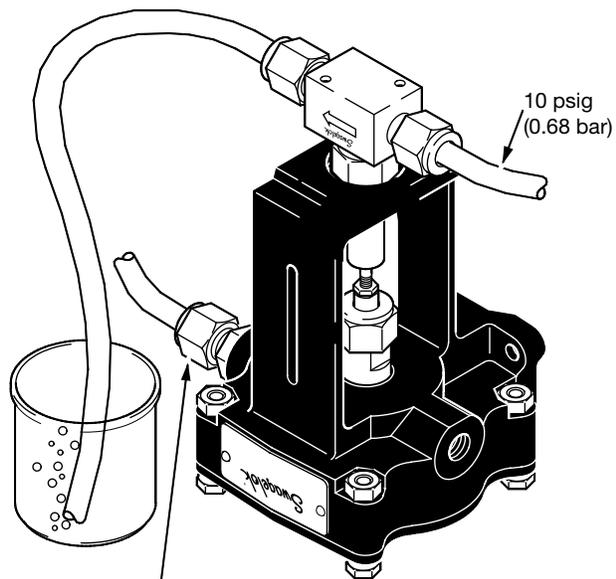
### 常闭



- a. 施加50 psig (3.4 bar) 打开阀门 (烧杯里可见气泡)
- b. 释放压力关闭阀门 (无气泡)

## 测试组件 (续)

### 常开

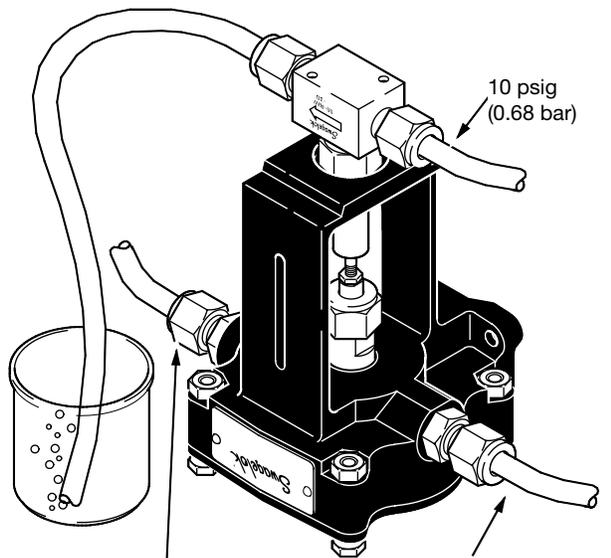


- 施加20 psig (1.4 bar) 关闭阀门(烧杯里无可见气泡)
- 释放压力打开阀门 (可见气泡)

**警告:**  
在断开组件的气源管线前释放空气压力。

- 当测试完成, 断开所有气源管线。

### 双作用



- 施加20 psig (1.4 bar) 关闭阀门(烧杯里无可见气泡)
- 施加20 psig (1.4 bar) 打开阀门(可见气泡)

#### 安全的产品选择

选择产品时, 必须考虑总体系统设计以保证获得安全的、无故障的性能。功能、材料兼容性、充分的额定值、正确的安装、使用和维护是系统设计师和用户的责任。

**注意:** 切勿将零部件与其他制造厂生产的产品相混用或互换