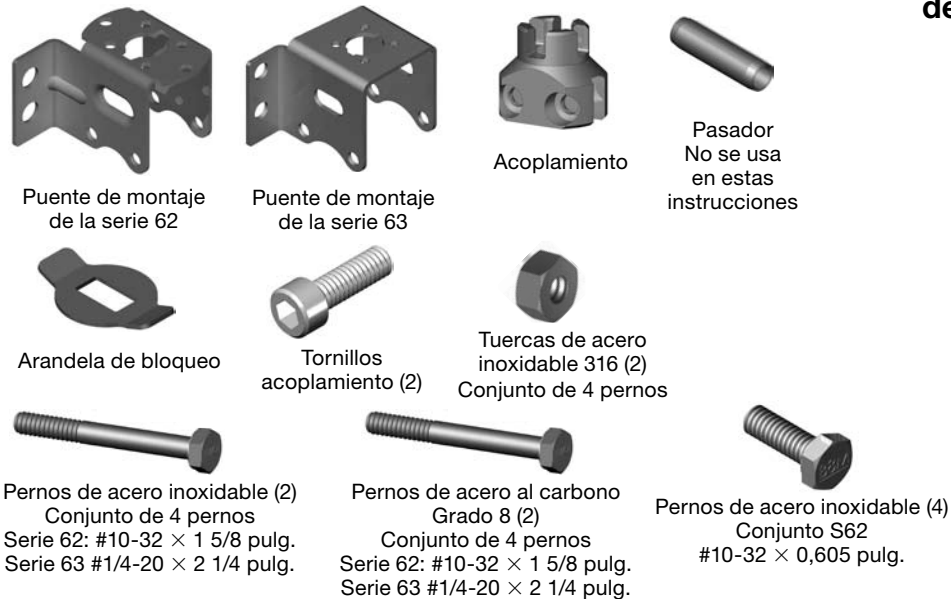


Válvulas de bola serie 60

Instrucciones para el montaje de las válvulas series 62 y 63 de 4 pernos y series S62 y S63 de 8 pernos a Actuadores serie 140

Estas instrucciones no son aplicables para válvulas de acero al carbono de 8 pernos.

Contenido del conjunto de montaje



Contenido del conjunto del actuador



Herramientas necesarias

Herramienta	Tamaño	Componente
Alicates	-	Arandela de bloqueo
Adaptador a llave hexagonal	9/64 pulg.	Tornillos del acoplamiento Tornillos del puente de montaje
Llave hexagonal	5/32 pulg.	Pernos de acero al carbono de la serie 62
Llave fija	5/16 pulg.	Pernos de acero inoxidable de la serie 62
	7/16 pulg.	Pernos de la serie 63
Llave de vaso	5/16 pulg.	Pernos del cuerpo de la serie 62
	3/8 pulg.	
Llave de palanca	7/16 pulg.	Tuerca del vástago serie 62 Pernos del cuerpo serie 63
	9/16 pulg.	Tuerca del vástago serie 63
Llave dinamométrica	Hasta 5,7 N·m (50 pulg.·lb)	Tuerca del vástago
	Hasta 17,0 N·m (150 pulg.·lb)	Pernos del cuerpo

Símbolo



Desechar

⚠ ADVERTENCIA

Antes de desmontar una válvula del sistema para realizar el mantenimiento, es necesario

- despresurizar el sistema
- abrir y cerrar completamente la válvula
- purgar la válvula.

⚠ ADVERTENCIA

Preste atención a posibles residuos de materiales en la válvula.

⚠ PRECAUCIÓN

Los conjuntos actuados deben estar bien alineados y sujetos. Una mala alineación o sujeción del conjunto actuado puede acortar la vida de la válvula.

⚠ No utilizar estos actuadores en válvulas con venteo. El eje de estos actuadores gira en un solo sentido.

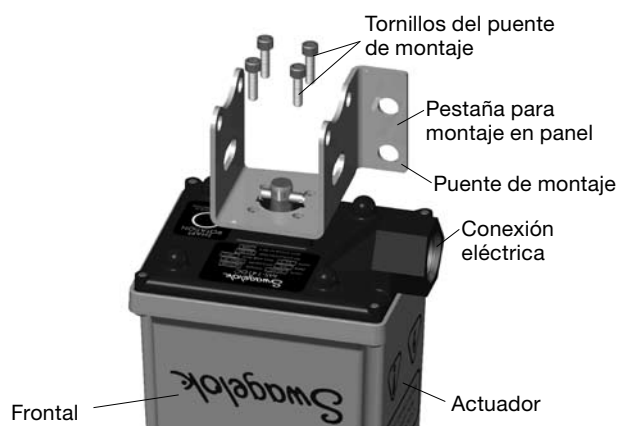
⚠ Sin marca CE.

Preparación del actuador

1. Sólo para 3 vías: Compruebe la posición del punto marcado en el eje del actuador. La marca debe mirar hacia la **conexión eléctrica**.
2. Retire los cuatro **tornillos de montaje del actuador**.

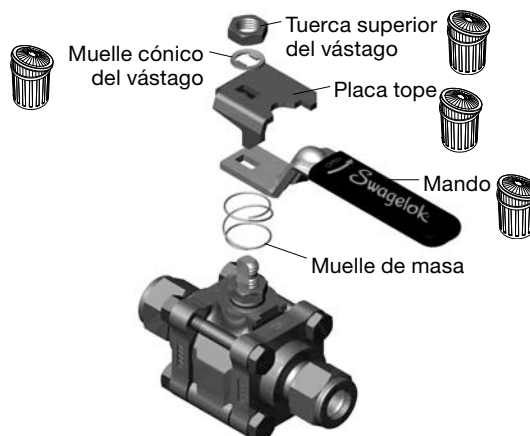


3. Sitúe el **puente de montaje** sobre el **actuador** y gírelo hasta que la **pestaña de montaje en panel** quede orientada hacia el lado contrario al **frontal** del actuador. Reinstale los cuatro **tornillos de montaje** y apriételes entre 2,3 y 3,4 N·m (20 y 30 pulg·lb).



Preparación de la válvula

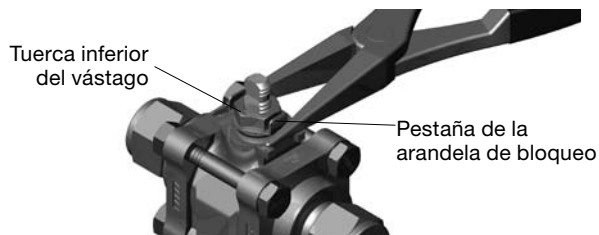
4. Gire el **mando** hasta la posición totalmente abierta o totalmente cerrada.



5. Retire los componentes de la válvula según se muestra. Aparte el **muelle de masa**.
6. Retire la **tuerca inferior del vástago** e instale la **arandela de bloqueo** sobre el vástago con las pestañas mirando hacia arriba.



7. Reinstale la tuerca inferior del vástago y apriéte-la hasta
Series 62, S62: 2,8 N·m (25 pulg·lb)
Series 63, S63: 5,7 N·m (50 pulg·lb)
Nota: Mantenga sujeto el vástago con una llave.
8. Doble las **pestañas** de la **arandela de bloqueo** sobre las caras del hexágono de la **tuerca inferior del vástago**. Si no están alineadas, apriete la tuerca hasta que lo estén (máximo 1/6 de vuelta).

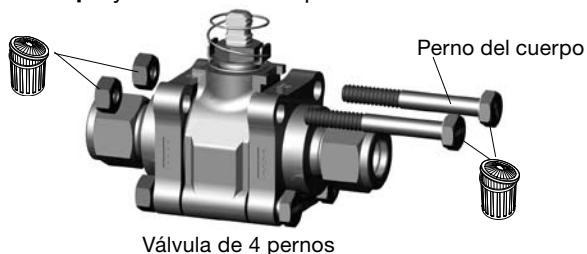


9. Instale el **muelle de masa** alrededor de la tuerca del vástago hasta que contacte con el **cuerpo de la válvula**.



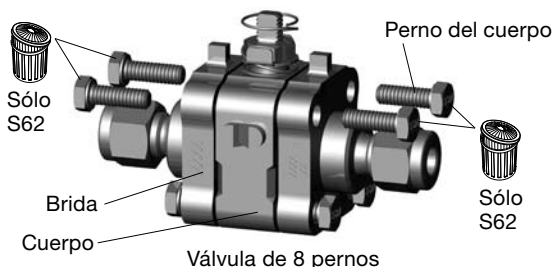
Instrucciones de montaje

10. Para válvulas de 4 pernos, afloje todos los **pernos del cuerpo** y retire los dos superiores.



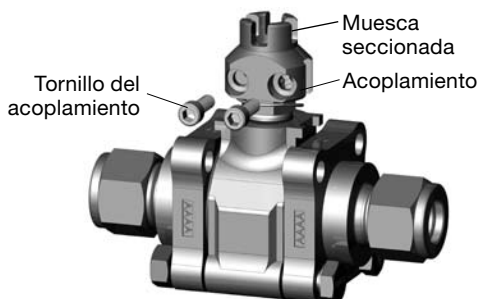
Para válvulas de 8 pernos, afloje todos los **pernos del cuerpo** y retire los cuatro superiores.

Nota: Procure mantener el contacto **brida-cuerpo** en las válvulas de 8 pernos. Si se rompe el cierre habrá que sustituir la junta de Grafoil® de la brida.



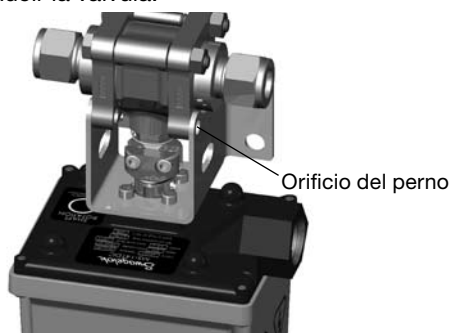
11. Instale el **acoplamiento** sobre el vástago con las **muestras seccionadas** mirando hacia fuera de la válvula. Instale los dos **tornillos del acoplamiento** y apriételes a mano.

Nota: El acoplamiento no debe moverse hasta que el ensamblaje de la válvula esté instalado en el actuador.



12. Instale la válvula en el puente de montaje, alineando los **orificios de los pernos** de la válvula con los del puente y haciendo encajar el pasador del actuador en las muescas seccionadas.

Nota: Puede que sea necesario abrir ligeramente los **laterales del puente de montaje** para introducir la válvula.



13. Válvulas de 4 pernos: si la válvula está ensamblada con Pernos con tuercas - utilice los pernos de acero inoxidable 316 y las tuercas incluidos.

Pernos de acero al carbono Grado 8 (que llevan grabadas seis líneas equidistantes en el hexágono) - utilice los dos pernos más largos Grado 8 incluidos.

Pernos de acero inoxidable 304/316 (que llevan grabada la inscripción B8 o B8M en el hexágono) - utilice los pernos de acero inoxidable 316 incluidos.

Apriete los pernos a mano.

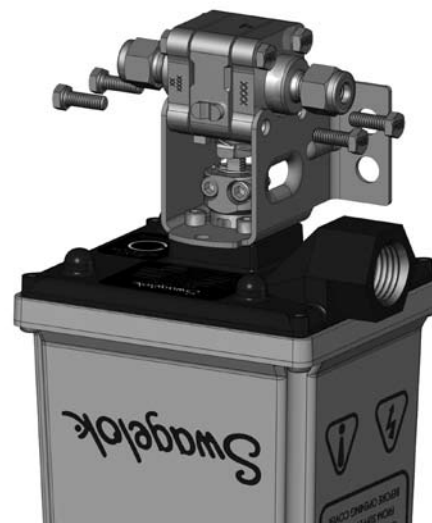


Válvulas de 8 pernos:

Serie S62 - utilice los pernos de acero inoxidable 316 incluidos.

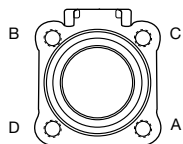
Serie S63 - reinstale los pernos originales.

Apriete los pernos a mano.



14. Tras apretar los pernos a mano, compruebe que el muelle de masa hace contacto con el cuerpo de la válvula y con el acoplamiento, y que el pasador del actuador está encajado en las muescas seccionadas.

15. Apriete los pernos en la secuencia alfabética mostrada y hasta el valor de la columna “Primer apriete” de la tabla de más abajo. Repita la secuencia para el segundo, tercero, cuarto y quinto aprietes.

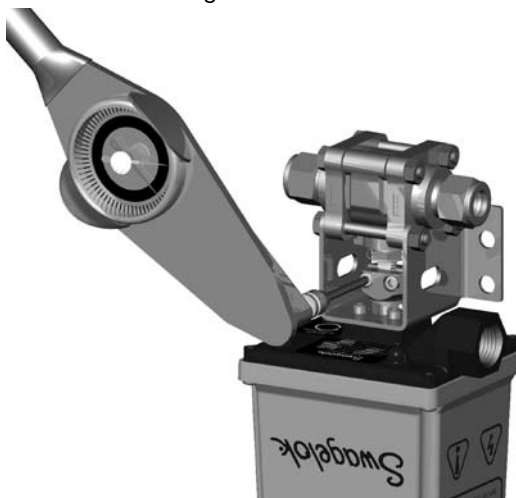


Válvula de 4 pernos

Válvula de 8 pernos

16. Posicione el acoplamiento contra el pasador del actuador y apriete los tornillos hasta 4,5 N·m (40 pulg.·lb).

Nota: Mantenga el acoplamiento lo más nivelado posible procurando que no toque la tuerca del vástago.



17. Pruebe la válvula antes de volver a instalarla en el sistema.

Serie	Material del cuerpo	Materiales de los pernos	Par de apriete, N·m (pulg.·lb)				
			Primer apriete	Segundo apriete	Tercer apriete	Cuarto apriete	Quinto apriete
62	Acero al carbono o acero inoxidable	Acero al carbono o acero inoxidable	0,57 (5)	1,1 (10)	2,3 (20)	4,5 (40)	4,5 (40)
S62	Acero inoxidable	Acero inoxidable	0,57 (5)	1,1 (10)	2,3 (20)	4,5 (40)	4,5 (40)
62	Latón	Acero al carbono	0,57 (5)	1,1 (10)	2,3 (20)	3,4 (30)	3,4 (30)
63	Acero al carbono o acero inoxidable	Acero al carbono o acero inoxidable	1,1 (10)	2,3 (20)	4,5 (40)	11,3 (100)	11,3 (100)
S63	Acero inoxidable	Acero inoxidable	1,1 (10)	2,3 (20)	4,5 (40)	11,3 (100)	11,3 (100)
63	Latón	Acero al carbono	1,1 (10)	2,3 (20)	4,5 (40)	6,8 (60)	6,8 (60)