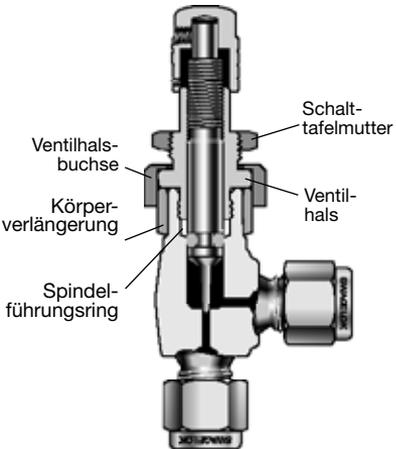


Dosierventile der Serien M und L

Nachstellen von Spindel- führungsring / Packung



Schnittzeichnung



Serie M ist abgebildet

Benötigte Werkzeuge

Werkzeug	Größe	Teil
		
Maulschlüssel	11/16 Zoll	Schalttafel- mutter
		
Maulschlüssel- aufsatz für Drehmoment- schlüssel	5/8 Zoll	Ventilhals
		
Drehmoment- schlüssel für Drehmomente von:	3,4 N·m (30 Zoll·lb)	Ventilhals

⚠️ WARNUNG

Vor der Wartung eines installier-
ten Ventils, müssen Sie
• das System druckentlasten

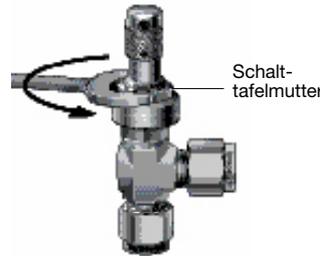
⚠️ WARNUNG

Im Ventil können sich Material-
reste befinden.

1. Systemdruck entlasten.
2. Das Ventil in die ganz offene Stellung bringen.



3. Die **Schalttafelmutter** lösen und entfernen.



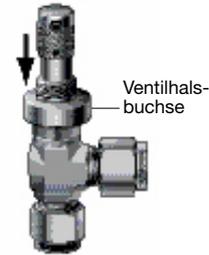
4. Die **Ventilhalsbuchse** entfernen.



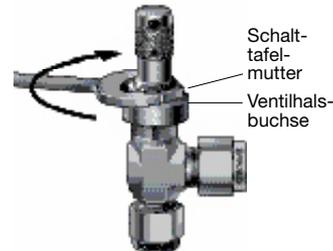
5. Den **Ventilhals-Sechskant** auf 2,8 bis 3,4 N·m (25 bis 30 Zoll·lb) festziehen.



6. Die **Ventilhalsbuchse** auf den Ventilhals und die Körperverlängerung schieben.



7. Die **Schalttafelmutter** wieder anbringen und an der **Ventilhalsbuchse** festziehen.



8. Das Produkt vor der Wiedermontage ins System überprüfen.

Übersetzungen sind verfügbar
auf www.swagelok.de

Swagelok—TM Swagelok Company
© 2010 Swagelok Company
Februar 2010, R1
MS-CRD-0018-EG