

# 关于将预留容积管切割为管段的说明

MS-INS-OTC4  
版本 C  
December 2011

## 预留容积管长度

卡套管 外径, in.	钢瓶订购号	最小预留容积, %				
		10	20	30	40	50
		管长, in.				
1/4	304L-HDF2-40	0.87	1.11	1.35	1.59	1.84
	304L-HDF4-50	0.85	1.07	1.28	1.50	1.71
5/16	304L-HDF4-75	1.02	1.34	1.66	1.98	2.31
	304L-HDF4-150	1.12	1.45	1.79	2.13	2.46
	304L-HDF4-300	1.65	2.32	2.99	3.67	4.34
	304L-HDF4-400	2.00	2.90	3.79	4.69	5.59
	304L-HDF4-500	2.26	3.38	4.50	5.62	6.74
	304L-HDF4-1000	2.31	3.06	3.81	4.56	5.31
	304L-HDF4-2250	3.30	4.59	5.88	7.17	8.46
	304L-HDF4-1GAL	4.62	6.79	8.96	11.14	13.31
1/2	304L-HDF8-1000	2.21	2.96	3.71	4.46	5.21
	304L-HDF8-2250	3.20	4.49	5.78	7.07	8.36
	304L-HDF8-1GAL	4.52	6.69	8.86	11.04	13.21
5/16	316L-HDF4-150	1.12	1.45	1.79	2.13	2.46
	316L-HDF4-300	1.65	2.32	2.99	3.67	4.34
	316L-HDF4-500	2.26	3.38	4.50	5.62	6.74
	M-HDF4-150	1.12	1.45	1.79	2.13	2.46
	M-HDF4-300	1.65	2.32	2.99	3.67	4.34
	M-HDF4-500	2.26	3.38	4.50	5.62	6.74
	304L-05SF4-150	1.09	1.43	1.77	2.12	2.46
	304L-05SF4-300	1.59	2.27	2.96	3.65	4.34
	304L-05SF4-500	2.16	3.30	4.45	5.60	6.74
	316L-50DF4-150	1.62	2.17	2.71	3.26	3.81
	316L-50DF4-300	2.74	3.84	4.93	6.03	7.12
	316L-50DF4-500	4.39	6.21	8.04	9.86	11.68

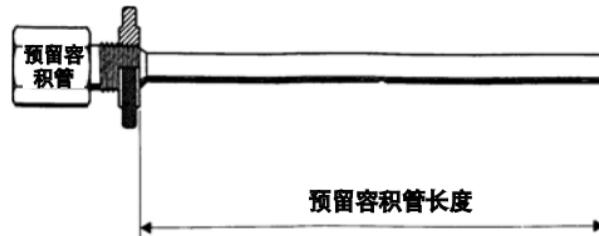


图 1

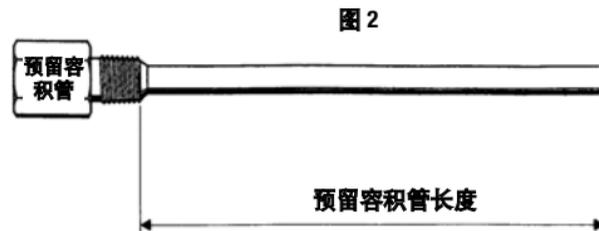


图 2

预留容积管转换接头和带预留容积管的阀门具有 10.4 英寸的标准管长。要实现正确百分比的预留容积，请遵照以下示例操作：

### 示例：

关于将预留容积管切割为管段的说明

1.) 参考“预留容积管长度”图。

a.) 确定并找到钢瓶订购号。例如：304L-HDF4-500。

b.) 确定并找到所需的预留容积百分比。

例如：20 %

c.) 注意预留容积管长度：3.38 英寸

**小心：** 钢瓶容积、尺寸和螺纹配合的公差能使获得的给定长度预留容积管的实际预留容积变化达 20% 之多。图中所列的预留容积管长度是容许这些公差所需的最大长度。为了获得准确的预留容积，每一预留容积管和钢瓶组件应按重量或容积进行校准。

**如何切割卡套管：**（参考图纸）

在测量预留容积管长度时，首选 NPTL1 螺纹环规（参见图 1）。如果没有螺纹环规，则可以从接头上的第一个螺纹的齿顶开始测量长度（参见图 2）。

1. 利用您的测量仪器，测量图表中确定的长度。
2. 在卡套管上该长度位置做一个记号。
3. 使用适当的切割工具，在做记号的位置切割卡套管。
4. 去除卡套管切割端的毛刺，并去除任何自由颗粒物。

要获取关于预留容积管转换接头和带预留容积管的阀门的更多信息，请参阅**取样钢瓶、附件和预留容积管**，MS-01-177。

Swagelok  
世伟洛克

www.swagelok.com.cn

上提供了翻译版本。