



## 内容

• 所需工具 .....	1	• 增加/去除基底块 .....	5
• 部件和硬件 .....	2	• 法兰替换 .....	5
• 孔口和安装尺寸 .....	3	• 帽盖替换 .....	6
• 普通SSV组装 .....	4	• O型圈替换 .....	6
• 安装MPC型组件 .....	5		

## 所需工具

扭矩扳手, 0到45 in.·lb (0到5.1 N·m) 带有六角驱动:

- 7/64 in.
- 9/64 in.
- 5/32 in.



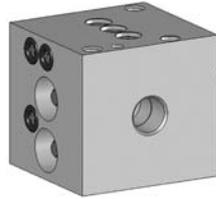
O型圈挖取 (或类似工具)



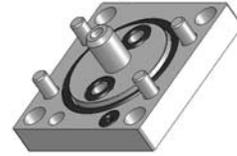
## 部件和硬件

### 基底块

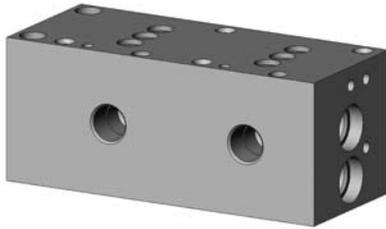
- 标准
- 出口
- MPC标准
- MPC出口



### 法兰



### ARV 基底块



### 帽盖

- 每包十个选择的颜色



### 末端基底块

- 右
- 左



### 螺丝

- 标准型
- MPC 安装
- 法兰
- 插入件



### 模块

- DBB
- ARV



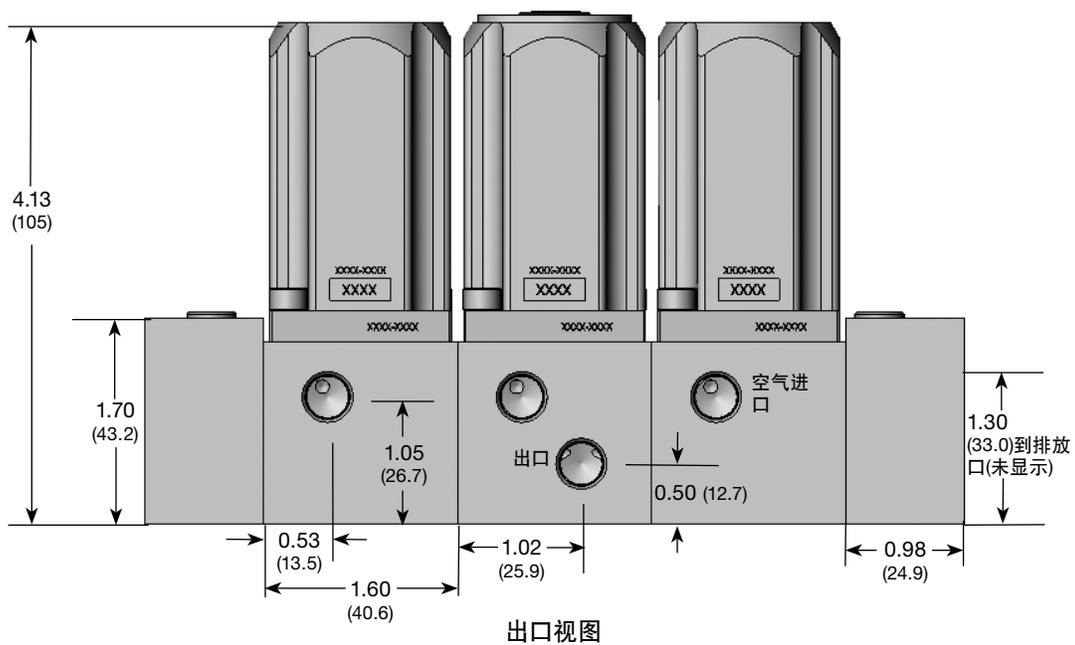
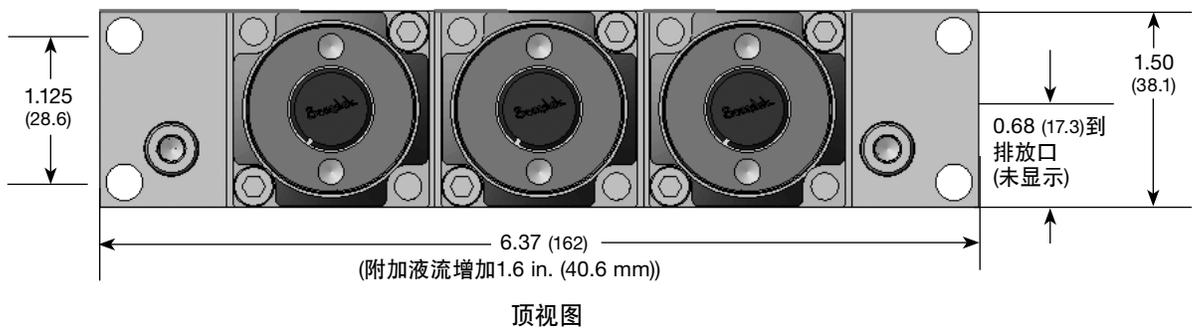
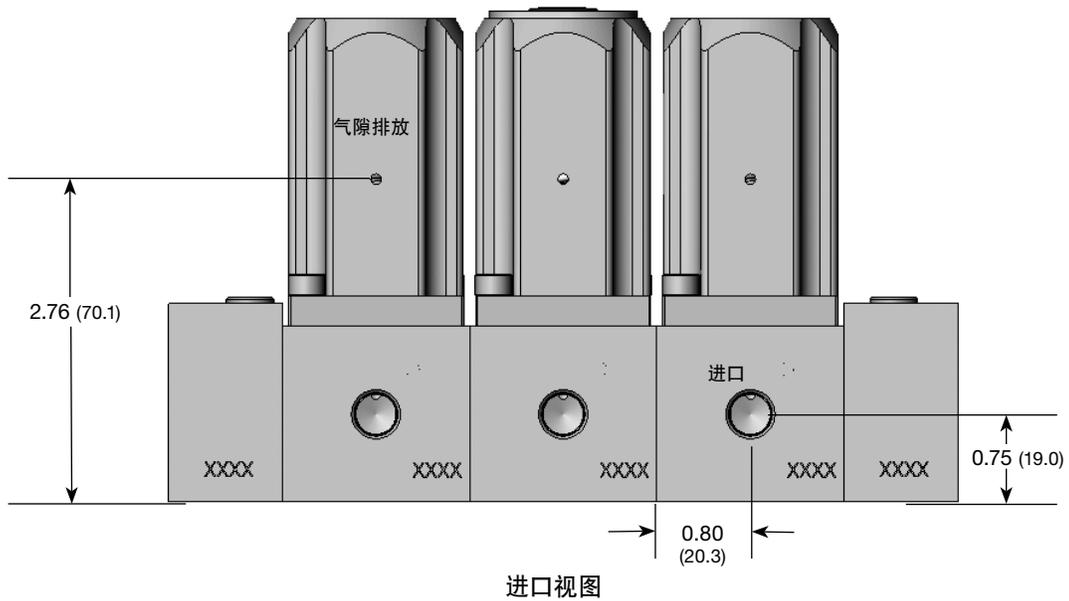
### O 型圈

- 3个 9-004
- 8个 9-007
- 1个 9-022



## 孔口和安装尺寸

以 in. (mm) 为单位表示的尺寸仅供参考, 可能有变动。



## 普通SSV装配

1. 将一个左端基底块置于台虎钳。  
注意: 对于使用一个ARV基底块的组件, ARV块代替了一个左端基底块。
2. 将一个基底块放在左端基底块上, 对准带有通孔的O型圈(9-007)。左端基底块插入件的正方形端将被定位于基底块的沉孔。见图1。
3. 用9/64 in. 六角扭矩扳手穿过基底块插入件, 将两个基底块插入键螺丝拧入左端基底块插入件并拧紧至35 到 45 in.·lb (4.0 到 5.1 N·m)。见图2。
4. 重复第2和第3步, 继续构造基底块组件, 将基底块插入件螺丝拧紧到相邻的基底块插入件。将出口基底块放置在基底块组件的所需位置。



**警告**

请不要混用标准的和MPC型的基底块。

注意: 为了获得最稳定的流量效果, 推荐将出口基底块安装到靠近组件中心。

5. 将右端基底块安装到整个组件, 将右端基底块的O型圈(9-007)与最后一个基底块的通孔对准。用一个穿过末端基底块的9/64 in. 六角扭矩扳手将右端基底块插入件螺丝拧入到基底块插入件并拧紧至35 到 45 in.·lb (4.0 到 5.1 N·m)。见图3。
  6. 安装DBB模块到每个基底块, 使对准销与DBB模块的对准孔匹配。使用两个安装螺丝 (#10-32 x 1/2 in. 带有标准5/32 in. 六角驱动), 将DBB模块拧紧到基底块达25到35 in.·lb (2.8到4.0 N·m)。见图4。
- 注意: 对于ARV组件, 只安装ARV模块到ARV基底块。

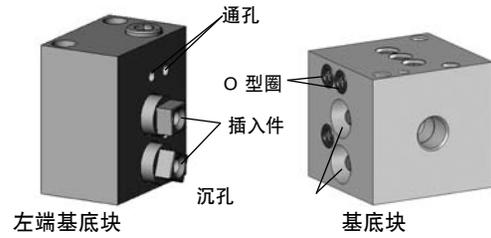


图1

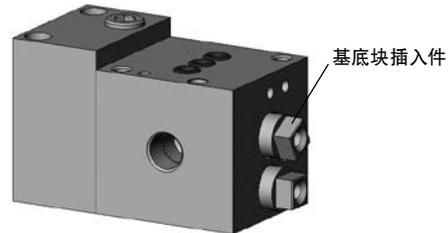


图2

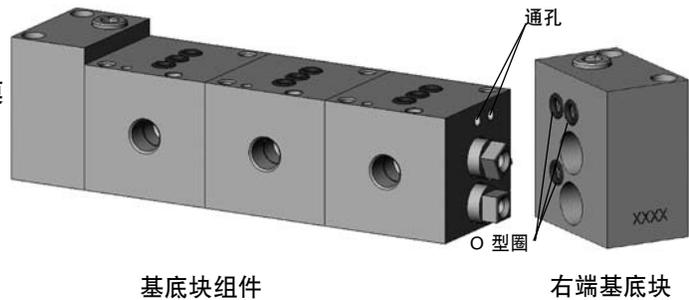


图3

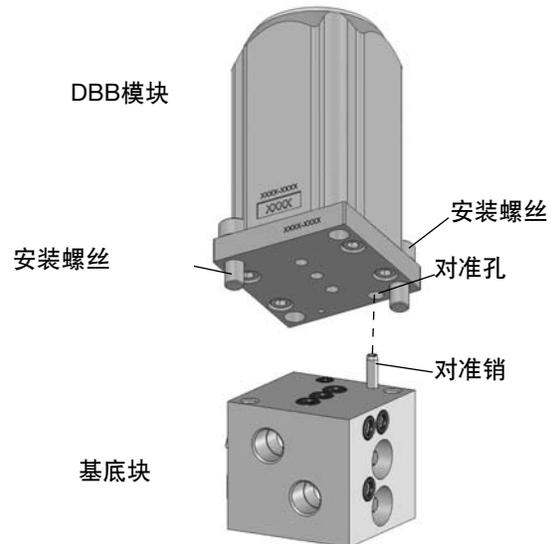


图4

## 安装MPC型组件

对于MPC型组件, 用**MPC安装螺丝** (#10-32 x 2.0 in. 带有标准5/32 in. 六角头)将整个**SSV**组件安装到面板上, 对准SSV组件和面板上的流道孔口。拧紧螺丝达25到35 in.-lb (2.8到4.0 N·m)。见图5。

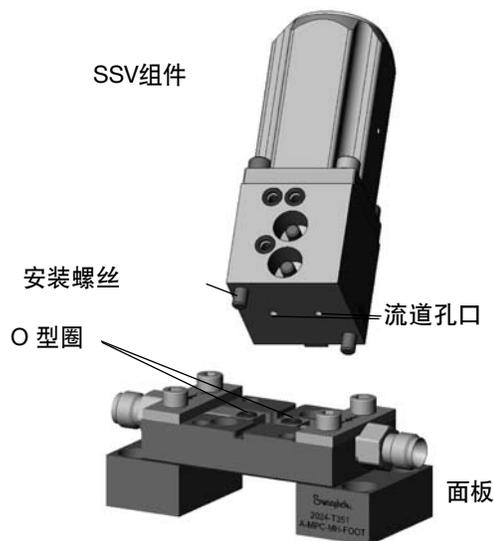


图5

## 增加/去除基底块

1. 去除右端基底块的插入螺丝。使用一个 9/64 in. 六角工具增加或去除所需数量的基底块 (按照普通**SSV**装配第4步)。
2. 按照普通**SSV**装配第5步替换右端块。
3. 按照普通**SSV**装配第6步安装任何所需DBB模块。

### ⚠ 警告

在维护任何已安装阀门之前, 您必须:

- 释放系统压力
- 开关阀门
- 吹扫阀门

## 法兰替换

1. 使用5/32 in.六角扭矩扳手, 从基底块上松开安装螺丝并去除**DBB**模块。
2. 使用7/64 in.六角扭矩扳手, 松开法兰螺丝并从**DBB**模块上去掉法兰。
3. 将新法兰上空气入口和对准销孔与位于DBB模块底部的对准。见图6。

### ⚠ 警告

为了在复装后能使**DBB**模块正常发挥作用, 法兰和阀门上的空气入口和定位销孔必须处于正确的方向。

4. 替换法兰螺丝并拧紧(10 到15 in.-lb, 1.1 到 1.7 N·m)。
5. 按普通**SSV**装配第6步, 将**DBB**模块装到基底块。

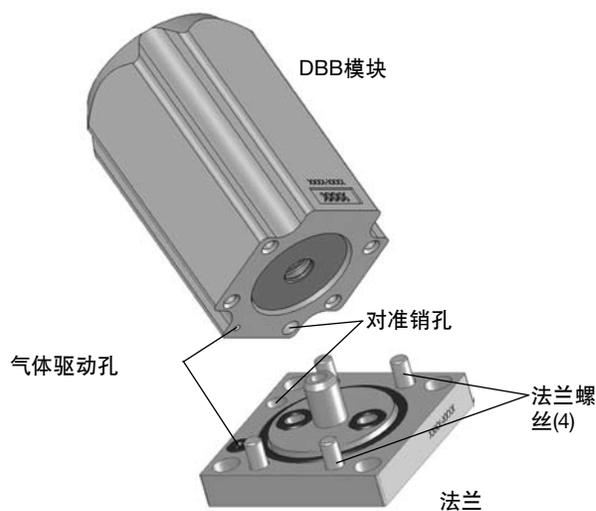


图6

## 帽盖替换

1. 使用O型圈挖取或类似工具去除帽盖。
2. 将新的帽盖压入凹槽, 这样突出物被压入柱塞的下部切口。见图7。

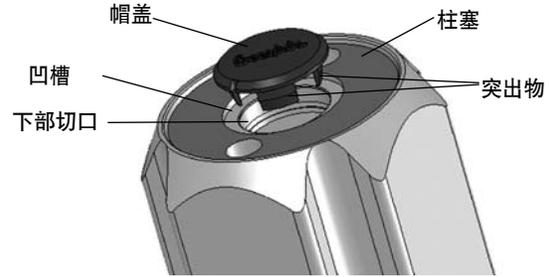


图7

## O型圈替换

1. 要替换基底块密封或右端基底块密封(9-007), 请按增加/去除基底块来去除底块。见图 8。
2. 要替换DBB模块面密封(9-007), 请按照法兰替换第1步从基底块上去除模块。见图8。
3. 为了替换DBB模块本体密封(9-022)或执行空气密封(9-004), 请按照法兰替换第1和第2步去除模块和法兰。见图9。
4. 使用O型圈挖取或类似工具从沉孔上去除O型圈。

### 警告

请小心, 不要让去除工具擦坏沉孔表面。任何的擦伤可能会影响系统性能。

5. 只限于DBB模块本体密封(9-022), 请使用提供的润滑剂润滑新的O型圈。
6. 将新的O型圈压入适当的沉孔。
7. 请按照拆卸部分重新组装SSV组件。

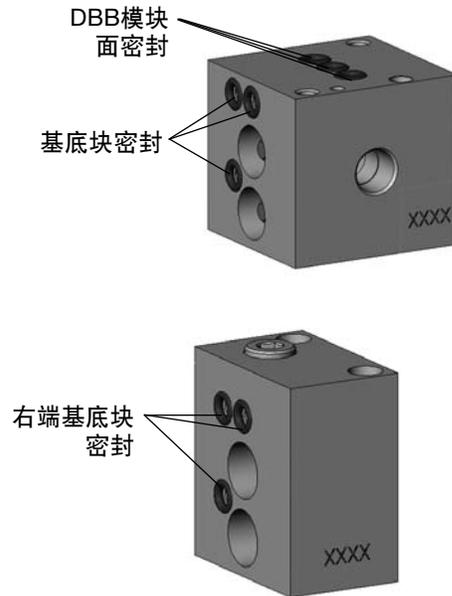


图8

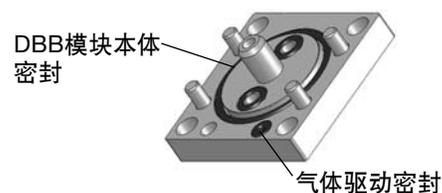


图9

## 测试

在系统安装前, 进行外壳测试检查是否能正常工作。

### 安全的产品选择

选择产品时, 必须考虑总体系统设计以保证获得安全的、无故障的性能。功能、材料兼容性、充分的额定值、正确的安装、使用和维护是系统设计师和用户的责任。

注意: 切勿将零部件与其他制造厂生产的产品相混用或互换。