

Сильфонный узел Инструкции по замене

Сильфонные клапаны серии ВК спневматическим исполнительным механизмом

Состав сильфонного комплекта: Сильфонный узел, уплотнительное кольцо штока, шайба, уплотнительное кольцо поршня и гайка.

РАЗБОРКА КЛАПАНА

(Хорошие результаты обеспечивает установка нового уплотнительного кольца или прокладки при каждой разборке клапана. Имеются сменные уплотнительные кольца и прокладки, изготовленные из множества разных материалов и отвечающие различным требованиям, предъявляемым к системе.) ПЕРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Перед обслуживанием любого клапана, установленного на линии, необходимо:

- сбросить давление в системе
- выполнить рабочий цикл клапана

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: В клапане или системе могут находиться остаточные количества вещества.

ПРИМЕЧАНИЕ: При выполнении инструкций по обслуживанию важно обращаться к чертежу сильфонного клапана в разрезе.

1. Удалите три (3) **малых болта** из **крышки цилиндра** (шестигранный ключ, 9/64 дюйма) и снимите **крышку**. Удалите **пружину(ы)** – последнее только для модели "1С".

2. Отверните **гайку стакана** (рожковый ключ, 1 дюйм).

3. Извлеките **узел исполнительного механизма** из **корпуса** клапана. (В узел исполнительного механизма входят все узлы, кроме **корпуса** и **металлического уплотнительного кольца**.)

4. Удерживая **плоские грани штока** рожковым ключом 9/32 дюйма:

- а. Отверните **концевой адаптер штока** от штока и отложите **адаптер** в сторону (ключ на 5/16 дюйма для 4ВК; ключ на 1/2 дюйма для 6/8 ВК).
- б. Отверните **стопорную гайку** поршня (торцовый ключ на 1 1/32 дюйма).

5. Извлеките из узла поршень, уплотнительное кольцо верхнего штока и **шайбу**. Выбросьте за ненадобностью уплотнительное кольцо верхнего штока и **шайбу**. Снимите **пружину** – последнее только для модели "10".

6. Извлеките сильфонный узел из узла исполнительного механизма и выбросьте.

ПОВТОРНАЯ СБОРКА КЛАПАНА

1. Смажьте канал **цилиндра** смазкой на основе силикона.

2. Вставьте **НОВЫЙ сильфонный узел** в **узел исполнительного механизма**.

3. Установите **шайбу** на верхний шток **сильфонного узла**.

4. Смажьте **уплотнительное кольцо** верхнего штока тонким слоем смазки на силиконовой основе и вставьте его в канавку верхнего штока над **шайбой**. Установите **пружину** – только для модели "10".

5. Замените **уплотнительное кольцо поршня**, если оно изношено, поцарапано или повреждено иным образом. В случае замены нанесите тонкий слой смазки на силиконовой основе на новое **уплотнительное кольцо**.

6. Установите **поршень** на верхний шток, осторожно продвинув его до касания с **уплотнительным кольцом** верхнего штока.

Примечание: Сторона поршня с канавкой должна смотреть вверх, сторона с фаской – соответственно вниз. В некоторых клапанах может не оказаться канавки и/или фаски. В этом случае поршень может быть установлен любой стороной вниз.

**ВИД
СНИЗУ**



КАНАВКА



7. Удерживая **плоские грани штока** рожковым ключом 9/32 дюйма:

- а. Установите **стопорную гайку поршня** на верхний шток. Затяните с усилием 25 фунтов · дюйм (2,8 Нм).
- б. Наживите **концевой адаптер штока** на шток и затяните со следующими усилиями: клапаны из нержавеющей стали и латуни:

45 фунтов · дюйм (5,1 Нм); клапаны из сплава 400: 35 фунтов · дюйм (4 Нм).

ПРИМЕЧАНИЕ: В процессе затягивания адаптера необходимо принять меры предосторожности для предотвращения давления на сильфон.

8. Вставьте **пружину(ы)** в **цилиндр** – только для модели "1С".

9. Установите **крышку цилиндра** на **цилиндр** при помощи трех (3) **малых болтов**.

10. Установите на корпус **металлическое уплотнительное кольцо**.

11. Нормально закрытый, только для модели "1С": Подав давление, откройте клапан перед установкой узла исполнительного механизма на корпус.

12. Поместите **узел исполнительного механизма** на **корпус** и закрепите **гайкой стакана**. При завинчивании гайки удерживайте узел исполнительного механизма и корпус в неподвижном состоянии. Затяните **гайку стакана** со следующими усилиями: клапаны из нержавеющей стали и сплава 400: 300 фунтов · дюйм (33,9 Нм); клапаны из латуни: 200 фунтов · дюйм (22,6 Нм).

ПРИМЕЧАНИЕ: Значения усилий приведены для стандартных уплотнительных колец с тефлоновым покрытием. Значения усилий для уплотнительных колец или прокладок из других материалов смотрите в инструкциях по установке прокладок и уплотнительных колец для сильфонных клапанов (MS-CRD-0008).

13. Испытайте клапан и исполнительный механизм, чтобы удостовериться в эффективности работы уплотнений.

© 1983, 1987, 1993, 1997, 1999 Swagelok Company

Swagelok
www.swagelok.com

11-99-CP
Ред. Е
MS-CRD-0001