Система орбитальной сварки

Сварочная головка, фиксирующие блоки, боковые пластины, подставка и зажимные втулки



Серия 20

- Предлагается для наружных диаметров от 12 до 52 мм и от 1/2 до 2 дюймов
- Обеспечивает более высокую мощность на выходе
- Универсальность для применения в различных отрслях промышленности



Сварочная головка, серия 20

- Предлагается для сварки наружных диаметров от 12 до 52 мм и от 1/2 до 2 дюймов.
- Обеспечивает оптический контроль скорости тахометр или калибровка не требуются.
- Имеет разъемы питания с заданным положением относительно гнезда для обеспечения надлежащего соединения сварочной головки и источника питания.
- Обеспечивает более высокую мощность на выходе:
 - повышенная производительность;
 - возможность применения для более толстостенных труб или

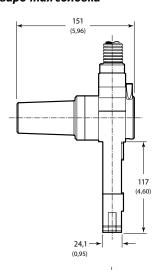
Фиксирующие блоки, боковые пластины и подставка, серия 20

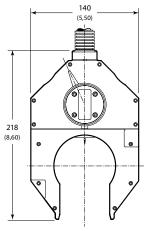
- Предназначены для сварки наружных диаметров от 12 до 52 мм и от 1/2 до 2 дюймов.
- Обеспечивают повышенную производительность благодаря возможности готовить к работе один фиксирующий блок во время сварки с другим.
- Модульная конструкция обеспечивает многочисленные комбинации фиксации.
- Фиксирующие блоки включают центровочный шаблон.

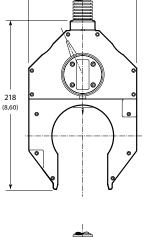
Информация по размещению заказа и габариты

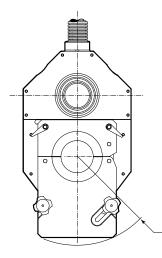
Габариты в миллиметрах (дюймах) приводятся только для справки и могут изменяться.

Сварочная головка









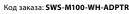
R 114

Показано с прикрепленным фиксирующим блоком

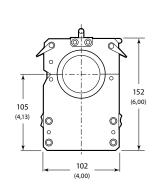
Описание	Длина кабеля м (футы)	Код заказа
Сварочная головка (включает щуп дугового зазора, комплект инструментов и вольфрамовые электроды)	4,6 (15)	SWS-20H-D-15
	10,7 (35)	SWS-20H-D-35
	15,2 (50)	SWS-20H-D-50

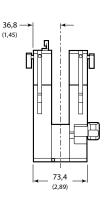
92,2 (3,63)

Кабели подключаются непосредственно к источнику питания Swagelok® M200. Для источника питания Swagelok M100 и более ранних моделей требуется



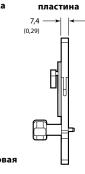
Фиксирующий блок





Боковые пластины фиксирующего блока и подставка





Тонкая боковая

Описание	Код заказа
Фиксирующий блок	SWS-20TFB-A
Боковая пластина фиксирующего блока — левая	SWS-20TSPL-A
Боковая пластина фиксирующего блока — правая	SWS-20TSPR-A
Тонкая боковая пластина фиксирующего блока— левая	SWS-20FSP1L
Тонкая боковая пластина фиксирующего блока — правая	SWS-20FSP1R
Подставка	SWS-20BPLEN



50,5 (1,99)

Зажимные втулки для тонкостенных трубок

- Съемные, что позволяет легко изменять размеры.
- Удерживают детали неподвижно во время сварки.
- Уникальная универсальная конструкция втулок позволяет удерживать детали с допусками наружного диаметра трубок \pm 0,13 мм (0,005 дюйма).

Информация по размещению заказа

Для каждой боковой пластины необходимы две половины зажимной втулки.

Зажимные втулки для тонкостенных трубок





Тонкие зажимные втулки

Для использования только с тонкими боковыми пластинами.



Размер зажимной втулки дюймы	Код заказа половины зажимной втулки
1/2	CWS-20UCI-08
3/4	CWS-20UCI-12
1	CWS-20UCI-16
1 1/4	CWS-20UCI-20
1 1/2	CWS-20UCI-24
2	CWS-20UCI-32

Размер зажимной втулки _{мм}	Код заказа половины зажимной втулки
12	CWS-20UCI-12MM
18	CWS-20UCI-18MM
20	CWS-20UCI-20MM
22	CWS-20UCI-22MM
25	CWS-20UCI-25MM
28	CWS-20UCI-28MM
35	CWS-20UCI-35MM
52	CWS-20UCI-52MM

Размер зажимной втулки дюймы	Код заказа половины зажимной втулки
1/2	SWS-20UCI-08TN
3/4	SWS-20UCI-12TN
1	SWS-20UCI-16TN
1 1/4	SWS-20UCI-20TN
1 1/2	SWS-20UCI-24TN
2	SWS-20UCI-32TN

Размер зажимной втулки _{мм}	Код заказа половины зажимной втулки
12	SWS-20UCI-12MMTN
18	SWS-20UCI-18MMTN
20	SWS-20UCI-20MMTN
22	SWS-20UCI-22MMTN
25	SWS-20UCI-25MMTN
28	SWS-20UCI-28MMTN
35	SWS-20UCI-35MMTN
52	SWS-20UCI-52MMTN

Зажимные втулки для толстостенных труб[®]





Зажимные втулки для фитингов ТВ?		
Сокращают минимально необходимую		
длину касательной до 19,0 мм (0,75 дюйма).		
Для использования только с тонкими		
боковыми пластинами		





Размер зажимной втулки дюймы	Код заказа половины зажимной втулки
1/4	CWS-20UCI-04P
1/2	CWS-20UCI-08P
3/4	CWS-20UCI-12P
1	CWS-20UCI-16P
1 1/4	CWS-20UCI-20P
1 1/2	CWS-20UCI-24P

① Для труб с размерами JIS добавьте **J** к Пример: CWS-20UCI-04P**J**

Размер зажимной втулки _{ММ}	Код заказа половины зажимной втулки
10.2	CWS-20UCI-10.2MMP
13.5	CWS-20UCI-13.5MMP
17.2	CWS-20UCI-17.2MMP
21.3	CWS-20UCI-21.3MMP
26.9	CWS-20UCI-26.9MMP
33.7	CWS-20UCI-33.7MMP
42.4	CWS-20UCI-42.4MMP
48.3	CWS-20UCI-48.3MMP

Размер зажимной втулки Код заказа половинь зажимной втулки дюймы SWS-20UCI-08TN-TB7 1/2 SWS-20UCI-10TN-TB7 5/8 SWS-20UCI-12TN-TB7 3/4 7/8 SWS-20UCI-14TN-TB7 SWS-20UCI-16TN-TB7

Размер зажимной втулки _{ММ}	Код заказа половины зажимной втулки
12	SWS-20UCI-12MMTN-TB7
16	SWS-20UCI-16MMTN-TB7
18	SWS-20UCI-18MMTN-TB7
25	SWS-20UCI-25MMTN-TB7

Оправки

- Позиционируют и удерживают укороченные тангенциальные санитарнотехнические (Swagelok, серия TS) кольца по центру в сварочном фиксирующем блоке.
- Предназначены для фитингов размером от 1/2 до 2 дюймов с кольцами с общей длиной 12 мм (0,5 дюйма).



Информация по размещению заказа

Выберите код заказа. 10

Размер оправки дюймы	Код заказа
1/2 и 3/4	SWS-32MANDREL-812
1 и 1 1/2	SWS-32MANDREL-1624
2	SWS-32MANDREL-32

① С фиксирующим блоком SWS-20TFB-А или с боковой пластиной фиксирующего блока SWS-20TSPL-А или SWS-20TSPR-A необходимо использовать оправки. Для удержания оправки в фиксирующем блоке требуются специальные зажимные втулки. Необходимы две половины зажимной втулки.

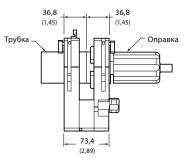
Описание	Код заказа
Зажимная втулка для оправки	SWS-20UCI-MC

Примеры комбинаций боковых пластин фиксирующих блоков и конструкций, которые могут быть сварены

Габариты в миллиметрах (дюймах) приводятся только для справки и могут изменяться.

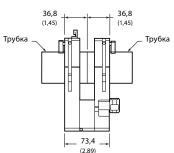
Трубка и укороченное санитарнотехническое кольцо

Стандартный фиксирующий блок SWS-20TFB-A с SWS-32MANDREL



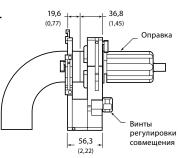
Трубка и трубка

Стандартный фиксирующий блок **SWS-20TFB-A**



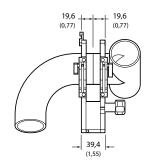
Укороченные санитарнотехнические кольца и стандартный тангенциальный угольник

Стандартная боковая пластина SWS-20TSPR-A и тонкая боковая пластина SWS-20FSP1L с использованием SWS-32MANDREL



Стандартный тангенциальный угольник и стандартный тангенциальный тройник

Фиксирующий блок с тонкой боковой пластиной SWS-20FSP1L и SWS-20FSP1R



Варианты исполнения и вспомогательные принадлежности

Кабели-удлинители для сварочных головок

Кабели-удлинители для сварочных головок Swagelok позволяют использовать сварочную головку на расстоянии от источника питания M200 вплоть до общей длины кабеля, которая составляет 61 м (200 футов).

Информацию по работе сварочной головки с дополнительными кабелямиудлинителями см. в *Руководстве*

пользователя сварочной головки серии 20 компании Swagelok, MS-13-205.

Кабель-удлинитель м (футы)	Код заказа	
10,7 (35)	SWS-WHEC-D-35	
15,2 (50)	SWS-WHEC-D-50	

Вольфрамовые электроды

Электроды Swagelok, предлагаемые в упаковках по 10 штук, позволяют получать единообразные сварные швы с



высокой повторяемостью. Электроды состоят из двухпроцентного цериевого вольфрама и отшлифованы в продольном направлении в соответствии с жесткими техническими условиями.

Номинальный наружный диаметр сварного шва		Диаметр электрода (D)	Длина электрода (L)	
дюймы	ММ	мм (дюймы)	мм (дюймы)	Код заказа
1/2, 5/8, 3/4, 7/8	12, 14, 16, 18, 20, 22	1,5 (0,062)	41,1 (1,630)	CWS-C.062-1.630-P
1, 1 1/8, 1 1/4	23, 25, 28		35,1 (1,380)	CWS-C.062-1.380-P
1 1/2	35		28,1 (1,105)	CWS-C.062-1.105-P
1 3/4, 2	40, 52		21,7 (0,855)	CWS-C.062855-P

Кабель-переходник для сварочной головки

Кабель-переходник для сварочной головки позволяет подсоединять предыдущие модели сварочных головок Swagelok 20H-С к источнику питания Swagelok M200.



Код заказа: SWS-M200-WH-ADPTR

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Запрещается совместное использование и замена продуктов или компонентов Swagelok, на производство которых не распространяются отраслевые стандарты проектирования (в том числе торцевых соединений трубных обжимных фитингов Swagelok), продуктами или компонентами других производителей.

Swagelok—TM Swagelok Company © 2001–2021 Swagelok Company MS-02-128RU, RevE, апрель 2022 r.

