

Клапаны с сальфонным уплотнением

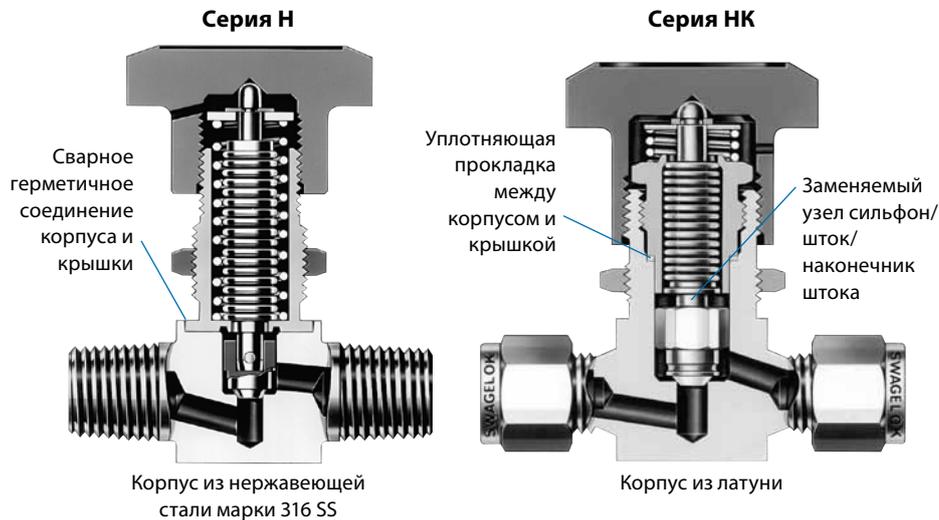


Серии Н и НК

- Компактный размер
- Рабочее давление до 68,9 бар (1000 фунтов на кв. дюйм)
- Рабочая температура до 315 °C (600 °F)

Характеристики

- Коэффициенты расхода (C_v) от 0,11 до 0,28
- Металлический сифон прецизионной штамповки и невращающийся наконечник штока, обеспечивающие многократное герметичное перекрытие
- Различные варианты торцевых соединений — трубные обжимные фитинги Swagelok®, внутренняя и наружная резьба NPT, встроенные фитинги с торцевым уплотнением VCR® с наружной и внутренней резьбой, сварные соединения внахлест и встык, а также удлинительные патрубки
- Возможность крепления на панели и нижней частью к поверхности
- Клапаны серии НК могут оснащаться пневматическим приводом



Технические данные

Уплотнение между корпусом и сифоном	Материал корпуса клапана	Наконечник штока	C_v	Внутренний объем ^① см ³ (дюймы ³)	Серия
Сварное соединение	Нерж. сталь марки 316	Нерж. сталь	0,11	1,3 (0,08)	2Н
			0,20		2Н2
			0,28		4Н
Прокладка	Латунь	Политрифторхлорэтилен (PCTFE)	0,28	1,6 (0,10)	НК

① Значения были определены при использовании клапанов с торцевыми трубными обжимными фитингами Swagelok

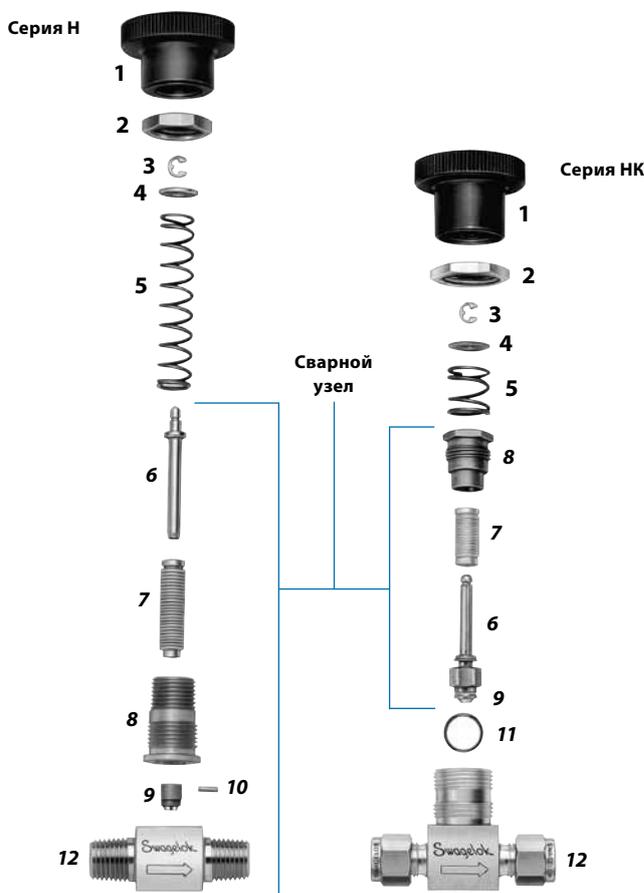
Номинальные параметры давления/температуры

Материал	Нерж. сталь марки 316	Латунь
Серия	Н	НК
Температура, °C (°F)	Рабочее давление, бар (фунты на кв. дюйм)	
от -62 (-80) до -40 (-40)	68,9 (1000)	—
от -28 (-20) до 37 (100)	68,9 (1000)	68,9 (1000)
93 (200)	68,9 (1000)	34,4 (500)
148 (300)	68,9 (1000)	—
204 (400)	68,9 (1000)	—
260 (500)	68,9 (1000)	—
315 (600)	68,9 (1000)	—

Используемые материалы

Деталь	Серия Н	Серия НК
	Марка материала/ТУ Американского общества по испытанию материалов	
1 Рукоятка	Анодированный алюминий зеленого цвета/B211	
2 Гайка для крепления на панели	Нерж. сталь 316/A479	Латунь 360/B16
3 Стопорное кольцо	S15700	Бериллиево-медный сплав
4 Шайба	Нерж. сталь 316/A240	Фосфористая бронза C51000/B103
5 Пружина	S17700/AMS 5678	
6 Шток	Нерж. сталь 316/A479	Фосфористая бронза C51000/B139
7 Сиффон	Нерж. сталь 321/A269	Фосфористая бронза C51900
8 Крышка-переходник	Нерж. сталь 316/A479	Фосфористая бронза C51000/B139
9 Наконечник штока	S17400/A564	Политрифторхлорэтилен (PCTFE) 6060/D1430
10 Шпилька штока	Нерж. сталь марки 420	—
11 Прокладка	—	Медь с тефлоновым покрытием 110/B152
12 Корпус	Нерж. сталь 316/A479	Латунь CDA 356 или 360/B16
Смазка, не соприкасающаяся со средой	Пастообразная смазка на основе дисульфида молибдена	
Смазка, соприкасающаяся со средой	—	на фторированной основе

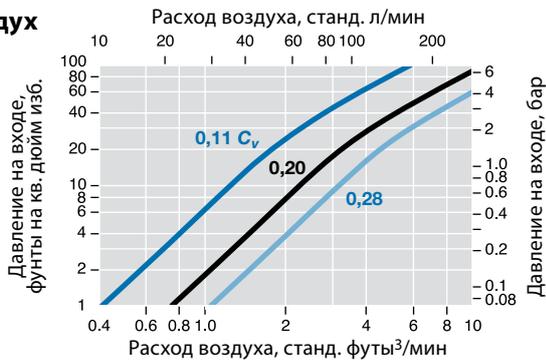
Соприкасающиеся со средой детали выделены курсивом.



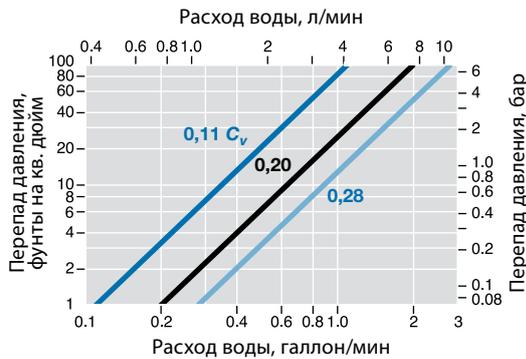
Для увеличения срока службы клапана следует периодически выполнять смазку резьбы крышки и рукоятки.

Параметры потока при 20 °C (70 °F)

Воздух



Вода

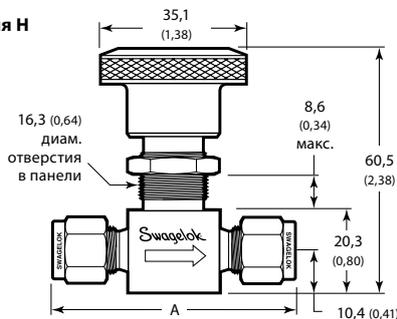


Информация по размещению заказа и габариты

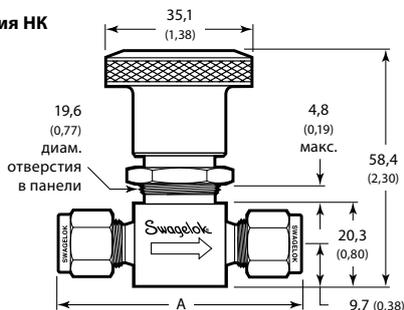
Выберите код заказа.

Габариты в миллиметрах (дюймах) приводятся только для справки и могут изменяться.

Серия Н



Серия НК



Вид снизу



Испытания

Все клапаны серий Н и НК испытываются на протечку с использованием гелия. Максимально допустимый объем протечки через седло, корпус и все уплотнения составляет 4×10^{-9} станд. см³/с.

Очистка и упаковка

Клапаны серии Н компании Swagelok с торцевым соединением типа VCR обрабатываются в соответствии со *Специальной инструкцией компании Swagelok по очистке и упаковке (SC-11)*, MS-06-63, для того чтобы обеспечить соответствие требованиям к чистоте изделий, предусмотренным нормативами ASTM G93 уровень С.

Клапаны серии Н компании Swagelok с торцевыми соединениями другого типа обрабатываются в соответствии со *Стандартной инструкцией компании Swagelok по очистке и упаковке (SC-10)*, MS-06-62; специальная процедура очистки и упаковки выполняется по отдельному заказу.

Все клапаны серии НК компании Swagelok очищаются и упаковываются в соответствии со *Стандартной инструкцией компании Swagelok по очистке и упаковке (SC-10)*, MS-06-62.

Безопасность при эксплуатации в кислородной среде

Для получения подробной информации о факторах опасности и риска, связанных с системами, использующими насыщенную кислородом среду, см. технический отчет компании Swagelok *Безопасность кислородных систем*, MS-06-13.

Торцевые соединения		C _v	Код заказа	Серия	Габариты, мм (дюймы)			
Тип	Размер				Условный проход клапана		A	B
				Корпус		Канал		
Серия Н								
Трубный обжимной фитинг Swagelok	1/8 дюйма	0,11	SS-2H	2H	3,8 (0,148)	2,1 (0,082)	53,1 (2,09)	22,3 (0,88)
	1/4 дюйма	0,28	SS-4H	4H		4,0 (0,156)	57,7 (2,27)	
	6 мм	0,28	SS-6H-MM	4H				
Внутренняя резьба NPT	1/4 дюйма	0,28	SS-4H4	4H		49,3 (1,94)	26,4 (1,04)	
Наружная резьба NPT	1/8 дюйма	0,20	SS-2H2	2H2		3,2 (0,125)	39,9 (1,57)	20,6 (0,81)
	1/4 дюйма	0,28	SS-4H2	4H			49,3 (1,94)	20,8 (0,82)
Встроенный фитинг с торцевым уплотнением VCR с наружной резьбой	1/4 дюйма	0,28	SS-4H-VCR	4H			53,8 (2,12)	22,3 (0,88)
Приварной встраиваемый фитинг с торцевым уплотнением VCR с наружной резьбой	1/4 дюйма	0,28	SS-4H-V13	4H			93,5 (3,68)	20,8 (0,82)
Приварной встык фитинг с торцевым уплотнением VCR с внутренней резьбой	1/4 дюйма	0,28	SS-4H-V51	4H		4,0 (0,156)	65,3 (2,57)	
Сварные соединения встраиваемый и встык	1/4 и 3/8 дюйма	0,28	SS-4H-TW	4H			38,1 (1,50)	
Удлинительный патрубок длиной 76,3 мм (3 дюйма)	1/4 × 0,049 дюйма	0,28	SS-4H-TN3	4H			179 (7,06)	
	3/8 × 0,065 дюйма	0,28	SS-4H-TN3	4H			190 (7,47)	
Серия НК								
Трубный обжимной фитинг Swagelok	1/4 дюйма	0,28	B-4HK	HK	4,3 (0,168)	4,0 (0,156)	57,4 (2,26)	22,1 (0,87)
	6 мм	0,28	B-6HK-MM	HK			49,3 (1,94)	20,8 (0,82)
Внутренняя резьба NPT	1/4 дюйма	0,28	B-4HK4	HK			49,3 (1,94)	20,8 (0,82)
Наружная резьба NPT	1/4 дюйма	0,28	B-4HK2	HK				

Указанные габариты соответствуют затяжке гаек на трубных обжимных соединениях Swagelok вручную.

Варианты исполнения и вспомогательные принадлежности

Серия Н

Наконечник штока из сплава на основе кобальта



- Для жестких условий эксплуатации
- Наконечник штока сферической формы приварен к штоку
- Смазка на фторированной основе наносится на наконечник штока

Чтобы заказать, следует добавить **S** к коду заказа клапана. Пример: SS-2HS

Серия НК

Медный наконечник штока



- Для работы при температуре до 204 °C (400 °F) и под давлением 10,3 бар (150 фунтов на кв. дюйм изб.)

- Поставляется в комплекте с медной прокладкой, обеспечивающей уплотнение между корпусом и крышкой

Чтобы заказать, в коде заказа клапана следует заменить **K** на **G**.

Пример: B-4HG2

Специальная процедура очистки и упаковки (SC-11)

Клапаны серии Н компании Swagelok с торцевым соединением типа VCR обрабатываются в соответствии со Специальной инструкцией компании Swagelok по очистке и упаковке (SC-11), MS-06-63, для того чтобы обеспечить соблюдение требований к чистоте изделий, предусмотренных нормативами ASTM G93 уровень С.

Чтобы заказать специальную процедуру очистки и упаковки для клапанов серии Н, оснащенных торцевыми соединениями другого типа, следует добавить к коду заказа **-SC11**.

Пример: SS-2H-SC11

Специальный сплав

Клапаны серии НК также предлагаются с корпусом из сплава марки 400, обеспечивающего совместимость компонентов системы.

Обратитесь к своему уполномоченному агенту по продажам и обслуживанию продукции компании Swagelok.

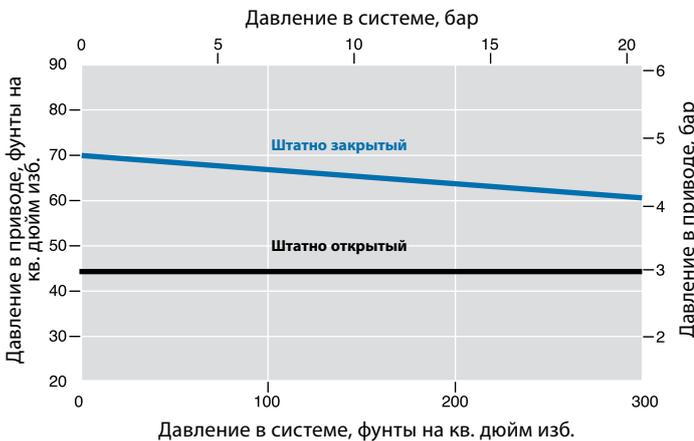
Пневматические приводы

Характеристики

- Два режима работы: штатно закрытый и штатно открытый
- Низкое давление срабатывания
- Поставляются как собранными заводом-изготовителем, так и в виде комплектов для сборки на месте

Штатное функционирование пневматических приводов

Следует использовать минимальное давление воздуха, требуемое для конкретной системы, с тем чтобы снизить расход воздуха и увеличить срок службы клапана. Для увеличения скорости срабатывания необходимо повысить давление воздуха.



Технические данные

Рабочее давление бар (фунты на кв. дюйм изб.)	Рабочая температура °C (°F)	Рабочий объем см ³ (дюймы ³)
от 3,1 до 10,3 (от 45 до 150)	от -23 до 148 (от -10 до 300)	1,11 (0,068)

Используемые материалы

Деталь	Материал
Кожух	Алюминий
Внешние элементы конструкции	Нерж. сталь
Уплотнительные кольца	Фторопласт FKM

Информация по размещению заказа и габариты

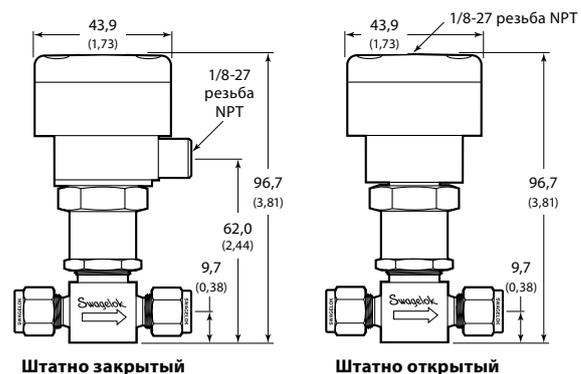
Добавить обозначение привода в код заказа клапана серии НК.

Пример: B-4HK-10

Чтобы заказать комплект пневматического привода, следует использовать код заказа **MS-NK-1C** для штатно закрытой модели или **MS-NK-1O** для штатно открытой модели.

Габариты в миллиметрах (дюймах) приводятся только для справки и могут изменяться.

Модель привода	Обозначение
Штатно открытый	-1O
Штатно закрытый	-1C



Подбор изделий с учетом требований безопасности

При выборе изделия следует принимать во внимание всю систему в целом, чтобы обеспечить ее безопасную и бесперебойную работу. Соблюдение назначения устройств, совместимости материалов, надлежащих рабочих параметров, правильный монтаж, эксплуатация и обслуживание являются обязанностями проектировщика системы и пользователя.

Внимание: Запрещается использовать детали изделий вместе с деталями других производителей, а также заменять их деталями других производителей.

Информация о гарантии

Изделия компании Swagelok обеспечиваются Ограниченной пожизненной гарантией компании Swagelok. Чтобы получить экземпляр условий гарантии, посетите веб-сайт по адресу swagelok.ru или обратитесь к своему уполномоченному представителю компании Swagelok.