

GB 系列球阀



安装锁定手柄 (8GB 和 16GB) 和面板安装 (仅限 8GB) 的说明

所需工具

部件	规格	工具
内六角扳手	5/32 in. (4 mm)	
扳手	9/16 in. 用于 8GB 3/4 in. 用于 16GB	
扭矩扳手	—	

- 警告**
在拆下阀门进行维修之前，为避免造成人身伤害，您必须：
- 为系统卸压。
 - 开关阀门。
 - 吹扫系统以清除阀中残留的残余系统介质。

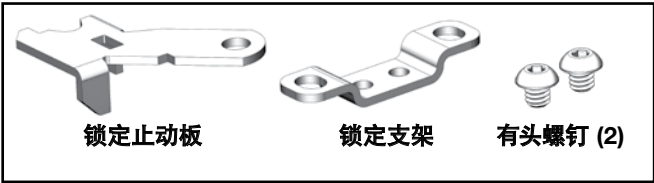
注意
耐火阀系列不是双向的。尽管可以重新按某方向组装手柄并将其从出厂装配状态旋转 180°，但流经阀门的流向必须与耐火阀系列 A8GB 和 A16GB 的阀门流量箭头方向一致。安装不当会导致阀座泄漏。

8GB 和 16GB 椭圆形锁定以及 16GB 杆式锁定手柄组件的说明

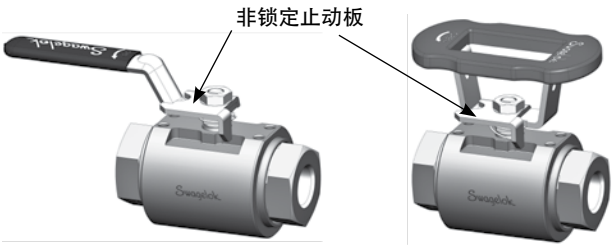
成套件内容

手柄选购件 (仅包含一个)：

- 8GB 椭圆形手柄
- 16GB 杆式手柄
- 16GB 椭圆形手柄



1. 将阀门保持在开启位置。



工厂装配的非锁定手柄处于开启位置

2. 拆除以下组件：阀杆上螺母、阀杆弹簧、非锁定止动板、手柄和接地弹簧。
3. 丢弃非锁定止动板并将所有其他拆下组件放在一旁以备后用。
4. 使用两颗有头螺钉将锁定支架组装到阀体上。将有头螺钉紧固至 75 in.·lb (8.5 N·m)。
5. 如图所示，组装接地弹簧、手柄、锁定止动板、阀杆弹簧 (凹面朝上) 和阀杆螺母。
- 注意：对于工厂装配平柄垫圈的 8GB 阀门，必须重复使用平垫圈以确保正确的螺纹啮合。
6. 如下所示拧紧阀杆上螺母：

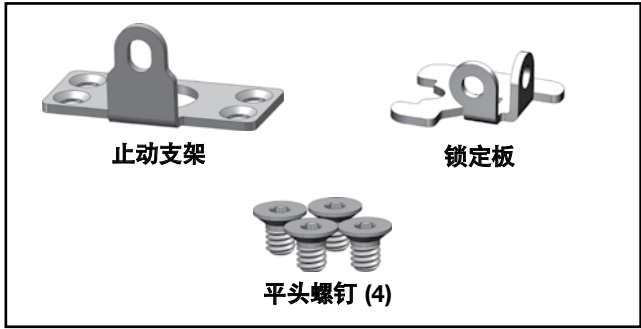
GB 阀门类型	所需扭矩 in.·lb (N·m)
8GB	75 (8.5)
A8GB	75 (8.5)
16GB	100 (11.3)
A16GB	150 (16.9)



8GB 杆式锁定手柄和面板安装说明

成套件内容

8GB 杆式锁定手柄和面板安装

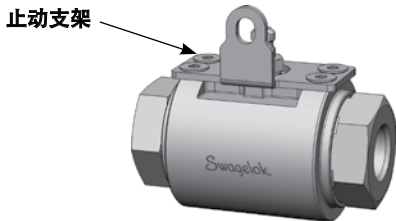


注：面板安装成套件仅可用于带杆式手柄的 8GB 阀门。

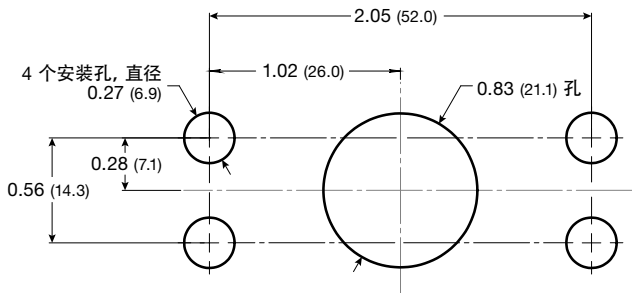
1. 将阀门保持在开启位置。



2. 拆除以下组件：**阀杆上螺母、阀杆弹簧、非锁定止动板、手柄和接地弹簧**。丢弃**非锁定止动板**并将所有其他拆下组件放在一旁以备后用。
3. 如果不希望采用面板安装，请如图所示将**止动支架**直接安装到阀门上，并将 4 颗平头螺钉紧固至 75 in.·lb (8.5 N.m)，然后跳至步骤 9。



4. 如采用面板安装，请在面板上切出**安装孔**。
- 注：最大面板厚度为：0.105 in. (2.67 mm)。尺寸仅供参考且可能有变动。

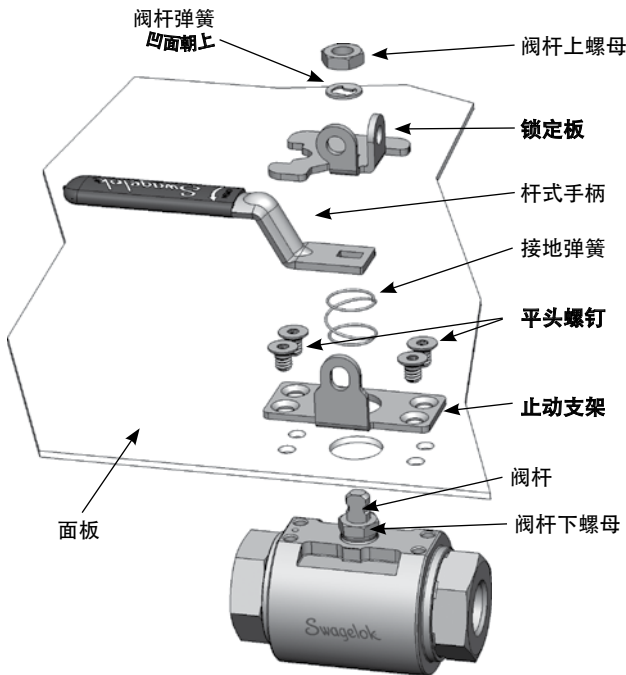


5. 要使用工厂装配的止动支架和锁定板将 8GB 阀门安装在面板上，请拧松并卸下**阀杆上螺母、阀杆弹簧、锁定板、手柄、接地弹簧、平头螺钉和止动支架**。将组件放在一旁以便重新组装。
6. 如图所示，将阀杆穿过**面板**同时将**面板**和阀门安装孔对齐。
7. 将**止动支架**按所示方向放在**面板**顶部。
8. 使用四颗平头螺钉将**锁定支架**组装到**面板**和阀门上。将**平头螺钉**紧固至 75 in.·lb (8.5 N.m)。
9. 按以下所示方向组装**接地弹簧、手柄、锁定板、阀杆弹簧和阀杆上螺母**。

注意：对于工厂装配平柄垫圈的 8GB 阀门，必须重复使用平垫圈以确保正确的螺纹啮合。

10. 如下所示拧紧**阀杆螺母**：

GB 阀门类型	所需扭矩 in.·lb (N·m)
8GB	75 (8.5)
A8GB	75 (8.5)



8GB 杆式锁定手柄和面板安装

*粗体表示成套件组件

欲了解更多信息，请访问 www.swagelok.com.cn。