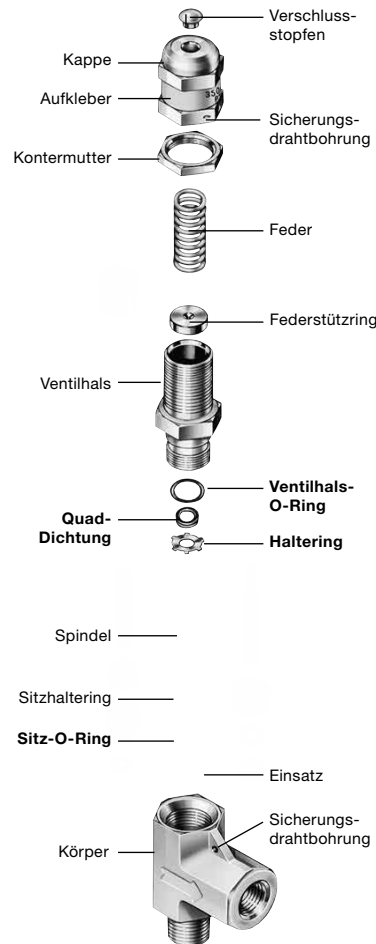


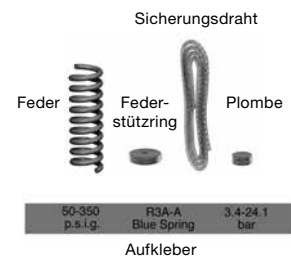
Explosionszeichnung Serie R3A



Benötigte Werkzeuge

| Werkzeug | Größe | Teil |
|--|--|----------------------------|
| | | |
| Maulschlüssel | 3/4 Zoll Maul, Schmale Ausführung (max. 3/16 Zoll) | Kontermutter |
| | 3/4 Zoll | Kappe |
| | | |
| Maulschlüsselaufsatz für Drehmomentschlüssel | 3/4 Zoll Maul, Schmale Ausführung (max. 3/16 Zoll) | Kontermutter |
| | | |
| Inbussteck-einsatz | 5/64 Zoll | Griffbefestigungs-schraube |
| | | |
| Drehmomentschlüssel für Drehmomente von: | 1,1 N-m (10 Zoll-lb.) | Befestigungs-schraube |
| | 11,3 N-m (100 Zoll-lb.) | Kontermutter |
| | | |
| Anreißnadel | entf. | O-Ringe |

Federsatz



- ⚠️ WARNUNG**
Vor der Wartung eines installierten Ventils, müssen Sie
- das System druckentlasten
 - das Ventil betätigen
 - das Ventil entleeren
- ⚠️ WARNUNG**
Im Ventil und im System können sich Materialreste befinden.
- ⚠️ VORSICHT**
Beim Ausführen dieser Schritte keine dichtenden Oberflächen beschädigen. Dies könnte die Ventilfunktion beeinträchtigen.

Zeichenerklärung



Federidentifikation

| Federken-nung und Farbe | Einstelldruck-Bereich bar (psig) | Anfängliche Kappen-position (Anzahl der Drehungen) |
|--|----------------------------------|--|
| Grundbestellnummer für Federsatz: 177-R3A-K1- | | |
| A Blau | 3,4 bis 24,1 (50 bis 350) | 9 |
| B Gelb | 24,1 bis 51,7 (350 bis 750) | 8,5 |
| C Lila | 51,7 bis 103 (750 bis 1500) | 9 |
| D Orange | 103 bis 155 (1500 bis 2250) | 6 |
| E Braun | 155 bis 206 (2250 bis 3000) | 6 |
| F Weiß | 206 bis 275 (3000 bis 4000) | 6 |
| G Rot | 275 bis 344 (4000 bis 5000) | 6 |
| H Grün | 344 bis 413 (5000 bis 6000) | 6 |

Montage der Feder

- Kontermutter Lösen
- Kappe Lösen
- Kappe
Ventilhals
- Vorhandene Feder
Vorhandener Federstützring
- Sicherstellen, dass alle Komponenten sauber sind.
- Neue Feder
Neuer Federstützring
- Kappe
Ventilhals
- Vorhandener Aufkleber
Neuer Aufkleber

- Kappe
In die in der Tabelle **Federsatz-identifikation** angegebene Anfangsposition schrauben.
- Kontermutter
Zur Kappe festziehen
- Auf eingestellten Druck überprüfen.
- Zum Einstellen des Drucks das System druckentlasten und die **Kontermutter** lösen.
 - Zum Erhöhen des eingestellten Drucks die **Kappe** nach Bedarf festziehen.
 - Zum Verringern des eingestellten Drucks die **Kappe** nach Bedarf lösen.
- Die Schritte 10 bis 12 zum Erreichen des gewünschten Einstelldrucks nach Bedarf wiederholen.

Umbau auf manuelle Betätigung

Satz für manuelle Betätigung



- Die Schritte 1 bis 4 im Abschnitt Federmontage durchführen. Die Federn A, B oder C können in Schritt 3 wiederverwendet werden.
- Verschluss-stopfen
- Feder
Zugstange

- Kappe
Auf Ventilhals setzen
- Griff
Auf Zugstange schrauben
- Kappe
In die in der Tabelle **Feder-identifikation** angegebene Anfangsposition schrauben.
- Kappe
- Zum Regulieren des Einstelldrucks, siehe die Schritte 10 bis 13 im Abschnitt **Federmontage**.

Benötigte Werkzeuge

| Werkzeug | Größe | Teil |
|--|--|----------------------------|
| | | |
| Maulschlüssel | 3/4 Zoll Maul, Schmale Ausführung (max. 3/16 Zoll) | Kontermutter |
| | 3/4 Zoll | Kappe, Ventilhalsmutter |
| | 7/8 Zoll | Körper-Schlüsselabflachung |
| | | |
| Maulschlüsselaufsatz für Drehmomentschlüssel | 3/4 Zoll | Ventilhalsmutter |
| | | |
| Inbusschlüssel | 5/16 Zoll | Sitzhalter |
| | | |
| Inbussteck-einsatz | 5/16 Zoll | Sitzhalter |
| | | |
| Drehmomentschlüssel für Drehmomente von: | (28,2 N·m (250 Zoll·lb)) | Sitzhalter |
| | (45,2 N·m (600 Zoll·lb)) | Ventilhalsmutter |
| | | |
| Anreißnadel | entf. | O-Ringe |

Dichtsatz



⚠️ WARNUNG
Vor dem Ausbau eines installierten Ventils, müssen Sie:

- das System Druckentlasten
- das Ventil betätigen
- das Ventil entleeren

⚠️ WARNUNG
Im Ventil und im System können sich Materialreste befinden.

⚠️ VORSICHT
Beim Ausführen dieser Schritte keine dichtenden Oberflächen beschädigen. Dies könnte die Ventilfunktion beeinträchtigen.

Zeichenerklärung



Wegwerfen

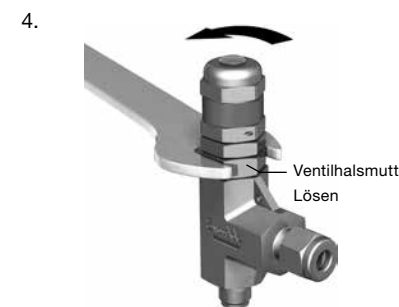
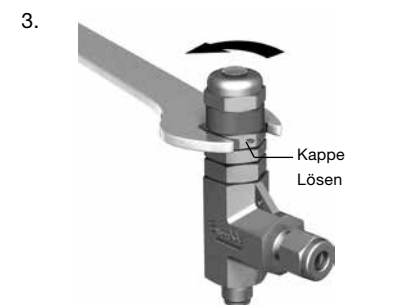
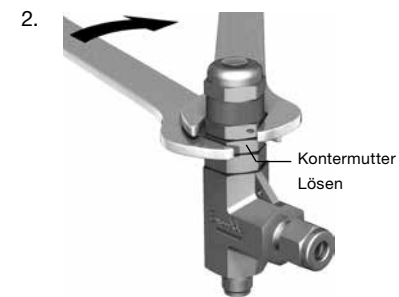


Schmieren

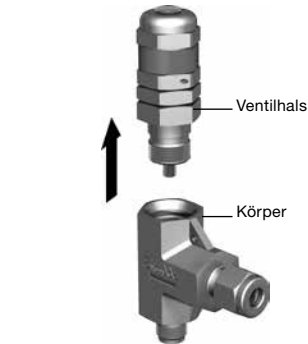
Mit systemkompatiblem Schmiermittel

Auswechseln von Dichtungen

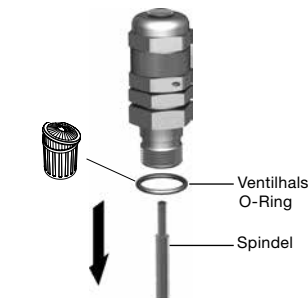
1. Das Ventil aus dem System ausbauen.



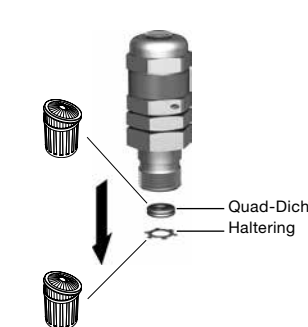
5.



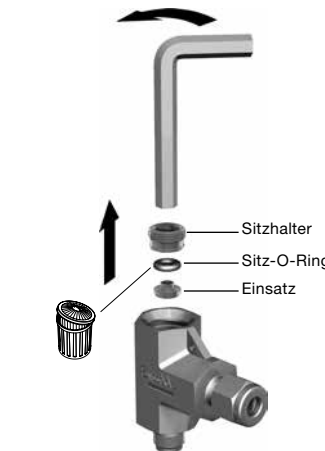
6.



7.



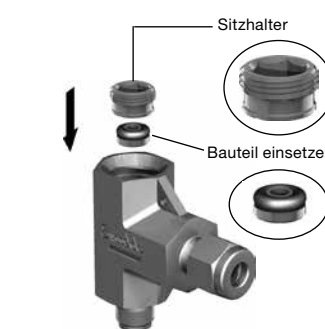
8.



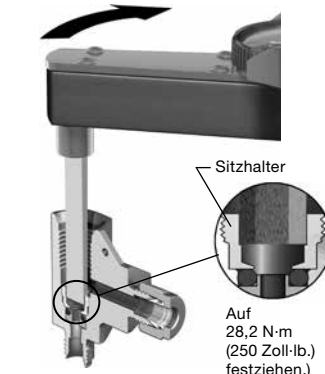
9.



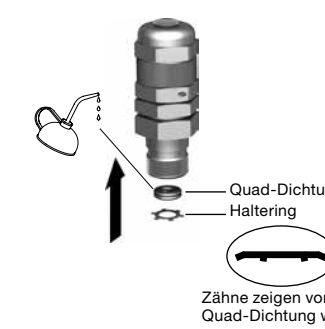
11.



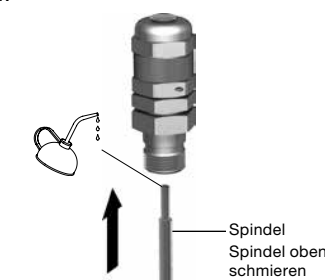
12.



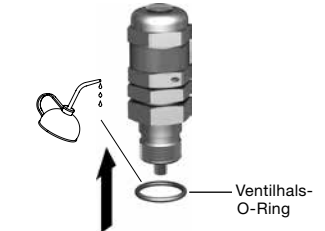
13.



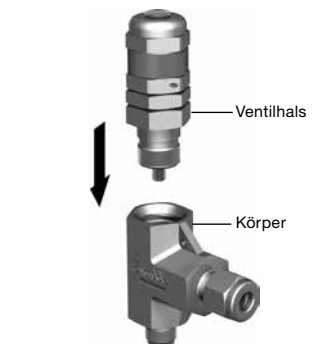
14.



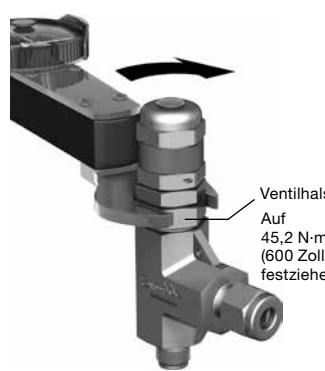
15.



16.

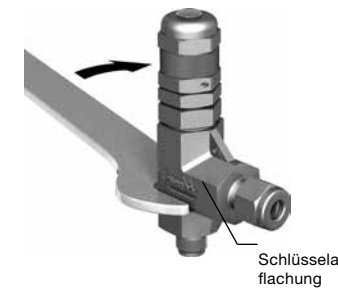


17.

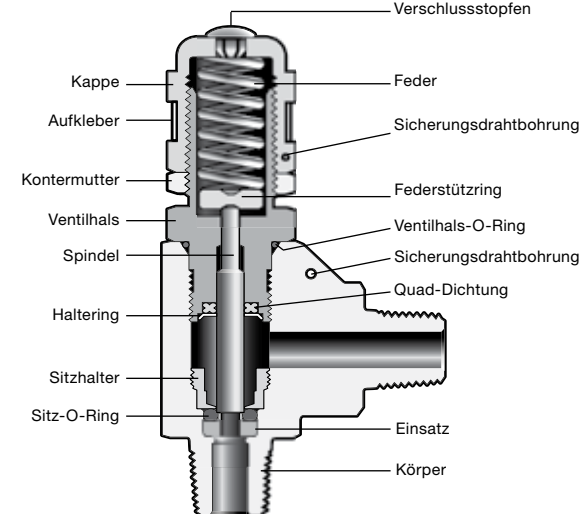


18. Zum Regulieren des Einstelldrucks, siehe die Schritte 10 bis 13 im Abschnitt **Federmontage**.

19. Das Ventil wieder in das System einbauen. Dabei das Ventil mit einem Schraubenschlüssel festhalten.



Schnittbild Serie R3A



⚠️ Swagelok Proportional-Überströmventile dürfen niemals als Sicherheitsventil eingesetzt werden.

⚠️ Manche Systemanwendungen erfordern Überströmventile, welche bestimmte Sicherheitsstandards erfüllen. Der Systementwickler und der Anwender müssen feststellen, wann solche Standards anzuwenden sind und ob diese Überströmventile diese erfüllen.

⚠️ Swagelok Proportional-Überströmventile gelten nicht als „Sicherheitszubehör“ wie es in der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU definiert wird.