

Обратные клапаны серий С и СА

Инструкции по техобслуживанию пружин, уплотнительных колец и уплотнений

Необходимые инструменты

Гаечный ключ с открытым зевом		
Ключ типа «Воронья лапа»		
Клапан	Размер, дюймы	Деталь
CA	5/8	Шестигранник входной и выходной частей корпуса
2C, 2C2, 2C4, 4C, 4C1, 4C2, 4C-VCR, 6C-MM	5/8	
4C4	3/4	
6C, 6C2, 6C4, 8C, 8C2, 8C-MM 10C-MM, 12C-MM	7/8	
8C-VCR	15/16	
8C4	1 1/16	
12C, 12C2, 12C4	1 1/4	Шестигранник центральной части корпуса
16C	1 3/8	
12C-VCR, 16C2, 16C4, 16C-VCR	1 5/8	
CA	9/16	Шестигранник центральной части корпуса
Шестигранный ключ		
Клапан	Размер, дюймы	Деталь
CA	5/32	Стопорный винт, регулировочный винт

Необходимые инструменты

Динамометрический гаечный ключ	
Клапан	Крутящий момент
CA	17,0 Н·м (150 фунт-дюймов)
2C, 4C, 6C-MM	11,3 Н·м (100 фунт-дюймов)
6C, 8C, 8C-MM, 10C-MM, 12C-MM	22,6 Н·м (200 фунт-дюймов)
12C, 16C	79,1 Н·м (700 фунт-дюймов)

- ⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**
Перед обслуживанием любого клапана необходимо:
- сбросить давление в системе;
 - выполнить цикл работы клапана;
 - продуть клапан.
- ⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**
В клапане и в системе может остаться осадок.
- ⚠** Выполняя данные инструкции, не поцарапайте внутренние поверхности. Это может нарушить работу клапана.

Толкование символов



Выбросить в случае замены новой детали



Нанести смазку, совместимую с системой

Обратные клапаны серии С

Комплект пружины



Этикетки (2)



10 PSI

Комплект уплотнительного кольца



Уплотнительное кольцо



Входное уплотнение



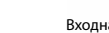
Входное уплотнение



Входное уплотнение



Входное уплотнение



Входное уплотнение



Входное уплотнение



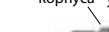
Входное уплотнение



Входное уплотнение



Входное уплотнение



Входное уплотнение



Входное уплотнение



Входное уплотнение



Входное уплотнение

Покомпонентное изображение

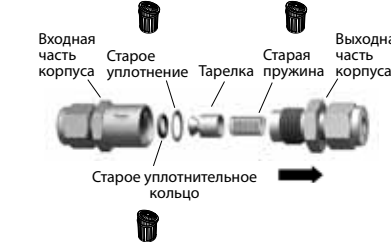


Демонтаж

1.



2.



3.



Повторная сборка

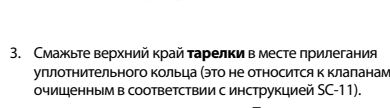
1.



2.



3.



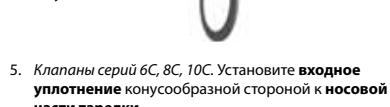
4.



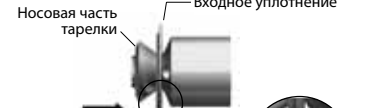
5.



6.



7.



8.



9.



Клапаны серий 12C, 16C. Установите входное уплотнение сверху на уплотнительное кольцо в канале входной части корпуса.

1.



2.



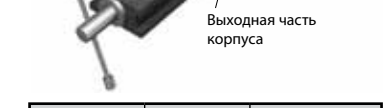
3.



4.



5.



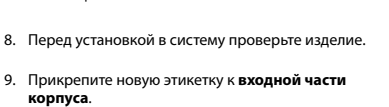
6.



7.



8.



9.

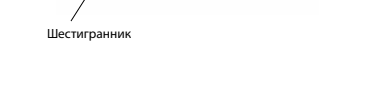


10. Установите клапан, удерживая шестигранник, расположенный ближе всего к устанавливаемому торцу клапана.

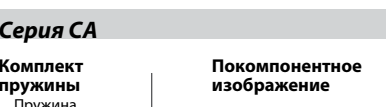
1.



2.



3.



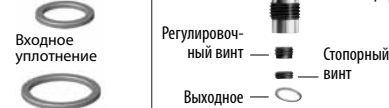
4.



5.



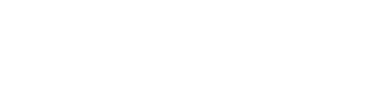
6.



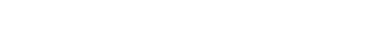
7.



8.



9.

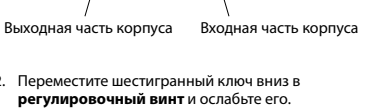


Демонтаж

1.



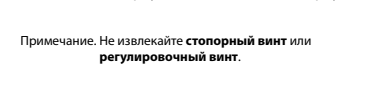
2.



3.



4.



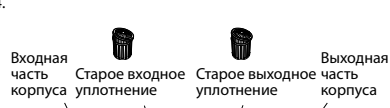
5.



6.



7.



8.



9.



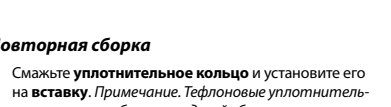
5.



6.



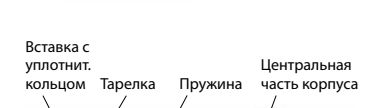
7.



8.



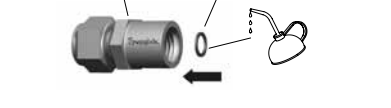
9.



10.



11.



12.



13.



5.



6.



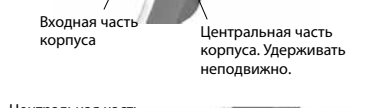
7.



8.



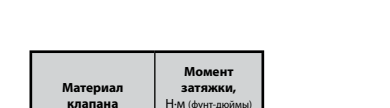
9.



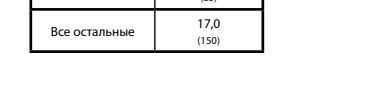
10.



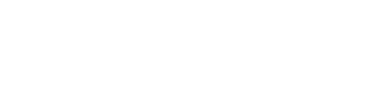
11.



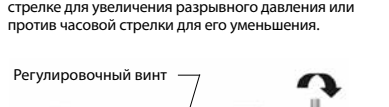
12.



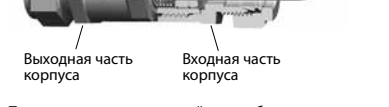
13.



8.



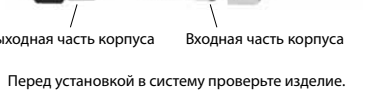
9.



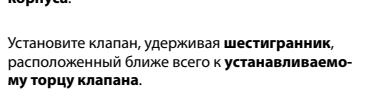
10.



11.



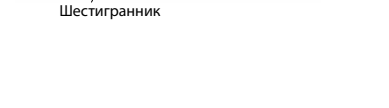
12.



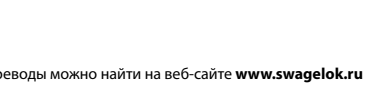
13.



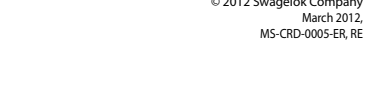
14.



15.



16.



Клапан	Материал клапана	Момент затяжки, Н·м (фунт-дюймы)
2C, 4C, 3C 6C-MM	Все	11,3 (100)
6C, 8C, 8C-MM 10C-MM 12C-MM	Латунь	17,0 (150)
	Все остальные	22,6 (200)
12C 16C	Латунь	39,6 (350)
	Все остальные	79,1 (700)

⚠ Между частями корпуса должен остаться внешний зазор. Не перетягивайте их.

8. Перед установкой в систему проверьте изделие.

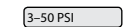
9. Прикрепите новую этикетку к входной части корпуса.

Серия СА

Комплект пружины



Этикетка (2)



3-50 PSI

Комплект уплотнительного кольца



Уплотнительное кольцо



Уплотнительное кольцо



Уплотнительное кольцо



Уплотнительное кольцо



Уплотнительное кольцо



Уплотнительное кольцо



Уплотнительное кольцо



Уплотнительное кольцо



Уплотнительное кольцо

Покомпонентное изображение

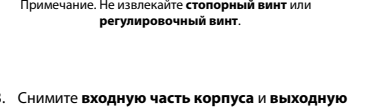


Демонтаж

1.



2.



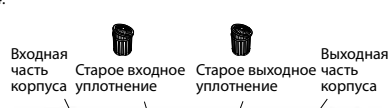
3.



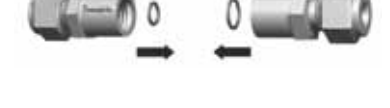
4.



5.



6.



7.



Материал клапана	Момент затяжки, Н·м (фунт-дюймы)
Латунь	9,6 (85)
Все остальные	17,0 (150)

Переводы можно найти на веб-сайте www.swagelok.ru

Обратные клапаны серий CP и CPA с трубными торцевыми соединениями

Инструкции по техобслуживанию пружин, уплотнительных колец и уплотнений

Необходимые инструменты

Серии клапанов	Размер, дюймы	Деталь
4CPA	5/32	Стопорный винт, регулировочный винт
8CPA	5/16	
Переходник с шестигранным наконечником		
Серии клапанов	Размер, дюймы	Деталь
4CP, 4CPA	3/16	Стопорный винт вставки
8CP, 8CPA	3/8	
Динамометрический гаечный ключ		
Серии клапанов	Крутящий момент	
4CP, 4CPA	9,6 Н·м (85 фунт-дюймов)	
8CP, 8CPA	33,9 Н·м (300 фунт-дюймов)	

- ⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**
Перед обслуживанием любого клапана необходимо:
- сбросить давление в системе;
 - выполнить цикл работы клапана;
 - продуть клапан.
- ⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**
В клапане и в системе может остаться осадок.
- ⚠** Выполняя данные инструкции, не поцарапайте внутренние поверхности. Это может нарушить работу клапана.

Толкование символов



Серия CP

Комплект пружины



Комплект уплотнительного кольца



Покомпонентное изображение



Демонтаж

- 1.
- 2.
- 3.
4. Убедитесь в чистоте всех деталей.

Повторная сборка

1. Смажьте **уплотнительное кольцо** и установите его на **вставку**. *Примечание. Тефлоновые уплотнительные кольца требуют заводской сборки.*
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.
- 6.

- 2.
- 3.
4. Затяните **стопорный винт вставки** согласно таблице.

Серии клапанов	Материал клапана	Момент затяжки, Н·м (фунт-дюймы)
4CP	Латунь	5,1 (45)
	Все остальные	9,6 (85)
8CP	Латунь	11,3 (100)
	Все остальные	33,9 (300)

5. Перед установкой в систему проверьте изделие.
6. Прикрепите новую этикетку к шестиграннику **корпуса**.

Серия CPA

Комплект пружины



Комплект уплотнительного кольца

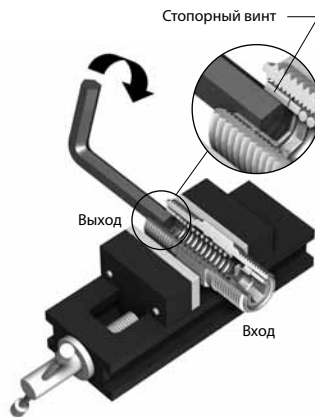


Покомпонентное изображение

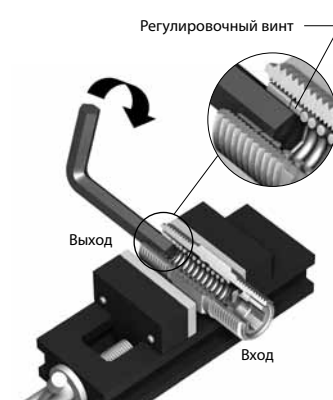


Демонтаж

1. Ослабьте **стопорный винт**.



2. Переместите шестигранный ключ вниз в **регулировочный винт** и ослабьте его.



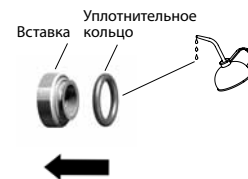
- 3.
- 4.

- 4.

- 5.
6. Убедитесь в чистоте всех деталей.

Повторная сборка

1. Смажьте **уплотнительное кольцо** и установите его на **вставку**. *Примечание. Тефлоновые уплотнительные кольца требуют заводской сборки.*



- 2.
- 3.
- 4.

⚠ Только для серии 8CPA. Вставьте торец пружины с покрытием в тарелку.

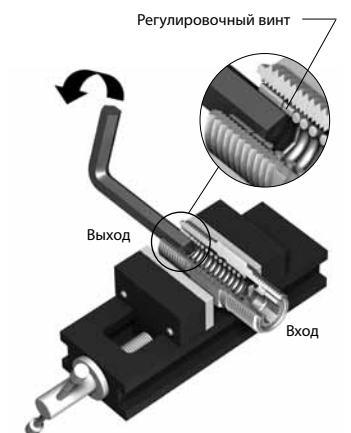
- 3.
- 4.

4. Затяните **стопорный винт вставки** согласно таблице.

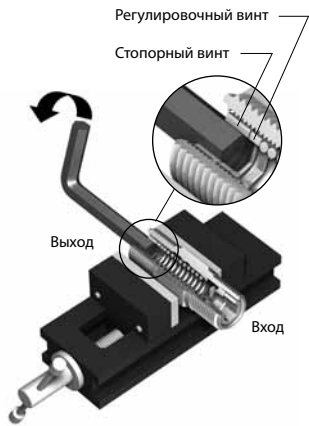


Серии клапанов	Материал клапана	Момент затяжки, Н·м (фунт-дюймы)
4CPA	Латунь	5,1 (45)
	Все остальные	9,6 (85)
8CPA	Латунь	11,3 (100)
	Все остальные	33,9 (300)

5. Поворачивайте **регулировочный винт** по часовой стрелке для увеличения разрывного давления или против часовой стрелки для его уменьшения.



6. Переместите шестигранный ключ обратно в **стопорный винт** и вращайте его по часовой стрелке для фиксации.



7. Перед установкой в систему проверьте изделие.
8. Прикрепите новую этикетку к шестиграннику **корпуса**.