

# Filtres en té série TF

## Notice d'entretien

### Contenu des kits

Kits de joint



Joint

Kit d'élément filtrant



Élément filtrant



Étiquette

### ATTENTION

Avant toute opération d'entretien d'un filtre installé, vous devez :

- dépressuriser le système
- purger le filtre afin d'en retirer tout fluide résiduel.

### ATTENTION

Il se peut qu'il reste du fluide dans le filtre.

### Outils nécessaires

Outil	Dimension	Composant
Clés plates	2TF, 4TF : 1 po 6TF, 8TF : 1 1/8 po	Chapeau, corps
Clé à ergots	2TF, 4TF : 1 po 6TF, 8TF : 1 1/8 po	Chapeau
Clé dynamométrique	Capacité à fournir un couple de 73,4 N-m (650 po-lb)	Chapeau

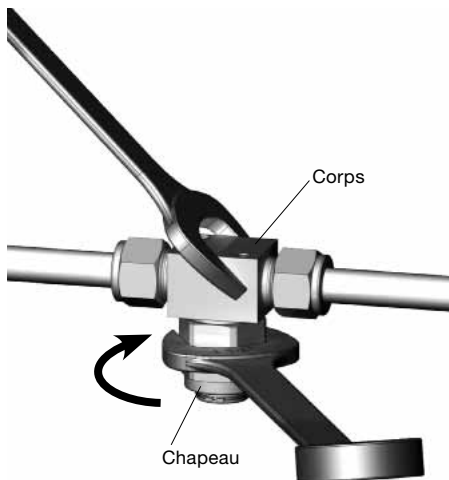
### Définition des symboles



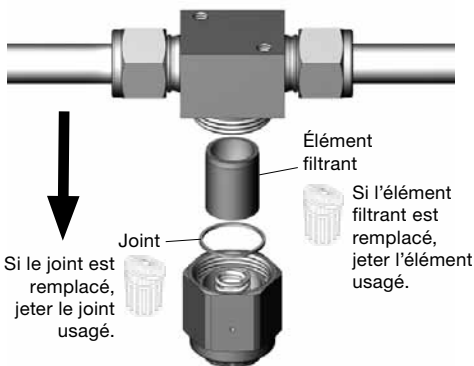
Mettre au rebut

### Démontage

1. Isolez le filtre du système.
2. Maintenez le **corps** à l'aide d'une clé. Desserrez le **chapeau**.

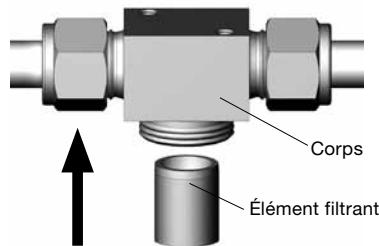


3. Retirez les composants.



### Réassemblage

4. Nettoyez l'ensemble des composants.
5. Enfoncez l'extrémité ouverte de l'**élément filtrant** dans le **corps**.

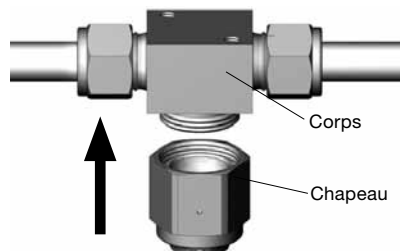


6. Centrez le **joint** sur la **surface d'étanchéité** du **chapeau**.

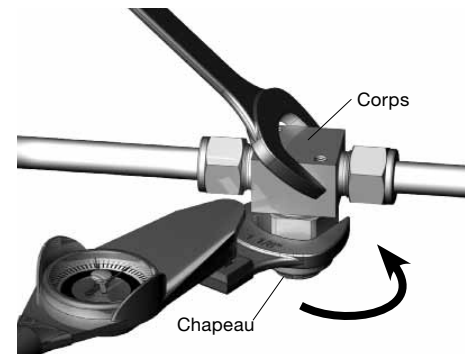


7. Vissez le **chapeau** sur le **corps** jusqu'à ce que le filetage du corps disparaisse.

Remarque : si le chapeau ne se visse pas complètement sur le corps, alors le joint n'est pas centré sur la surface d'étanchéité du chapeau.



8. Maintenez le **corps** à l'aide d'une clé. Serrez le **chapeau** en vous reportant aux valeurs du tableau ci-dessous.



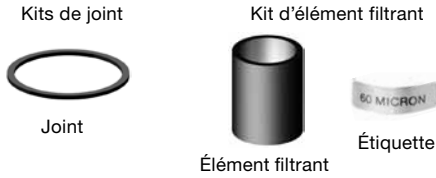
Séries	Couple, N-m (po-lb)	
	Acier inoxydable	Laiton
2TF, 4TF, 3TF-MM, 6TF-MM	62,2 (550)	50,8 (450)
6TF, 8TF, 8TF-MM, 10TF-MM, 12TF-MM, 14TF-MM	73,4 (650)	53,7 (475)
Tous les filtres avec joint en PCTFE	1/4 tour au-delà de la position de serrage manuel	

9. Placez la nouvelle étiquette sur le corps du filtre.
10. Vérifiez le bon fonctionnement du filtre.

# Filters en ligne série F

## Notice d'entretien

### Contenu des kits



**ATTENTION**  
Avant de retirer un filtre du système pour son entretien, vous devez :

- dépressuriser le système
- purger le filtre afin d'en retirer tout fluide résiduel.

**ATTENTION**  
Il se peut qu'il reste du fluide dans le filtre.

### Outils nécessaires

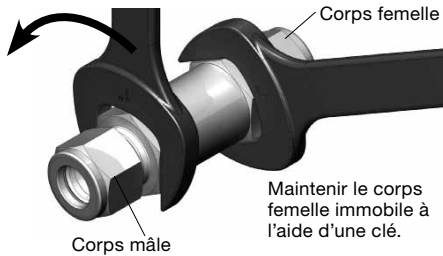
Outil	Dimension	Composant
Clés plates	2F : 9/16 po 4F : 3/4 po 6F, 8F : 1 po	Corps six-pans
Clé à ergots	2F : 9/16 po 4F : 3/4 po 6F, 8F : 1 po	Corps six-pans
Clé dynamométrique	Capacité à fournir un couple de 56,5 N·m (500 po·lb)	Corps six-pans

### Définition des symboles



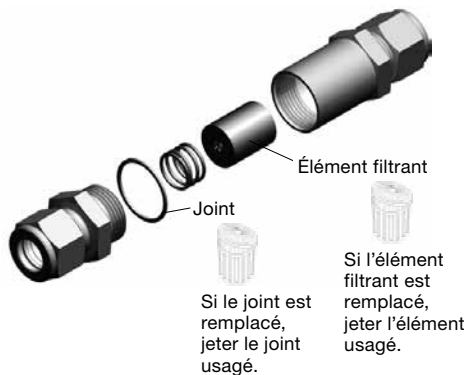
### Démontage

1. Retirez le filtre du système.
2. Dévissez le **corps mâle** du **corps femelle**.



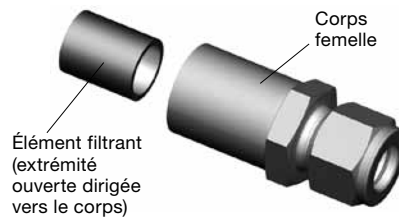
3. Retirez les composants.

Remarque : utiliser un outil émoussé pour desserrer l'élément filtrant si nécessaire.

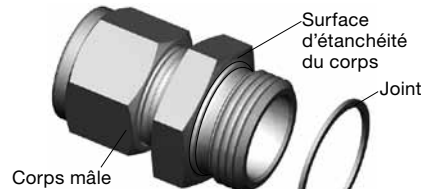


### Réassemblage

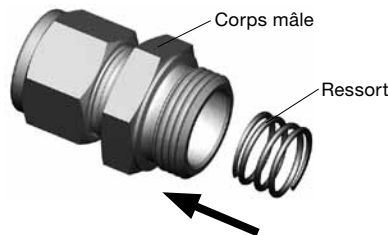
4. Nettoyez tous les composants.
5. Enfoncez l'extrémité ouverte de l'**élément filtrant** dans le **corps femelle**.



6. Placez le **joint** sur la **surface d'étanchéité** du **corps mâle**.



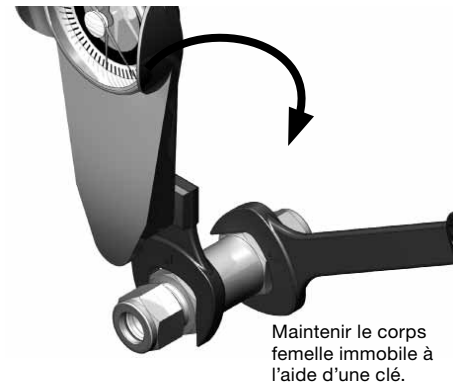
7. Introduisez le **ressort** dans le **corps mâle**.



8. Vissez les corps l'un dans l'autre.

Remarque : il ne doit pas y avoir d'espace entre le joint et le corps six-pans mâle lorsque les deux corps sont vissés entièrement.

9. Serrez le corps mâle en vous reportant aux valeurs du tableau ci-dessous.



Séries	Couple, N·m (po·lb)	
	Acier inoxydable, alliage 400, alliage C-276, alliage 600	Laiton
1F, 2F, 3F-MM	15,2 (135)	14,1 (125)
4F, 6F-MM	39,6 (350)	36,7 (325)
6F, 8F, 10F-MM, 12F-MM	56,5 (500)	50,8 (450)

10. Placez la nouvelle étiquette sur le corps femelle du filtre.

11. Vérifiez le bon fonctionnement du filtre avant de remonter celui-ci dans le système.