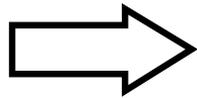


VÁLVULAS DE BOLA DE LA SERIE PARA CLORO

Al instalar **Válvulas de bola de servicio para cloro**, la flecha del cuerpo de la válvula debe mirar en la DIRECCIÓN DEL CAUDAL O HACIA PRESIONES DECRECIENTES DEL SISTEMA.



De este modo, el exceso de presión en la bola y en la cavidad del cuerpo de la válvula cerrada podrá liberarse aguas arriba en la dirección de presión creciente, como recomienda el Folleto número 6 del Instituto del Cloro.

Swagelok®

www.swagelok.com

Resumen del procedimiento de limpieza de las válvulas de la serie para cloro

LIMPIEZA: Inspeccione las partes húmedas para comprobar si tienen rebabas, arañazos o suciedad. Las bridas y los cuerpos de válvula de acero al carbono se limpian desengrasándolos con alcoholes minerales, lavándolos con detergente y enjuagándolos. Las demás piezas metálicas y no metálicas se limpian a fondo según se indica en la especificación de Swagelok SC-11.

MONTAJE: Las piezas deben ensamblarse inmediatamente después de limpiarlas. A menos que se indique lo contrario, todas las roscas y juntas tóricas se lubrican con Krytox.

PRUEBAS: Los cierres de las unidades que requieren una limpieza especial se prueban a presión con nitrógeno seco de alta pureza. La prueba de fugas del casquillo se realiza con helio a presión positiva.

EMBALAJE: Una vez probadas, las válvulas se guardan selladas en dos bolsas limpias de polietileno.

NOTA: Muchos gases comprimidos son muy peligrosos. El cloro y otros gases reactivos requieren procedimientos de limpieza especiales. El usuario deberá determinar si los procedimientos descritos cumplen las necesidades de la aplicación. La especificación SC-11 completa es pública y el usuario deberá leerla. En algunos casos específicos puede ser necesario utilizar procedimientos de limpieza más estrictos.

Krytox — TM DuPont
Swagelok — TM Swagelok Company
©2001 Swagelok Company
Noviembre 1997
MS-INS-C60-TAGS
Rev. D