

# SCHWEISSKOPF SERIE 10



## Für bessere Qualität, Beständigkeit und Produktivität beim Orbitalschweißen.

Der Schweißkopf der Serie 10 wird mit dem Orbital-schweißsystem von Swagelok® für bessere Qualität, Beständigkeit und Produktivität beim WIG-Lichtbogenschweißen von Rohren von 6 bis 25 mm (1/4 bis 1 Zoll) Durchmesser verwendet. Die Serie 10 eignet sich für das Schweißen in allgemeinen Industrieanwendungen wie chemische Fertigung, chemische Verarbeitung und anderen Prozessindustrien. Die Serie 10 ist das passende Werkzeug für Anwendungen, wo der Platz für das Schweißen beengt ist.

Die Spannfutterkonstruktion bietet zusätzliche Flexibilität. Spannfutter der Serie 10 sind ausgespart für bündige Stoßschweißungen und Schweißungen an den Fittings in einer Vielzahl von Schweißkonfigurationen wie Rohr-Rohr, Rohr-Ventil und Rohr-VCR®-Stutzen. Alle Schweißköpfe werden mit einem 3,8 m (12,5 Fuß) langen Netzkabel, einem Einstellwerkzeug für die Lichtbogenlänge, einem Satz Elektroden und einem Werkzeugsatz geliefert.

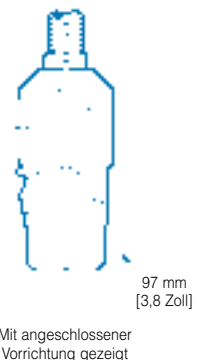
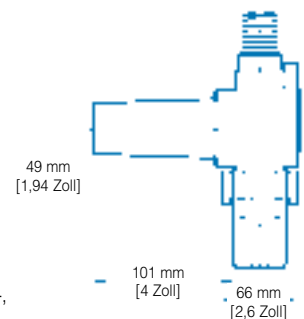
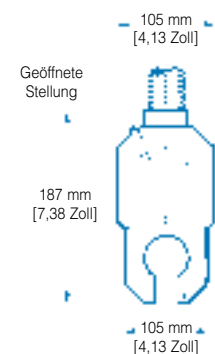
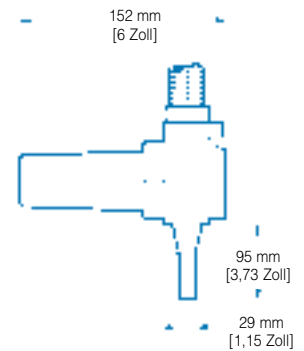
## Von Swagelok

Das Swagelok Orbitalschweißsystem zum WIG-Lichtbogenschweißen ist zuverlässig, gleich bleibend in der Qualität, produktiv und einfach in der Handhabung. Unsere Produkte erfüllen mit ihrer hohen Qualität die Anforderungen von Herstellern in vielen Branchen.

Mehr als 30 Swagelok Fertigungs-, Forschungs-, Vertriebs- und Technikstandorte rund um den Globus unterstützen mehr als 240 exklusive, unabhängige Swagelok Beratungsfirmen auf 6 Kontinenten.

## Besondere Merkmale des Schweißkopf Serie 10

- ☀ Getrennte Vorrichtungen erhöhen die Produktivität, da der Benutzer eine Schweißverbindung vorbereiten kann, während die andere geschweißt wird.
- ☀ Optische Drehzahlkontrolle, Drehzahlmesser bzw. Kalibrierung entfallen
- ☀ Kodierte Stecker stellen richtigen Anschluss zwischen Schweißkopf und Stromversorgung sicher
- ☀ Geeignet für Prototypen



# Bestellinformationen Serie 10

## Schweißkopf

Schweißbare Durchmesser	Bestellnummer
6 bis 25 mm (1/4 bis 1 Zoll)	SWS-10H-B

## Besondere Merkmale der Vorrichtung

Swagelok Vorrichtungen der Serie 10 dienen der genauen Ausrichtung von Bauteilen für das Schweißen. In der Vorrichtung werden austauschbare Spannfüter zur Anpassung an eine Vielzahl von Bauteilgrößen verwendet. Die gesamte Schweißverbindung kann vor dem eigentlichen Schweißen einer Sichtprüfung unterzogen werden. Im Lieferumfang befindet sich auch eine Zentrierlehre mit Befestigungsdraht.

- ☀ Getrennte Vorrichtungen erhöhen die Produktivität, da der Benutzer eine Schweißverbindung vorbereiten kann, während die andere geschweißt wird.
- ☀ Austauschbare Spannfüter erlauben einen einfachen Wechsel der Bauteile



## Vorrichtungsblock

Schweißbare Durchmesser	Bestellnummer
6 bis 25 mm (1/4 bis 1 Zoll)	CWS-10TFB

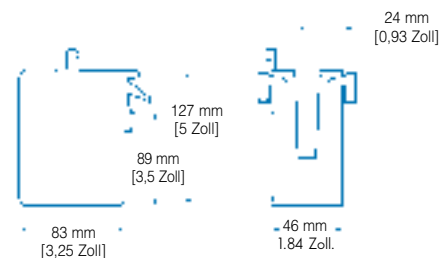
einschließlich Zentrierlehre

Swagelok ATW/TB7-Fittings mit 19 mm (0,75 Zoll) Rohrverlängerung können mit dem Vorrichtungsblock und angesenkten Spannfüter geschweißt werden. Für alle anderen Fittings ist eine 24 mm (0,93 Zoll) Schenkellänge erforderlich.

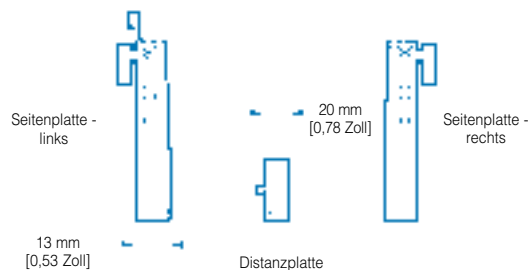
## Vorrichtungsseitenplatten und Distanzplatte

Beschreibung	Bestellnummer
Vorrichtungsseitenplatte - links	CWS-10T SPL
Vorrichtungsseitenplatte - rechts	CWS-10T SPR
Distanzplatte	CWS-10PLEN

Vorrichtungsblock



Vorrichtungsseitenplatten und Distanzplatte



## Spannfutter

Edelstahl-Spannfutter Swagelok Serie 10 aus Vollmaterial bieten sicheren Halt der Bauteile für den Schweißvorgang. Für einen umfangreichen Anwendungsbereich sind sie angesenkt und nicht angesenkt erhältlich. Spannfutter mit Ansenkung sind Standardzubehör bei der Serie 10 und für eine Reihe von Schweißkonfigurationen erhältlich: Rohr-Rohr, Rohr-Ventil und Rohr-VCR-Stutzen usw. Die Spannfutter sind für Schweißarbeiten mit ATW/TB7-Fittings ausgespart. Pro Seitenplatte sind zwei Hülsenhälften erforderlich.

Nennaußendurchmesser, Zoll	Bestellnummer Spannfutter
1/4	CWS-10UCI-04
5/16	CWS-10UCI-05
3/8	CWS-10UCI-06
1/2	CWS-10UCI-08
5/8	CWS-10UCI-10
3/4	CWS-10UCI-12
7/8	CWS-10UCI-14
1	CWS-10UCI-16

Nennaußendurchmesser, mm	Bestellnummer Spannfutter
6	CWS-10UCI-06MM
8	CWS-10UCI-08MM
10	CWS-10UCI-10MM
12	CWS-10UCI-12MM
14	CWS-10UCI-14MM
15	CWS-10UCI-15MM
16	CWS-10UCI-16MM
18	CWS-10UCI-18MM
19	CWS-10UCI-19MM
20	CWS-10UCI-20MM
22	CWS-10UCI-22MM
23	CWS-10UCI-23MM
25	CWS-10UCI-25MM

Angesenkte Spannfutter abgebildet



Spannfutter ohne Ansenkung werden ausschließlich für das Schweißen von Rohr an Rohr verwendet und müssen separat bestellt werden. T an die Spannfutter-Bestellnummer anhängen.  
 Beispiel: CWS-10UCI-06MMT  
 Für weitere Größen fragen Sie bitte Ihre unabhängige Swagelok Beratungsfirma.

## Schweißkopf-Verlängerungskabel

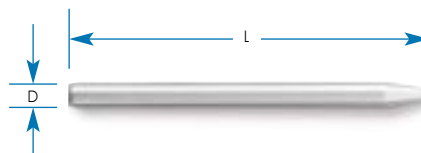
Mithilfe des Swagelok Verlängerungskabels können mit dem normalen Schweißkopf Schweißarbeiten in einem Abstand von bis zu 15,2 m (50 Fuß) von der Stromversorgung entfernt durchgeführt werden. Die Kabel sind in Längen von 3,8 und 11,4 m (12,5 und 37,5 Fuß) lieferbar.

Bestellnummern: SWS-WHEC-B-12.5FT, SWS-WHEC-B-37.5FT



## Wolframelektroden

Swagelok Elektroden sind in Packungen von 10 Stück lieferbar, bieten gleich bleibende und wiederholbare Schweißungen. Die Elektroden bestehen aus einer Wolfram- legierung mit 2% Ceroxid und sind axial nach strengen Spezifikationen geschliffen.



Nennaußendurchmesser		Durchmesser (D)		Länge (L)		Bestellnummer
mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll	
6, 8, 10, 12, 14, 16	1/4, 3/8, 1/2	1,5	0,062	28,1	1,11	CWS-C.062-1.105-P
18, 20, 22, 25	3/4, 7/8, 1	1,5	0,062	21,7	0,855	CWS-C.062-.855-P

**Sichere Produktauswahl**

Für eine sichere, störungsfreie Funktion muss bei der Auswahl eines Produkts die gesamte Systemauslegung berücksichtigt werden. Der Systemausleger und der Anwender sind für die Funktion der Produkte, ihre Materialverträglichkeit, entsprechende Leistungsdaten und Einsatzgrenzen sowie für die vorschriftsmäßige Handhabung, den Betrieb und die Wartung verantwortlich.

**Vorsicht: Tauschen oder kombinieren Sie diese Teile nicht mit Teilen anderer Hersteller.**