

# T-образный фильтр серии TF

## Инструкции по обслуживанию

### Состав комплекта

Комплект уплотнения

Комплект элемента



Уплотнение



Фильтрующий элемент



Маркировка

### ⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Перед обслуживанием любого установленного фильтра необходимо:

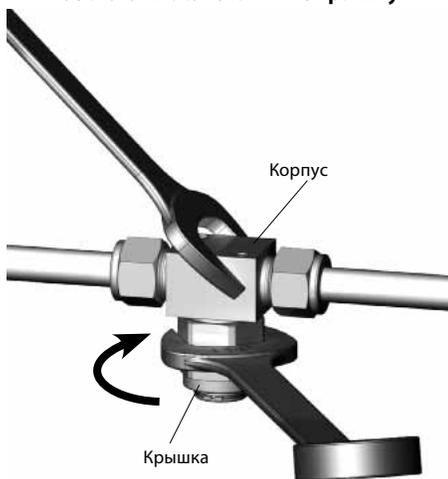
- сбросить давление в системе;
- прочистить фильтр, удалив все остатки среды системы.

### ⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

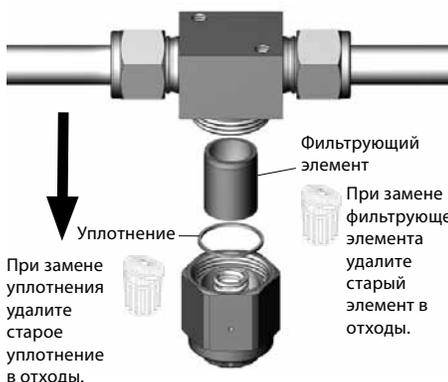
В клапане может остаться некоторое количество среды системы.

### Демонтаж

1. Изолируйте фильтр от системы.
2. Стабилизируйте корпус с помощью гаечного ключа. Отвинтите крышку.



3. Извлеките компоненты.



При замене уплотнения удалите старое уплотнение в отходы.

При замене фильтрующего элемента удалите старый элемент в отходы.

### Необходимые инструменты

Инструмент	Размер	Деталь
Гаечные ключи с открытым зевом	2TF, 4TF: 1 дюйм 6TF, 8TF: 1 1/8 дюйма	Крышка, корпус
Ключ типа «воронья лапа»	2TF, 4TF: 1 дюйм 6TF, 8TF: 1 1/8 дюйма	Крышка
Динамометрический гаечный ключ	Крутящий момент 73,4 Н·м (650 фунт-дюймов)	Крышка

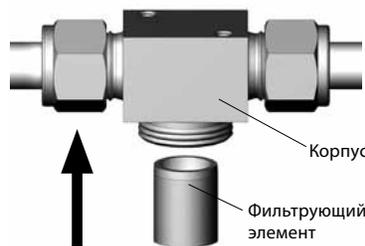
### Толкование символов



Удалить в отходы

### Повторная сборка

4. Очистите все компоненты.
5. Нажав на открытый торец фильтрующего элемента, вставьте его в корпус.

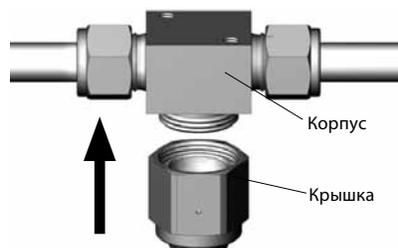


6. Поместите уплотнение по центру на уплотнительной поверхности крышки.

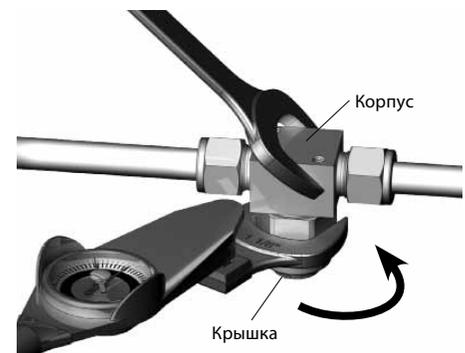


7. Навинтите крышку на корпус, так чтобы не было видно витков резьбы корпуса.

Примечание. Если крышка навинтилась на корпус не полностью, значит уплотнение находится на уплотнительной поверхности крышки не по центру.



8. Стабилизируйте корпус с помощью гаечного ключа. Затяните крышку в соответствии с приведенной ниже таблицей.



Серия	Крутящий момент, Н·м (фунт-дюймы)	
	Нержавеющая сталь	Латунь
2TF, 4TF, 3TF-MM, 6TF-MM	62,2 (550)	50,8 (450)
6TF, 8TF, 8TF-MM, 10TF-MM, 12TF-MM, 14TF-MM	73,4 (650)	53,7 (475)
Все с использованием уплотнения из политрифторлорэтилена (PCTFE)	Затяжка на 1/4-оборота после затяжки вручную	

9. Приклейте новую маркировку на корпус фильтра.

10. Испытайте изделие на предмет надлежащей работы.

# Проходной фильтр серии F

## Инструкции по обслуживанию

### Состав комплекта

Комплект уплотнения

Комплект элемента



Уплотнение



Фильтрующий элемент



Маркировка

### ⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Перед извлечением фильтра из системы для обслуживания необходимо:

- сбросить давление в системе;
- прочистить фильтр, удалить все остатки среды системы.

### ⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

В фильтре может остаться некоторое количество среды системы.

### Необходимые инструменты

Инструмент	Размер	Деталь
<p>Гаечные ключи с открытым зевом</p>	2F: 9/16 дюйма 4F: 3/4 дюйма 6F, 8F: 1 дюйм	Шестигранник корпуса
<p>Ключ типа «воронья лапа»</p>	2F: 9/16 дюйма 4F: 3/4 дюйма 6F, 8F: 1 дюйм	Шестигранник корпуса
<p>Динамометрический гаечный ключ</p>	Крутящий момент 56,5 Н·м (500 фунт-дюймов)	Шестигранник корпуса

### Толкование символов



Удалить в отходы

### Демонтаж

1. Извлеките фильтр из системы.
2. Вывинтите часть корпуса с наружной резьбой из части корпуса с внутренней резьбой.



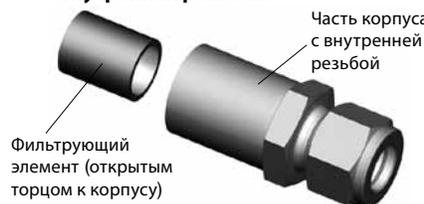
3. Извлеките компоненты.

Примечание. Для извлечения фильтрующего элемента при необходимости используйте тупой инструмент.



### Повторная сборка

4. Очистите все компоненты.
5. Нажав на открытый торец фильтрующего элемента, вставьте его в часть корпуса с внутренней резьбой.



6. Поместите уплотнение на уплотнительную поверхность части корпуса с наружной резьбой.



7. Вставьте пружину в часть корпуса с наружной резьбой.



8. Свинтите обе части корпуса вместе.

Примечание. Когда обе части корпуса будут полностью соединены, между уплотнением и шестигранником части корпуса с наружной резьбой не останется зазора.

9. Затяните часть корпуса с наружной резьбой в соответствии с приведенной ниже таблицей.



Серия	Крутящий момент, Н·м (фунт-дюймы)	
	Нержавеющая сталь, сплав 400, сплав С-276, сплав 600	Латунь
1F, 2F, 3F-MM	15,2 (135)	14,1 (125)
4F, 6F-MM	39,6 (350)	36,7 (325)
6F, 8F, 10F-MM, 12F-MM	56,5 (500)	50,8 (450)

10. Приклейте новую маркировку на часть корпуса с внутренней резьбой.
11. Перед установкой изделия в систему проверьте его на предмет надлежащей работы.