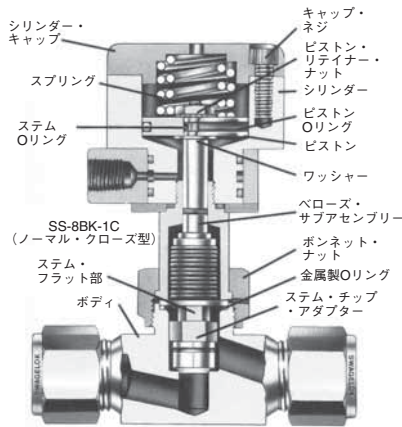


ベローズ・サブアセンブリー 交換手順説明書

空気作動式ベローズ・シール・バルブ
BKシリーズ

ベローズ・キット内容：

ベローズ・サブアセンブリー、ステムOリング、
ワッシャー、ピストンOリング、ナット



バルブの分解方法

(バルブを分解する度に、未使用のOリングまたはガスケットを使用することをお勧めします。さまざまなシステム要件に適合するよう、各種材質の交換用Oリング/ガスケットがございます。)

警告：システムに取り付けたバルブのメンテナンスを行う場合には、必ず事前に以下の作業を行ってください。

▲ ・システム圧力の開放(システムの圧抜き)

● ・バルブの開閉

警告：バルブやシステム内に残留物が見られる場合があります。

注意：本説明書に従って作業を行う場合は、断面図を必ず参照してください。

- 9/64 インチ・サイズの六角レンチを使用して、キャップ・ネジ3個をシリンダー・キャップから取り外し、キャップを取り外します。スプリングを取り外します(1Cモデルのみ)。
- 1 インチ・サイズのスパナを使用して、ボンネット・ナットを緩めます。
- アクチュエーター・サブアセンブリーをバルブ・ボディから取り外します。(アクチュエーター・サブアセンブリーは、ボディおよび金属製Oリングを除く全ての部品から構成されています。)
- 9/32 インチ・サイズのスパナでステム・フラット部を固定した状態で、以下の作業を行います。
 - 5/16 インチ・サイズのレンチ(4BKシリーズの場合)または1/2 インチ・サイズのレンチ(6BK/8BKシリーズの場合)を使用して、ステム・チップ・アダプターをステムから取り外します。アダプターは再取り付けの際に必要となりますので、別途保管しておいてください。
 - 11/32 インチ・サイズのソケット・レンチを使用して、ピストン・リテイナー・ナットを取り外します。
- ピストン、上部ステムOリング、ワッシャーをサブアセンブリーから取り外します。上部ステムOリング、ワッシャーを廃棄します。スプリングを取り外します(1Cモデルのみ)。
- ベローズ・サブアセンブリーをアクチュエーター・サブアセンブリーから取り外して廃棄します。

バルブの再組み立て方法

- シリンダーのボア部にシリコーン・ベースの潤滑剤を塗布します。
- 未使用のベローズ・サブアセンブリーをアクチュエーター・サブアセンブリーに差し込みます。
- ワッシャーをベローズ・サブアセンブリーの上部ステムにセットします。
- 上部ステムOリングにシリコーン・ベースの潤滑剤を薄く塗布し、ワッシャーの上の上部ステムの溝に取り付けます。スプリングを取り付けます(1Cモデルのみ)。
- ピストンOリングが磨耗または損傷している場合は交換します。交換が必要な場合は、未使用のOリングにシリコーン・ベースの潤滑剤を薄く塗布します。
- ピストンを上部ステムに取り付け、上部ステムOリング上にゆっくりとスライドさせます。

注意：ピストンの溝を上向きに、ピストンの面取りされている側を下向きにしてください。溝および/または面取りを施していないバルブもございます。その場合は、いずれかの側を下向きにしてください。



- 9/32 インチ・サイズのスパナでステム・フラット部を固定した状態で、以下の作業を行います。
 - ピストン・リテイナー・ナットを上部ステムに取り付けます。2.8 N・mのトルク値で締め付けます。
 - ステム・チップ・アダプターをステムにねじ込み、以下のトルク値で締め付けます：
 - ステンレス鋼/真ちゅう製バルブの場合：5.1 N・m
 - 合金400製バルブの場合：4 N・m
- 注意：この手順を行う際に、ベローズを圧縮させないようにご注意ください。
- 1Cモデルの場合のみ、スプリングをシリンダーに取り付けます。
 - キャップ・ネジ3個を使用して、シリンダー・キャップをシリンダーに取り付けます。
 - 金属製Oリングをボディに取り付けます。

- ノーマル・クローズ型1Cモデルの場合のみ：アクチュエーター・サブアセンブリーをボディにセットする前に、アクチュエーターに加圧して開状態にします。
 - アクチュエーター・サブアセンブリーをボディにセットし、ボンネット・ナットで締め付けます。その際、アクチュエーター・サブアセンブリーおよびボディを固定した状態で、ボンネット・ナットをまわします。ボンネット・ナットは、以下のトルク値で締め付けます：
 - ステンレス鋼/合金400製バルブの場合：33.9 N・m
 - 真ちゅう製バルブの場合：22.6 N・m
- 注意：記載のトルク値は、標準のOリング(PTFE被膜)の場合です。その他の材質のOリングまたはガスケットのトルク値につきましては、『ベローズ・シール・バルブ ガスケット/金属製Oリング取り付け手順説明書』(MS-CRD-0008)をご参照ください。
- バルブおよびアクチュエーターのテストを行い、正常に作動して適切なシールが行われていることを確認します。

この日本語版取り扱い説明書は、英語版取り扱い説明書の内容を忠実に反映することを目的に、製作いたしました。日本語版の内容に英語版との相違が生じないよう、細心の注意を払っておりますが、万が一相違が生じた場合には、英語版の内容が優先されますので、ご注意ください。

Swagelok

www.swagelok.co.jp

Swagelok — TM Swagelok Company
©1983, 1987, 1993, 1997, 1999 Swagelok Company
11-99-CP
Rev. E
MS-CRD-0001J-E
L12P