

Anleitung zum Nachziehen der Packung

⚠️ WARNUNG

Vor Wartungsarbeiten am Ventil muss zum Schutz vor Verletzungen Folgendes gemacht werden:

- Das System druckentlasten.
- Das Ventil betätigen..
- Das System spülen, damit alle im Kugelhahn verbliebenen Reste des Systemmediums entfernt werden.

Benötigte Werkzeuge

Teil	Größe	Werkzeug
Schlüssel	9/16 Zoll für 8GB 3/4 Zoll für 16GB	

Teil	Größe	Werkzeug
Drehmomentschlüssel	-	

Anleitung für handbetätigte Ventile

1. Lockern Sie die **obere Spindelmutter** und ziehen Sie die **untere Spindelmutter** im Uhrzeigersinn in 1/12-Schritten leicht an, bis Leckagedichtigkeit erreicht ist.

Hinweis: Ein dünner Film vom **Schmiermittel** wird zwischen der **8GB Unterlegscheibe** und der **Anschlagplatte** verwendet. Diesen Schmierfilm nicht entfernen. Wenn der Schmierfilm entfernt wird, MS-LTK-WL8-1 oder ein ähnliches **Schmiermittel** auf PTFE-Basis dünn auftragen.

2. Die **obere Spindelmutter** wie folgt festziehen:

GB-Ventilserie	Erforderliches Drehmoment in.-lb (N·m)
8GB	8,5 (75)
A8GB	8,5 (75)
16GB	11,3 (100)
A16GB	16,9 (150)



⚠️ **WARNUNG**
Um Verletzungen zu vermeiden, sollten Sie die **Packung nicht nachziehen, ohne das Ventil wie oben beschrieben druckzuentlasten.**

3. Ventil auf richtige Funktion und Betrieb überprüfen.

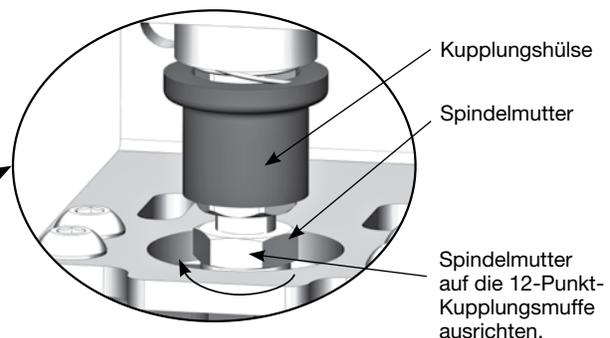
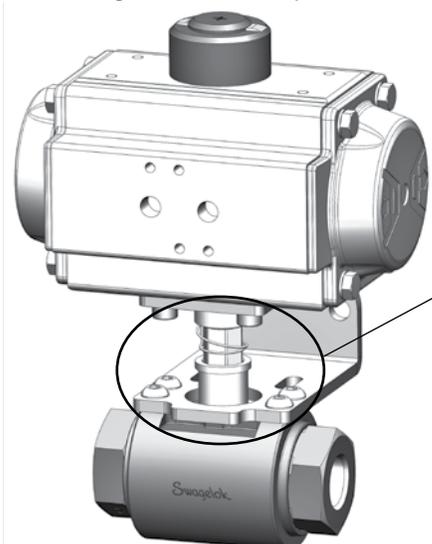
Anleitung für pneumatisch gesteuerte Ventile

1. Heben Sie die **Kupplungshülse** an und ziehen Sie die **Spindelmutter** im Uhrzeigersinn in 1/12-Schritten leicht an, bis Leckagedichtigkeit erreicht ist.

⚠️ WARNUNG

Um Verletzungen zu vermeiden, sollten Sie die **Packung nicht nachziehen, ohne das Ventil wie oben beschrieben druckzuentlasten.**

2. Senken Sie die **Kupplungshülse**, und stellen Sie sicher, dass sie über die **Spindelmutter** passt. Falls erforderlich, können Sie die **Spindelmutter** leicht im Uhrzeigersinn drehen, damit sie in der **Kupplungshülse** einrastet.
3. Ventil auf richtigen Betrieb überprüfen.



Weitere Informationen finden Sie auf www.swagelok.de.