



世伟洛克® 1 英寸中压卡套管接头

安装说明

这些说明适用于世伟洛克 FK 系列中压卡套管接头，具体如下：

- 材料：316 不锈钢
- 心轴颜色：红色
- 尺寸：1 in.

所需工具

- 多头液压式预装装置 (MHSU)，适用于 16FK
- 世伟洛克 16FK 中压间隙检测规
- 扳手
- 无氯永久性记号笔
- 可选：Silver Goop™ 高温润滑剂。如果温度超过 400°F (204°C)，适用于接头螺母的螺纹。

⚠ 注意：对于 16FK，需要使用 MHSU。若未使用指定的 MHSU，可能导致零件损坏或接头紧固不充分以及系统泄漏。

使用 MHSU（1 in. 的尺寸）进行 316 SS 预装连接

1. 使用专为此连接设计的世伟洛克多头液压预装装置 (MHSU) 和适当的中压工具将卡套预装在卡套管上。

请参见多头液压预装装置 (MHSU) – 16FK 系列操作说明，MS-CRD-250。

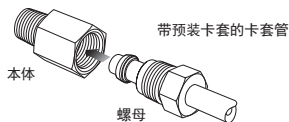
2. 检查卡套管端面的**到底标记**。这些径向凹痕表明在 MHSU 上时卡套管的插入深度正确。如果**没有四个**可见的凹痕，则不应使用该套预装件。



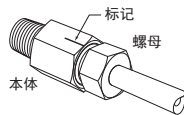
注意：使用非触底卡套管可能导致接头紧固不充分以及系统泄漏。

使用 MHSU 时，**一次只能预装一套卡套**。当卡套预装不到位时，应将其废弃后换一套新卡套重新预装。

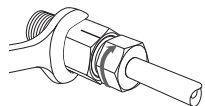
3. 将**带有预装卡套的卡套管**插入接头本体，直到前卡套顶在接头本体上；用手拧紧螺母。



4. 对准螺母的一条六角边在接头**本体**上划一个标记。



5. 牢牢固定住接头本体，将螺母拧紧三分之一圈，或从划好的标记拧进两条六角边。



也可以牢牢固定住接头本体，把螺母拧紧到规定扭矩。

卡套管外径	要求的扭矩	
	ft-lb	N-m
1 in.	350	475

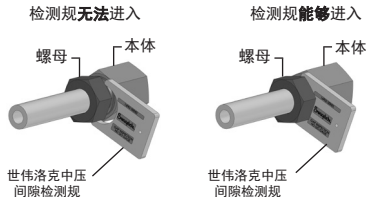
6. 使用世伟洛克 16FK 中压间隙检测规确认接头已经充分紧固。请参阅背面的**可检测性**。

可检测性

初次安装时，**世伟洛克 1 in. 中压间隙检测规**可帮助安装人员或检查人员确保接头已充分紧固。

将**Swagelok 1 in. 中压间隙检测规**放置在**螺母**与接头**本体**之间的间隙附近。

- 如果检测规**无法**进入间隙内，则表明接头已经充分紧固。
- 如果检测规**能够**进入间隙内，则表明需要进一步紧固。



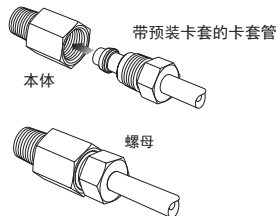
⚠ 小心：请勿在复装的接头上使用间隙检测规。在复装的接头上使用间隙检测规并不能确保充分拧紧接头，从而可能导致系统泄漏。

⚠ 注意：切勿将零件与其它制造厂生产的产品相混用或互换。

复装说明

可以多次反复拆卸和复装世伟洛克中压卡套管接头。

1. 将**带有预装卡套的卡套管**插入接头**本体**内，直到前卡套顶紧；用手拧紧螺母。



2. 使用扳手将**螺母**拧紧到先前的紧固位置。这时，您会感觉到阻力明显增大。用扳手轻轻紧固螺母。
也可以牢牢固定住接头本体，把螺母拧紧到规定扭矩。

卡套管外径	要求的扭矩	
	ft-lb	N-m
1 in.	350	475

堵帽安装说明

请参见本卡片背面的 1 英寸中压卡套管接头的说明。

堵塞安装说明

牢牢固定住**本体**，并用手将**堵塞**拧紧四分之一圈。

孔口连接的安装

要安装孔口接头的机械加工卡套端，请参阅**堵塞安装**（上文）。

要安装孔口接头的预装卡套端，请参阅**卡套管转换接头和变径接头安装**（下文）。

卡套管转换接头和变径接头安装说明

如果是初次安装，请将带预装卡套的卡套管插入本体；用手指拧紧螺母。牢牢固定住接头本体，将螺母拧紧三分之一圈。

也可以牢牢固定住接头本体，将螺母紧固至规定扭矩。

卡套管外径	要求的扭矩	
	ft-lb	N-m
1 in.	350	475