

Notice de montage des joints et des joints toriques métalliques sur les vannes à soufflet

1. Assurez-vous que tous les composants sont propres et exempts de tout contaminant.
2. Appliquez une fine couche d'un lubrifiant compatible avec le système sur le joint/joint torique*.
3. Placez le joint/joint torique dans son emplacement. Assemblez la vanne, puis serrez l'écrou de chapeau ou l'adaptateur de chapeau au couple indiqué dans le tableau ci-dessous.

Référence du kit de joint/joint torique métallique	Série de la vanne	Couple
A-4BG-K5	B	31,1 N·m (275 po·lb)
CU-4HG-K12*	HG	9,0 N·m (80 po·lb)
CU-4HG-K12-T*	HK	6,8 N·m (60 po·lb)
KF-4BK-K5	B	19,8 N·m (175 po·lb)
M-4BG0-K5-SV	M-BG	45,2 N·m (400 po·lb)
M-4BG0-K5-T	M-BK	33,9 N·m (300 po·lb)
SS-4BG0-K5*	B	45,2 N·m (400 po·lb)
SS-4BG0-K5-SV	BG	45,2 N·m (400 po·lb)
SS-4BG0-K5-T	BK	33,9 N·m (300 po·lb)
SS-4BYG-K5-T	BY	36,7 N·m (325 po·lb)
SS-12UG0-K5-SV	12UG	149 N·m (110 ft·lb)
SS-12UG0-K5-T	12UK	190 N·m (140 ft·lb)

* Appliquer du lubrifiant.

Swagelok

www.swagelok.com.fr



Swagelok – TM Swagelok Company
©2011 Swagelok Company
Juin 2011, RC
MS-CRD-0008-EF