



AHSU mit Grundplatte

---

### Definitionen

Hinweise und Symbole werden in diesem Dokument verwendet, um Sicherheitsprobleme zu kennzeichnen. Lesen Sie bitte die nachstehenden Definitionen, bevor Sie das AHSU einrichten und bedienen.

**Vorsicht:** Hinweise, die Zustände oder Praktiken aufzeigen, die zu Sachschäden an der Ausrüstung oder anderen Gegenständen führen können.

**Warnung:** Hinweise, die Zustände oder Praktiken aufzeigen, die zu Personenschäden, unter Umständen zu Todesfolge führen können.



#### **VORSICHT!**

Verweist auf Vorsichtshinweise.



#### **WARNUNG!**

#### **AUGENSCHUTZ**

Während des Betriebs oder beim Arbeiten in der Nähe des AHSU muss eine Schutzbrille getragen werden.



#### **VORSICHT!**

Beschränken Sie den Luftdruck auf weniger als 6,2 bar (90 psig). Wenn der Einlassdruck höher als 90 psig ist, wird ein Überströmventil aktiviert.



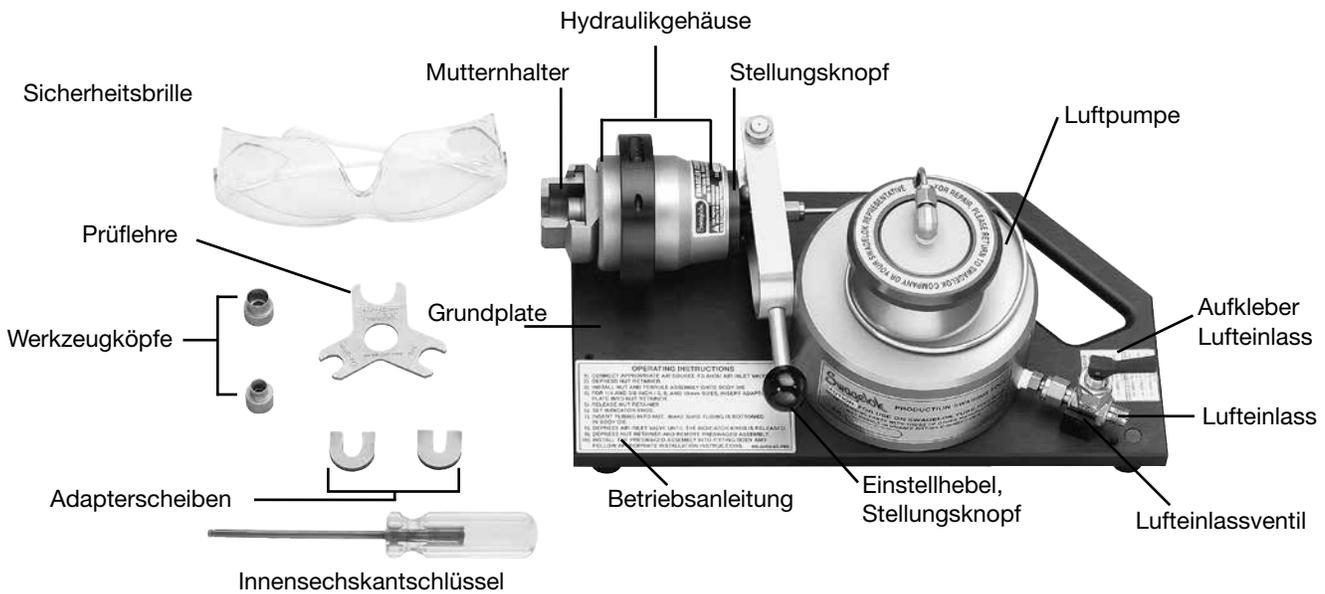
#### **VORSICHT!**

Bedienen Sie das MHSU nur wenn alle Fertigungsmittel installiert sind und das Rohr, Mutter und Klemmringe innerhalb des Werkzeugs richtig positioniert wurden.  
Swagelok Rohrverschraubungen

**BITTE LESEN SIE DIE ANLEITUNG VOR DEM GEBRAUCH UND STELLEN SIE SICHER,  
DASS KEINE MISSVERSTÄNDNISSE MEHR BESTEHEN.**



## Bauteile (Gerät mit Werkzeugköpfen und Grundplatte)



### Sicherheitshinweise



#### WARNUNG!

Während des Betriebs oder beim Arbeiten in der Nähe des AHSU muss eine Schutzbrille getragen werden.



#### VORSICHT!

Manipulieren oder verändern Sie keine Bauteile des AHSU.



#### VORSICHT!

Falls Anzeichen übermäßiger Fluid-Leckage oder Fehlfunktion auftreten, darf das AHSU nicht verwendet werden, sondern muss an Ihren autorisierten Swagelok Vertreter zurückgesandt werden.

### Aufstellen

1. Die geeignete Druckluftquelle an das Lufteinlassventil des AHSU anschließen.
  2. Den Eingangsdruck auf den Wert einstellen, der in der Tabelle oder auf dem Lufteinlassaufkleber für den entsprechenden Rohrwerkstoff und -durchmesser angegeben wird.
- Der Lufteingangsdruck muss auf unter 6,2 bar (90 psig) begrenzt werden. Wenn der Lufteingangsdruck 6,2 bar (90 psig) überschreitet, wird ein Überströmventil im Gerät aktiviert.

Erforderlicher Lufteingangsdruck, bar (psig)		
Verschraubungs/ Werkzeuggröße	Rohre aus Edelstahl oder Stahl	Weiche Kupferrohre
<b>Zöllige Rohre</b>		
400	2,8 (40)	2,4 (35)
600	4,2 (60)	2,4 (35)
810	4,9 (70)	3,1 (45)
<b>Metrische Rohre</b>		
6M0	2,8 (40)	2,4 (35)
8M0	3,5 (50)	2,4 (35)
10M0	4,2 (60)	2,8 (40)
12M0	4,9 (70)	3,1 (45)

3. Die passende Werkzeugkopfgröße (siehe Größenaufkleber auf jedem Werkzeugkopf) wählen.
4. Die Schraube entfernen, die sich in der Bohrung des bislang im Hydraulikgehäuse eingesetzten Werkzeugkopfs befindet. Die Schraube dazu mit dem Innensechskantschlüssel gegen den Uhrzeigersinn drehen.
5. Den Mutternhalter drücken, um den Werkzeugkopf zu entfernen.
6. Den Mutternhalter drücken, um den neuen Werkzeugkopf einzubauen. Die Wellenschraube fest genug anziehen. Dabei darauf achten, dass die Schraube nicht durch ein zu hohes Anzugsmoment bricht.
7. Für die Rohrgrößen 1/4 und 3/8 Zoll sowie 6, 8 und 10 mm die entsprechende Adapterscheibe in den Mutternhalter einsetzen. Siehe Marke auf der Platte für Größenangaben.

## Betrieb

1. Swagelok Mutter und Klemmringe in der gezeigten Reihenfolge und Lage in den Werkzeugkopf einsetzen.  
Hinweis: Die Vorderkante der Mutter muss mit der Nut an der Außenseite des Werkzeugkopfs fluchten.



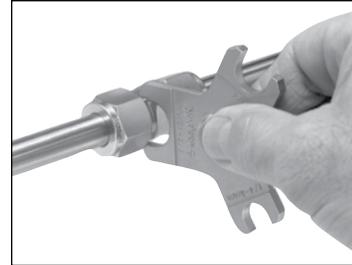
2. Den Stellungsknopf durch Kippen des Einstellhebels einstellen, bis der Knopf einrastet und bündig mit dem Hydraulikgehäuse ist.
3. Das Rohr in die Mutter einstecken. Dabei sicherstellen, dass das Rohr fest am Bund des Werkzeugkopfs anliegt.
4. Das Rohr mit der Hand festhalten und den Griff des Lufteinlassventils drücken, bis der Stellungsknopf gelöst wird. Die Klemmringe sind jetzt auf das Rohr vorgepresst.
5. Den Griff des Lufteinlassventils loslassen.
6. Auf den Mutternhalter drücken, um die vorgepresste Baugruppe zu entfernen.
7. Die vormontierte Baugruppe in den Fittingkörper setzen. Die Mutter auf den Fittingkörper schrauben, bis sie handfest sitzt. Den Fittingkörper festhalten und die Mutter mit einem Schlüssel eine halbe Umdrehung anziehen.

## Anweisungen für die Prüflehre

Die Swagelok Prüflehre verwenden, um für den Monteur bzw. den Kontrolleur den Nachweis zu erbringen, dass die Rohrverschraubung genügend angezogen wurde.

Die Swagelok AHSU Prüflehre neben den Spalt zwischen Mutter und Körpersechskant ansetzen.

- Wenn die Prüflehre **nicht in den** Spalt passt, **ist die Rohrverschraubung fest genug angezogen.**
- Wenn die Prüflehre **in den** Spalt passt, **ist zusätzliches Anziehen notwendig.**



## Fehlersuche

Merkmal	Ursache	Ábhilfe
Wenn sich das Rohr nach dem Vormontieren nur schwer aus dem AHSU herausziehen lässt.	Die Rohrwandstärke könnte unter der empfohlenen Wandstärke liegen.	Das Rohr vorsichtig vor- und zurückbewegen, bis es freikommt. Verwenden Sie Rohr mit einer Wandstärke, die größer ist als die empfohlene Mindestwandstärke. <b>⚠ Das Rohr nicht drehen.</b>
Wenn sich der Stellungsknopf nicht lösen lässt.	Falscher Eingangsdruck bezogen auf das Rohrmaterial und die Rohrgröße wird benutzt.	Korrekten Eingangsdruck bezogen auf das Rohrmaterial und die Rohrgröße einstellen.
Öl tritt an der Montageeinheit aus.		Das Gerät an Ihre unabhängige Swagelok Vertriebs- und Servicevertretung schicken.
Wenn sich die vordere Kante der Swagelok Mutter nicht mit der Mitte der Nut an der Außenseite des Werkzeugkopfs ausrichten lässt.	Falscher Werkzeugkopf wird benutzt. Die Klemmringe sind verkehrt ausgerichtet.	Verwenden Sie den richtigen Werkzeugkopf. Bringen Sie die Klemmringen in die richtige Reihenfolge und richtige Orientierung..
Die Montageeinheit verpresst ungenügend, was durch den Einsatz der Prüflehre nach der Montage angezeigt wird.	Der Arbeitsdruck ist zu niedrig.	Vergewissern Sie sich, dass der Arbeitsdruck mit dem dazugehörigen empfohlenen Druck auf dem Aufklebeschild für den Lufteinlass übereinstimmt. <b>⚠ Pressen Sie ein Rohr nicht mehr als einmal.</b>

Das AHSU kann nicht für Rohre aus Alloy 2507 oder für Rohre für mittleren Druck verwendet werden.

Siehe Swagelok-Katalog *Prüflehrenfähige Rohrverschraubungen und Adapterfittinge*, MS-01-140, für weitere Informationen.

Siehe Swagelok-Benutzerhandbuch *Rohrmontage*, MS-13-03, für weitere Informationen.

Siehe Swagelok-Katalog *Rohrdaten*, MS-01-107, für weitere Informationen.

## Garantieinformationen

Swagelok Produkte fallen unter die eingeschränkte Swagelok Nutzungsdauergarantie. Für eine Kopie besuchen Sie bitte die Swagelok Website oder kontaktieren Sie Ihre autorisierte Swagelok Vetreterung.