

다중 자켓 튜빙, 자켓 튜빙 및 인슐레이트 튜빙



튜브, 튜빙용
금속 용접
시스템

특징

- 316/316L 스테인레스강 및 구리 재료의 1/4 ~ 1/2 in. 및 6 ~ 12 mm 튜빙 크기
- 스테인레스강 재료의 심리스 및 용접 튜빙 제공
- 열가소성 폴리우레탄(TPU) 및 PVC 자켓이 외부 부식 및 마모로부터 튜빙 보호
- 유리 섬유 단열재로 열손실을 줄이고 작업자 보호

다중 자켓 튜빙

Swagelok® 다중 자켓 튜빙은 갈바닉 부식과 대기 부식으로부터 튜빙을 보호하고, 튜빙의 마모를 방지합니다. 또한, 한 번에 4개까지 튜브 설치가 가능하여 비용이 절감됩니다.

특징

- 316/316L 스테인레스강 재료의 계장용 튜빙
- 1/4 ~ 1/2 in. 및 6 ~ 12 mm 튜빙 크기
- 저온, UV 차단용 열가소성 폴리우레탄(TPU)은 개별 튜브 자켓 및 외부 자켓 모두에 사용
- 전체 길이에 따라 개별 튜브를 확실하게 식별
- 튜브 및 자켓의 표준 표시에 대해서는, 아래의 **표준 표시**를 참조하십시오.



개별 튜브는 전체 길이에 따라 확실하게 식별되도록 표시합니다.

구성품의 재질

부품	재질/등급
튜빙	316/316L / ASTM A269, A213①
자켓	열가소성 폴리우레탄
붙임판	알루미늄 3003-0
내부 랩, 외부 랩	폴리에스터 필름
폼 랩 (Foam wrap)	닫힌 셀(Closed cell), EPDM 폼 러버(foam rubber)

① 최소 벽 두께가 아닌 공칭 벽 두께입니다. 심리스 미터 규격은 DIN 17458 테스트 1 클래스 자료 1.4401/1.4404를 만족합니다.

기술 자료

인치 규격

튜브 외경 in.	공칭 벽 두께 in.	최대 공정 온도 °C	최소 사용 및 설치 온도 °C	-29 ~ 37°C에서 압력 등급 psig		최소 굽힘 반경 in.	지지 센터 ft	
				심리스	용접		수평	수직
1/4	0.035	121	-55 (사용시); -40 (설치시)	5100	4080	8.00	6.00	15.0
3/8	0.035			3300	2640			
1/2	0.035①			2600	2080			
	0.049			3700	2960			

① 기체를 사용하는 튜브 피팅에서는 사용을 권장하지 않습니다.

미터 규격

튜브 외경 mm	공칭 벽 두께 mm	최대 공정 온도 °C	최소 사용 및 설치 온도 °C	-28 ~ 37°C에서 압력 등급 bar		최소 굽힘 반경 cm	지지 센터 m	
				심리스	용접		수평	수직
6	1.0	121	-55 (사용시); -40 (설치시)	420	336	20.3	1.80	4.60
10				240	192			
12				200	160			

표준 표시

표준 표시 사항에는 추적이 가능하도록 모델, 크기, 재질, 규격, 온도 등급 및 로트 번호가 포함됩니다.

개별 튜브의 예(例):

- Swagelok Model MJT • 1/2 × 0.049 in. 316/316L SMLS ASTM A269 • TPU Jacket • 최대 온도 120°C/250°F • 유의 사항 -고온에 주의(May Be Hot) • 로트 번호(Batch) 12345 • www.swagelok.com ...1...1...1...1...1...

외부 자켓의 예(例):

- 600 ft • Swagelok Model MJT • Two 1/2 × 0.049 in. 316/316L SMLS ASTM A269 • TPU Jacket • 최대 온도 120°C/250°F • 유의 사항 -고온에 주의(May Be Hot) • 로트 번호(Batch) 12345 • www.swagelok.com •

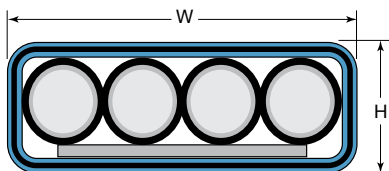
튜빙 데이터

추가 정보는 Swagelok 튜빙 데이터 (MS-01-107KO), 178 페이지를 참조하십시오.

자켓 특성 정보에 대해서는 163 페이지를 참조하십시오.

치수

치수는 단지 참조용이며 변경될 수 있습니다.



튜브 외경	벽 두께	튜브 2개	튜브 3개	튜브 4개	H 높이	튜브 2개	튜브 3개	튜브 4개	튜브 2개	튜브 3개	튜브 4개
		W, 너비				무게			최대 벌크 길이		
치수		in.				lb/ft			ft		
1/4	0.035	1.06	1.41	1.76	0.73	0.37	0.52	0.68	1100	900	725
3/8	0.035	1.31	1.79	2.26	0.86	0.53	0.76	0.99	850	650	500
1/2	0.035	1.56	2.16	2.76	0.98	0.69	1.00	1.30	700	500	375
	0.049	1.59	2.16	2.76	0.98	0.82	1.18	1.55	600	400	325
치수		mm				kg/m			m		
6	1.0	26	35	43	18	0.55	0.78	1.01	395	290	230
10	1.0	34	47	59	22	0.87	1.25	1.63	240	175	135
12	1.0	38	53	67	24	1.03	1.49	1.94	210	150	105

단일 자켓 튜빙

Swagelok 단일 자켓 튜빙은 갈바닉 부식과 대기 부식으로부터 튜빙을 보호합니다. 더불어 튜빙의 마모도 방지합니다.

특징

- 316/316L 스테인레스강 및 구리 재료의 계장용 튜빙
- 1/4 ~ 1/2 in. 및 6 ~ 12 mm 튜빙 크기
- 저온, UV 차단용 PVC 표준 자켓, 열가소성(TPU) 자켓 옵션은 고온에서 사용 가능
- 사용 가능한 자켓 표시에 대해서는 아래의 자켓 마킹 옵션 (Optional Jacket Marking)를 참조하십시오.



기술 자료

인치 규격

튜브 외경 in.	공칭 벽 두께 in.	최대 공정 온도 °C	최소 사용 및 설치 온도 °C	-20 ~ 37°C에서 압력 등급 psig		최소 굽힘 반경 in.	지지 센터 ft		무게 lb/ft	자켓 외경 in.	최대 벌크 길이 ± 10 % ft		
				심리스	용접		수평	수직			심리스	용접	
스테인레스강(ASTM A269, A213^①, TP 316/316L)													
1/4	0.035	104, PVC 자켓;	-34 (사용시); -23 (설치시)	5100	4080	8.00	6.00	15.0	0.12	0.35	2700	2500	
3/8	0.035			3300	2640						0.19	0.48	1700
1/2	0.035 ^②	121, TPU 자켓		2600	2080					0.25	0.60	1200	800
	0.049			3700	2960							0.31	900
구리(ASTM B68, B68M, B75, UNS 12200)													
1/4	0.030	104, PVC 자켓;	-34 (사용시); -23 (설치시)	1400		8.00	6.00	15.0	0.12	0.35	3200		
3/8	0.032			900							0.18	0.48	2200
1/2	0.035 ^②	121, TPU 자켓		800						0.26	0.60	1200	
	0.049			1100								0.33	1000

① 최소 벽 두께가 아닌 공칭 벽 두께입니다.

② 기체를 사용하는 튜브 피팅에서는 사용을 권장하지 않습니다.

미터 규격

튜브 외경 mm	공칭 벽 두께 mm	최대 공정 온도 °C	최소 사용 및 설치 온도 °C	-28 ~ 37°C에서 압력 등급 bar		최소 굽힘 반경 cm	지지 센터 m		무게 kg/m	자켓 외경 mm	최대 벌크 길이 ± 10 % m			
				심리스	용접		수평	수직			심리스	용접		
스테인레스강(ASTM A269, A213^①, TP 316/316L)														
6	1.0	104, PVC 자켓; 121, TPU 자켓	-34 (사용시); -23 (설치시)	420	336	20.3	1.80	4.60	0.18	8.5	670	305		
10				240	192						0.32	12.5	335	90
12				200	160						0.38	14.5	300	90
구리(ASTM B68, B68M, B75, UNS 12200)														
6	1.0	104, PVC 자켓; 121, TPU 자켓	-34 (사용시); -23 (설치시)	94.0		20.3	1.80	4.60	0.18	8.5	700			
10	1.0			60.0							0.32	12.5	305	
12	1.0 ^②			54.0							0.38	14.5	305	

① 최소 벽 두께가 아닌 공칭 벽 두께입니다. 심리스 미터 규격은 DIN 17458 테스트 1 클래스 자료 1.4401/1.4404를 만족합니다.

② 기체를 사용하는 튜브 피팅에서는 사용을 권장하지 않습니다.

자켓 마킹 옵션

옵션 표시 사항에는 추적이 가능하도록 모델, 크기, 재질, 규격, 온도 등급 및 로트 번호가 포함됩니다.

예(例):

100 ft • Swagelok Model JT • 1/2 × 0.049 in. • 316/316L SMLS ASTM A269 • PVC Jacket • 최대 온도 104°C/220°F • 유의 사항 -고온에 주의(May Be Hot) • 로트 번호 (Batch) 12345 • www.swagelok.com

튜빙 데이터

추가 정보는 Swagelok 튜빙 데이터, (MS-01-107KO) 178 페이지를 참조하십시오.

자켓 특성 정보에 대해서는 163 페이지를 참조하십시오.

튜브, 튜빙용
공칭 벽 두께
표기

인슐레이트 튜빙

Swagelok 인슐레이트 튜빙은 내기후성 및 에너지 보존이 중요한 스팀 공급, 응축수 회수 및 기체와 액체 이송 라인 등의 용도로 설계되었습니다. Swagelok 인슐레이트 튜빙은 고온의 공정 및 스팀 라인으로부터 신체를 보호하고, 열손실을 줄이며, 현장에서 작은 직경의 튜빙 시스템으로 설치하는 단열 설비를 저렴한 비용으로 대체할 수 있습니다.

특징

- 316/316L 스텐레스강 및 구리 재질의 계장용 튜빙
- 1/4 ~ 1/2 in. 및 6 ~ 12 mm 튜빙 크기
- 저온, UV 차단 표준 자켓; 사용 가능한 옵션 TPU 자켓
- 흡수 차단용 유리 섬유 단열재
- 단열재에는 100 ppm 미만의 수용성 염화물이 함유되어 있음
- 표준 자켓 표시에 대해서는, 아래의 **표준 자켓 마킹**을 참조하십시오.



⚠ 단열재가 오염되지 않도록 단열재 끝단을 밀폐하십시오.

기술 자료

인치 규격

튜브 외경 in.	공칭 벽 두께 in.	최대 공정 온도 °C	최소 사용 및 설치 온도 °C	204°C에서 압력 등급 psig		최소 굽힘 반경 in.	지지 센터 ft		무게 lb/ft	자켓 외경 in.	최대 벌크 길이 ± 10 % ft			
				심리스	용접		수평	수직			심리스	용접		
스텐레스강(ASTM A269, A213^①, TP 316/316L)														
1/4	0.035	204 ^②	-34 (사용시); -23 (설치시)	4896	3916	8.00	6.00	15.0	0.20	1.03	1700	1250		
3/8	0.035			3168	2534						0.30		1.16	1300
1/2	0.035 ^②			2496	1996						0.45		1.28	1000
	0.049	3552	2841	900	1000									
구리(ASTM B68, B68M, B75, UNS 12200)														
1/4	0.030	204 ^②	-34 (사용시); -23 (설치시)	700	-	8.00	6.00	15.0	0.26	1.03	1600	-		
3/8	0.032			450					0.34	1.16	1100			
1/2	0.035 ^②			400					0.43	1.28	1100			
	0.049	550	1000											

- ① 최소 벽 두께가 아닌 공칭 벽 두께입니다.
 ② 기체를 사용하는 튜브 피팅에서는 사용을 권장하지 않습니다.
 ③ 최대 자켓 표면 온도는 공정 온도가 400°F이고 주변 온도가 80°F이며 바람의 속도가 10 mph일 때 140°F입니다.

미터 규격

튜브 외경 mm	공칭 벽 두께 mm	최대 공정 온도 °C	최소 사용 및 설치 온도 °C	204°C에서 압력 등급 bar		최소 굽힘 반경 cm	지지 센터 m		무게 kg/m	자켓 외경 mm	최대 벌크 길이 ± 10 % m			
				심리스	용접		수평	수직			심리스	용접		
스텐레스강(ASTM A269, A213^①, TP 316/316L)														
6	1.0	204 ^②	-34 (사용시); -23 (설치시)	403	322	20.3	1.80	4.60	0.40	25.7	400	305		
10				230	184						0.57	29.5	335	90
12				192	153						0.63	31.5	300	90
구리(ASTM B68, B68M, B75, UNS 12200)														
6	1.0	204 ^②	-34 (사용시); -23 (설치시)	47.0	-	20.3	1.80	4.60	0.40	25.7	400	-		
10	1.0			30.0					0.55	29.5	305			
12	1.0 ^③			27.0					0.64	31.5	305			

- ① 최소 벽 두께가 아닌 공칭 벽 두께입니다. 심리스 미터 규격은 DIN 17458 테스트 1 클래스 자료 1.4401/1.4404를 만족합니다.
 ② 최대 자켓 표면 온도는 공정 온도가 204°C이고 주변 온도가 26°C이며 바람의 속도가 16 km/h일 때 60°C입니다.
 ③ 기체를 사용하는 튜브 피팅에서는 사용을 권장하지 않습니다.

표준 자켓 마킹

표준 표시 사항에는 추적이 가능하도록 길이, 주문번호, 온도 등급 및 로트 번호가 포함됩니다.

예(例):
 100 ft • Swagelok SS-ST4-S-035-100-U •
 204°C/400°F • 연속 로트 번호(Continuous
 Batch) 12345 • www.swagelok.com

튜빙 데이터

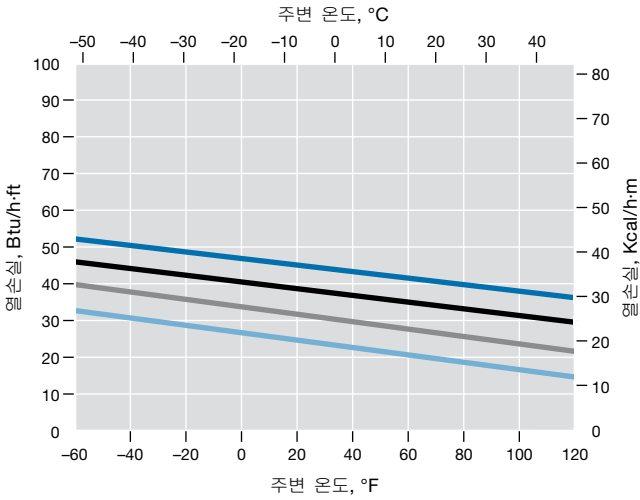
추가 정보는 Swagelok 튜빙 데이터, (MS-01-107KO), 178 페이지를 참조하십시오.
 자켓 특성 정보에 대해서는, 163
 페이지를 참조하십시오.

인슐레이트 튜빙

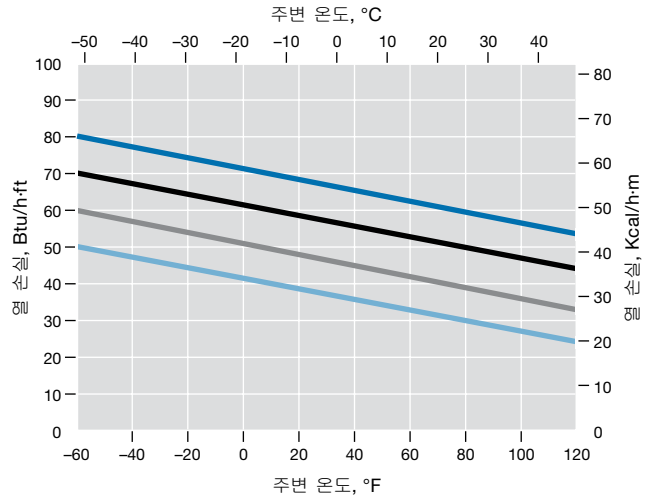
열 손실

제시된 정보는 일정한 조건에서 저온 PVC 및 TPU 자켓에 대한 일반적인 성능 데이터를 나타냅니다. 실제 결과는 설치 조건에 따라 다를 수도 있습니다. 열손실은 40 km/h (25 mph)의 바람 속도를 이용하여 계산되었습니다.

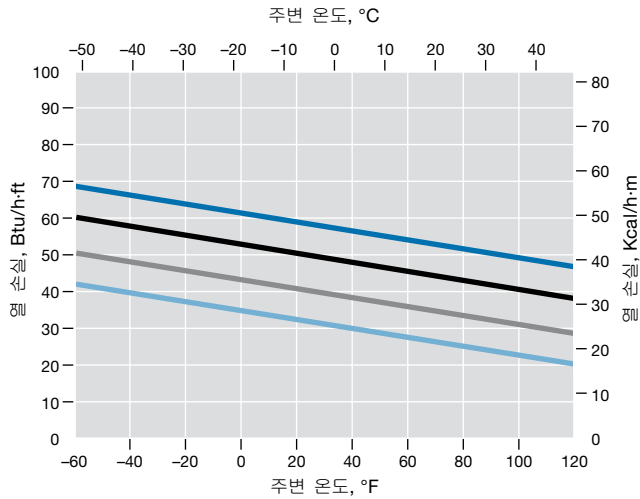
1/4 in. 및 6 mm 튜빙



1/2 in. 및 12 mm 튜빙



3/8 in. 및 10 mm 튜빙



범례

- 200 psig (13.7 bar) 스팀 197°C (388°F)
- 125 psig (8.6 bar) 스팀 178°C (353°F)
- 50 psig (3.4 bar) 스팀 148°C (299°F)
- 15 psig (1.0 bar) 스팀 121°C (250°F)

자켓 특성

자켓 특성	저온 PVC	열가소성 폴리우레탄 (TPU)
인장 강도	2200 psi (151 bar)	3800 psi (261 bar)
연신율	350 %	700 %
경도, Shore A	80	80
최대 온도	104°C (220°F)	121°C (250°F)
최소 설치 온도	-23°C (-10°F)	-40°C (-40°F)
최소 사용 온도	-34°C (-30°F)	-55°C (-67°F)
할로겐화(염화물)	해당	해당되지 않음
물 흡수율	0.10 %	1.2 ~ 1.4 %
내화성	ASTM D2863 기준시, 24 등급	UL94 기준시, V2
UV 차단용	UL-1581 기준 시, 750 h	QUV 시효 테스트 기준 시, 2000 h

튜빙
 열 손실
 열 손실
 열 손실

주문 방법

다중자켓 튜빙

아래 표시된 순서로 부호를 연결하여 다중 자켓 주문 번호를 완성하십시오.

A B C D E F
SS - MJT 2 - 4-S-035 - F 1

A 재질

SS = 316/316L 스테인레스강
 25M = 2.5% 몰리브덴 합금 316L 스테인레스강 (인치 규격 전용)

B 모델

MJT = 다중 자켓 (Multijacketed)

C 튜브의 개수

2 = 사이즈가 같은 튜브 2개
 3 = 사이즈가 같은 튜브 3개
 4 = 사이즈가 같은 튜브 4개

D 크기: 튜브 외경 및 벽 두께

심리스 스테인레스강, 인치 규격
 4-S-035 = 1/4 × 0.035 in.
 6-S-035 = 3/8 × 0.035 in.
 8-S-035 = 1/2 × 0.035 in.
 8-S-049 = 1/2 × 0.049 in.

심리스 스테인레스강, 미터 규격
 6M-S-1.0M = 6 × 1.0 mm
 10M-S-1.0M = 10 × 1.0 mm
 12M-S-1.0M = 12 × 1.0 mm

용접 스테인레스강, 인치 규격
 4-W-035 = 1/4 × 0.035 in.
 6-W-035 = 3/8 × 0.035 in.
 8-W-035 = 1/2 × 0.035 in.
 8-W-049 = 1/2 × 0.049 in.

용접 스테인레스강, 미터 규격
 6M-W-1.0M = 6 × 1.0 mm
 10M-W-1.0M = 10 × 1.0 mm
 12M-W-1.0M = 12 × 1.0 mm

E 패키지 길이 측정 단위

F = 피트(Feet)
 M = 미터(Meters)

F 패키지 길이, 허용 오차

160 페이지에 표시된 최대 벌크 길이 이하의 벌크 길이를 지정.

1 = 연속 길이(Continuous length), ± 5 % [단일 구조(one piece)]
 2 = 정확한 길이(Exact length), ± 0.5 % [복수 구조(multiple pieces)]
 3 = 정확한 연속 길이(Continuous, exact length), ± 0.5 % [단일 구조]
 4 = 표준 길이(Standard length), ± 5 % [복수 구조]

단일 자켓 및 인슐레이트 튜빙

아래 표시된 순서로 부호를 연결하여 단일 자켓 또는 인슐레이트 튜빙 주문 번호를 완성하십시오.

A B C D E
SS - ST 4-S-035 - 100 - G

A 재질

CU = 구리
 SS = 316/316L 스테인레스강
 25M = 2.5% 몰리브덴 합금 316L 스테인레스강 (인치 규격 전용)

B 모델

JT = 단일 자켓
 ST = 인슐레이트

C 크기: 튜브 외경 및 벽 두께

구리, 인치 규격
 4-030 = 1/4 × 0.030 in.
 6-032 = 3/8 × 0.032 in.
 8-035 = 1/2 × 0.035 in.
 8-049 = 1/2 × 0.049 in.

구리, 미터 규격
 6M-1.0M = 6 × 1.0 mm
 10M-1.0M = 10 × 1.0 mm
 12M-1.0M = 12 × 1.0 mm
 12M-1.5M = 12 × 1.5 mm

심리스 스테인레스강, 인치 규격
 4-S-035 = 1/4 × 0.035 in.
 6-S-035 = 3/8 × 0.035 in.
 8-S-035 = 1/2 × 0.035 in.

심리스 스테인레스강, 미터 규격
 6M-S-1.0M = 6 × 1.0 mm
 10M-S-1.0M = 10 × 1.0 mm
 12M-S-1.0M = 12 × 1.0 mm

용접 스테인레스강, 인치 규격
 4-W-035 = 1/4 × 0.035 in.
 6-W-035 = 3/8 × 0.035 in.
 8-W-035 = 1/2 × 0.035 in.

용접 스테인레스강, 미터 규격
 6M-W-1.0M = 6 × 1.0 mm
 10M-W-1.0M = 10 × 1.0 mm
 12M-W-1.0M = 12 × 1.0 mm

D 패키지 길이

인치 규격
 100 = 100 ft (30.5 m)
 250 = 250 ft (76.2 m)
 500 = 500 ft (152 m)
 xxxx = 벌크 길이①

미터 규격
 30M = 30 m (98.4 ft)
 75M = 75 m (246 ft)
 150M = 150 m (492 ft)
 xxxx = 벌크 길이①

① 사용 가능한 튜빙의 최대 벌크 길이에 관해서는 161 ~ 162 페이지를 참조하십시오.

E 선택 사양

다양한 선택 사양에 대해서는, 알파벳 순서로 부호를 추가하십시오.

M = 자켓 표시, 6 ft (2 m) 간격 (모델 JT 전용; 자세한 사항은 161 페이지 참조)
 U = TPU 자켓

F 자켓 색상

표시 없음 = 검정색 P = 자주색
 A = 회색 R = 빨간색
 B = 파란색 W = 흰색
 G = 녹색 Y = 노란색
 N = 오렌지색

튜빙, 튜빙용
 공구, 용접
 시스템

선택 사양

튜빙 재질 및 크기

기타 재질 및 크기도 사용 가능합니다. Swagelok 지정 판매 판매 및 서비스센터로 문의하십시오.

사용 가능한 최대 크기에 관해서는 표를 참조하십시오.

튜빙 재질		튜빙 크기 in. (mm)
자켓		1 (25.4)
인슐레이트		3/4 (19.1)
다중 자켓	튜브 1개	1 (25.4)
	튜브 2개	3/4 (19.1)
	튜브 3개	5/8 (15.9)
	튜브 4개	1/2 (12.7)

액세서리

열수축 접착 라인 슬리브 (Heat-Shrink Adhesive-Lined Sleeves)

이 슬리브는 자켓 및 인슐레이트 튜빙에 노출된 튜빙 및 직선 피팅이 연결되지 않도록 방지하는데 사용되며, 열 활성화 접착 물질이 포함되어 해당 영역을 방수 밀폐하여 보호합니다.

슬리브 설명	주문 번호
직경 0.75 in. (19.0 mm), 직경 0.20 in. (5.1 mm)로 수축	MS-HSB-S075
직경 1.00 in. (25.4 mm), 직경 0.30 in. (7.6 mm)로 수축	MS-HSB-S100
직경 2.00 in. (50.8 mm), 직경 0.75 in. (19.0 mm)로 수축	MS-HSB-S200
직경 3.00 in. (76.2 mm), 직경 1.00 in. (25.4 mm)로 수축	MS-HSB-S300

다중 자켓 튜빙 열수축 슬리브 선택

튜브 외경	튜브 2개	튜브 3개	튜브 4개
	열수축 덮개 주문번호		
1/4 in.	MS-HSB-S100	MS-HSB-S200	MS-HSB-S200
3/8 in.	MS-HSB-S200	MS-HSB-S200	MS-HSB-S300
1/2 in.	MS-HSB-S300	MS-HSB-S300	MS-HSB-S300
6 mm	MS-HSB-S100	MS-HSB-S200	MS-HSB-S200
8 mm	MS-HSB-S200	MS-HSB-S200	MS-HSB-S200
10 mm	MS-HSB-S200	MS-HSB-S200	MS-HSB-S300
12 mm	MS-HSB-S300	MS-HSB-S300	MS-HSB-S300

실리콘 밀폐 테이프

실리콘 밀폐 테이프는 열수축 슬리브와 함께 사용되어 피팅 조립을 위해 자켓 물질을 제거할 필요가 있는 자켓 및 인슐레이트 튜빙의 끝단 부분을 밀폐합니다.

각각의 롤(roll)은 길이 10 ft (3.0 m), 너비 1.5 in. (38.1 mm)입니다.

주문 번호: **MS-SR-B10**

실리콘 밀폐제

이 실리콘 RTV 밀폐제는 열수축 슬리브와 함께 사용되어 자켓 및 인슐레이트 튜빙의 끝단 부분을 습기로부터 보호하며, 기후 변화와 기름때 및 여러 화학물질에 대한 저항력이 뛰어납니다.

1개의 튜브는 대략 10개 지점의 끝단 부분을 밀폐하며, 각각의 키트에는 8개의 튜브가 들어있습니다.

사용 온도: -51 ~ 204°C (-60 ~ 400°F)

경화 시간: 25°C (77°F) 및 상대 습도 50 %에서 대략 24 h

주문번호: **MS-RTV-SEAL-KIT**

자켓 패치 키트

자켓 패치 키트는 튜빙의 찢어진 부분을 밀폐시키거나 사용 중 단열재와 자켓에 생긴 손상을 현장에서 긴급 수리해야 하는 경우에 사용할 수 있습니다.

각 키트에는 단열재, 유리 섬유 테이프 및 10개의 자동 밀폐 패치가 들어 있습니다.

주문번호: **MS-JP-KIT**



내기후성 스트립 단열재

내후성 스트립 단열재는 부품을 임시로 단열시키는데 효과적입니다.

자켓 단열재는 어떤 부분에도 적용할 수 있고 설치가 용이합니다. 대략 폭은 4 in. (102 mm)이고 두께는 1/2 in.

(12.7 mm)이며 10, 30 및 50 ft (3.0, 9.1 및 15.2 m)의 표준 패키지 길이로 제공됩니다.

인슐레이션 품목	주문번호
10 ft (3.0 m) 단열 스트립	MS-SI-10
30 ft (9.1 m) 단열 스트립	MS-SI-30
50 ft (15.2 m) 단열 스트립	MS-SI-50
25개의 단열재 고정 타이	MS-SITS-KIT

열 수축 끝단 밀폐 덮개(인슐레이트 튜빙)

열에 안정적인 변형

폴리올레핀 재질의 열

수축 덮개는 모든 크기의

인슐레이트 튜빙 끝단을

밀폐하여 내기후성을 높이고 습기의 유입을 방지합니다.

각 키트에는 20개의 끝단 밀폐용 덮개가 들어 있습니다.

주문번호: **MS-HSB-KIT**



캡 (인슐레이트 튜빙)

보관 및 설치 중 보호용 끝단

캡은 인슐레이트 끝단 및 단열

부분을 일시적으로 밀폐합니다.

각 키트에는 20개의 캡이 들어

있습니다.

튜브 외경		주문 번호
in.	mm	
1/4	6	MS-46-CAP-KIT
3/8		
1/2	10	MS-8-CAP-KIT
	12	

액세서리

고정용 클립(Mounting Clip)

스테인레스강 고정용 클립은 자켓 튜빙을 브래킷 또는 튜빙 트레이에 견고하게 고정시킵니다. 클립은 1개의 1/4 × 20 볼트와 너트 그리고 2개의 1/4 in. 와셔로 구성됩니다.

스트럿 타입 고정용 브래킷 사용시, 아래에 표시된 스트럿 너트도 주문합니다.



다중 자켓

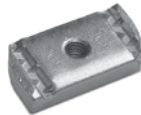
튜브 외경		튜브의 개수	주문번호
in.	mm		
1/4	6	2	MS-K42
		3	MS-K43
		4	MS-K44
3/8	8	2	MS-K62
		3	MS-K63
		4	MS-K64
1/2	10, 12	2	MS-K82
		3	MS-K83
		4	MS-K84

단일 자켓

튜브 외경		주문번호
in.	mm	
1/4	6	MS-K41
3/8	8	MS-K61
1/2	10, 12	MS-K81

스트럿 너트

스트럿 너트를 사용하여 자켓 튜빙을 스트럿 타입 고정용 브래킷에 고정시킵니다.
주문번호: **MS-M65-4**



관련 제품

자켓 튜브 커넥터 (JTC)

- 공칭 자켓 두께가 최대 1/16 인치인 1/4, 3/8 및 1/2 인치 자켓 튜빙과 함께 사용됩니다.
- 모든 표준 튜브 피팅 구성에 사용 가능합니다.
- 튜빙 자켓을 누설없이 밀폐하여 주변의 이물질이 유입되는 것을 방지합니다.



Swagelok 자켓 튜브 커넥터 (JTC) 카탈로그, MS-02-438을 참조하십시오.

도구

손상 방지 및 벤딩 공구 (Breakout and Bending Tools)

튜브 손상 방지 벤더는 다중 자켓 튜빙과 함께 사용하여 개별 튜브들이 외경 1/2 in. 또는 12 mm까지 갈라지고 굽혀지게 한다. 벤딩 공구를 사용하여 2-, 3-, 또는 4-튜브 다중 자켓 튜빙 혹은 인슐레이트 튜빙 번들을 외경 1/2 in. 또는 12 mm 튜브로 굽혀지게 한다.



튜브 손상 방지 벤더

설명	주문번호
튜브 손상 방지 벤더, ^① 반경 1.75 in. (44.4 mm)	MS-BT1
벤딩 공구, ^② 반경 8 in. (20 cm)	MS-BBT
벤딩 공구, ^② 반경 12 in. (30 cm)	MS-BBT-12

① 여기에 포함되지 않은 1/2 in. 스퀘어 드라이브 래칫(square drive ratchet)이 필요합니다.

② 여기에 포함되지 않은 3/4 in. NPT 나사 핸들이 필요합니다.

콤비네이션 스펴 스탠드/번들 스트레이트너 (Combination Spool Stand/Bundle Straightener)

이 공구는 자켓 또는 인슐레이트 튜빙에 감긴 코일을 안전하게 풀어 고르게 정돈합니다. 표준 스펴 직경 60 in. (152.4 cm) 및 너비 36 in. (91 cm) 까지 사용할 수 있습니다.



치수:

높이 55.5 in., 너비 50 in., 깊이 78 in.
(높이 140.97 cm, 너비 127 cm, 깊이 198.12 cm)

주문번호: **MS-ST6036**

5-롤 스트레이트너

스트레이트너는 스펴에 장착하여 외경 1/2 in. 또는 12 mm의 단일 코일 자켓 (jacketed) 또는 자켓이 아닌 (nonjacketed) 튜빙과 함께 사용할 수 있습니다. 케이스 포함.



케이스 치수:

높이 16 in., 너비 19.5 in., 깊이 7.5 in.
(높이 40.6 cm, 너비 49.5 cm, 깊이 19 cm)

주문 번호:

MS-TST12 (1/4 in. ~ 1/2 in. 외경의 케이스 포함)

MS-TST24 (1/2 in. ~ 1 in. 외경의 케이스 미포함)

본 문서에 대한 안내 사항

전자 카탈로그 파일을 다운로드해주셔서 감사합니다. 본 파일은 많은 내용이 수록된 인쇄본 책자(*Swagelok 제품 카탈로그*)의 한 장(*chapter*)입니다. 이와 같은 전자 카탈로그는 최근에 변경된 내용 및 새로운 정보를 담고 있기 때문에 인쇄 버전보다 더욱 최신의 정보를 확인하실 수 있습니다.

Swagelok 사(社)는 연구, 계장, 의약, 오일 및 가스, 발전, 석유화학, 대체연료 및 반도체 산업 관련 제품, 조립 및 서비스를 제공하는 주요 유체 시스템 솔루션 개발 및 공급 업체입니다. Swagelok 사(社)의 제조, 연구, 기술 지원 및 유통 시설은 전세계 57개 국가에서 운영되고 있는 200개 이상의 지정 판매 및 서비스센터를 지원하고 있습니다.

Swagelok 웹사이트를 방문하면, 제품 기능, 기술 자료, 주문 번호 및 기타 제품 관련 정보에 관해 Swagelok 지정 판매 및 서비스센터에 문의할 수 있으며 Swagelok 판매 및 서비스센터에서만 이용 가능한 다양한 서비스에 관한 더 많은 정보를 얻을 수 있습니다.

안전한 제품 선택

제품을 선택할 때 안전하고 고장 없는 성능을 보장하기 위해서는 전체 시스템 설계를 고려해야 합니다. 부품의 기능, 재질의 적합성, 적절한 등급 분류, 적절한 설비, 운영 및 유지보수는 시스템 설계자와 운영자의 책임입니다.

보증 정보

Swagelok 제품은 Swagelok Limited Lifetime 보증을 받습니다. Swagelok.com이나 Swagelok 지정 판매 대리점에서 보증서를 받으실 수 있습니다.

Swagelok, Ferrule-Pak, Goop, Hinging-Colleting, IGC, Kenmac, Micro-Fit, Nupro, Snoop, SWAK, Ultra-Torr, VCO, VCR, Whitey—TM Swagelok Company
Aflas—TM Asahi Glass
AutoCAD—TM Autodesk, Inc.
CSA—TM Canadian Standards Association
DeviceNet—TM ODVA
DuPont, Kalrez, Krytox, Viton—TM DuPont
Dyneon, TFM—TM Dyneon
Grafoil—TM GrafTech International Holdings, Inc.
Elgiloy—TM Elgiloy Specialty Metals
FM—TM FM Global
MAC—TM MAC Valves, Inc.
Microsoft, Windows—TM Microsoft Corp.
17-7 PH—TM AK Steel Corp.
PH 15-7 Mo—TM AK Steel Corp.
Pillar—TM Nippon Pillar Packing Company, Ltd.
picofast—TM Hans Turck KG
Raychem—TM Tyco Electronics Corp.
SAF 2507—TM Sandvik AB
Simriz—TM Freudenberg-NOK
SolidWorks—TM SolidWorks Corporation
UL—Underwriters Laboratories Inc.
Xylan—TM Whitford Corporation
© 2017 Swagelok Company