

GB 系列球阀

填料调整说明



警告

- 在维修阀门之前, 为避免造成人身伤害, 您必须:
- 为系统卸压。
 - 开关阀门。
 - 吹扫系统以清除阀中残留的残余系统介质。

所需工具

部件	规格	工具
扳手	9/16 in. 用于 8GB 3/4 in. 用于 16GB	

部件	规格	工具
扭矩扳手	-	

手动驱动阀说明

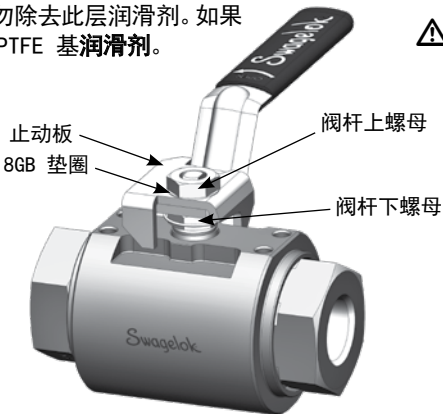
1. 松开阀杆上螺母并沿顺时针方向每次旋转 1/12 圈来稍微拧紧阀杆下螺母, 直至达到无泄漏的性能。

注意: 在 8GB 垫圈与止动板之间涂抹一层薄薄的润滑剂。请勿除此层润滑剂。如果除去了润滑剂, 请轻轻地重新涂上 MS-LTK-WL8-1 或等效的 PTFE 基润滑剂。

2. 重新拧紧阀杆上螺母, 如下所示:

GB 阀门系列	所需扭矩 in. · lb (N · m)
8GB	75 (8.5)
A8GB	75 (8.5)
16GB	100 (11.3)
A16GB	150 (16.9)

3. 测试阀门以确保其功能和操作正常。



警告
为避免造成人身伤害, 请勿在未如上所述为阀门卸压的情况下重新调整填料。

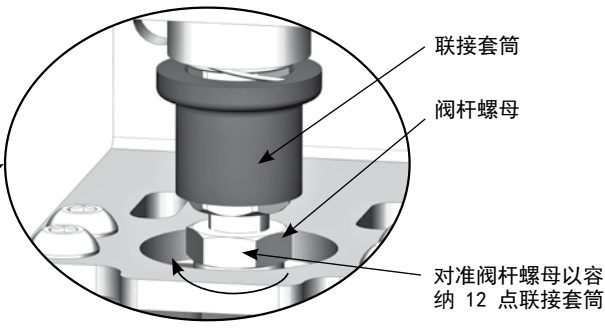
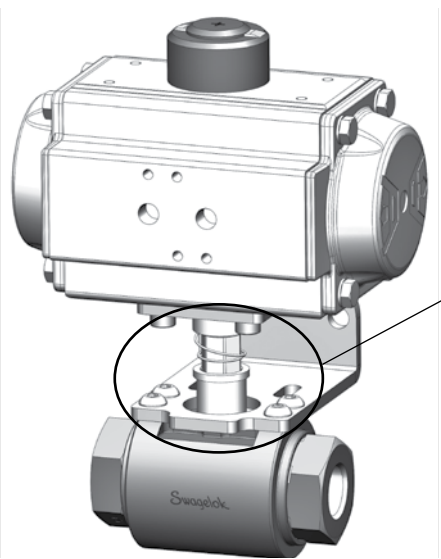
气动驱动阀说明

1. 提起联接套筒并沿顺时针方向每次旋转 1/12 圈来稍微拧紧阀杆螺母, 直至达到无泄漏的性能。

警告

为避免造成人身伤害, 请勿在未如上所述为阀门卸压的情况下重新调整填料。

2. 放下联接套筒, 确保其可套在阀杆螺母上。如有必要, 稍微顺时针旋转阀杆螺母, 以使其与联接套筒相啮合。
3. 测试阀门以确保其功能和操作正常。



欲了解更多信息, 请访问 www.swagelok.com.cn。