

ИНСТРУКЦИИ ПО УСТАНОВКЕ ПРОКЛАДОК И МЕТАЛЛИЧЕСКИХ УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ КОЛЕЦ ДЛЯ СИЛЬФОННЫХ КЛАПАНОВ

1. Перед повторной сборкой сильфонного клапана убедитесь в чистоте всех компонентов.
2. Нанесите на прокладку/уплотнительное кольцо* тонкий слой совместимой с системой смазки.
3. Установите прокладку/уплотнительное кольцо на соответствующее посадочное место, соберите сильфонный клапан, и затяните гайку стакана или компоненты корпуса, приложив усилие в соответствии с нижеприведенной таблицей.

Номер комплекта прокладка/ уплотнительное кольцо	Серия клапана	Усилие
A-4BG-K5	B	275 фунтов · дюйм (31,1 Нм)
CU-4HG-K12*	HG	250 фунтов · дюйм (28,3 Нм)
CU-4HG-K12-T*	HK	200 фунтов · дюйм (22,6 Нм)
KF-4BK-K5	B	175 фунтов · дюйм (19,8 Нм)
KF-4HK-K12*	HK	100 фунтов · дюйм (11,3 Нм)
M-4BGO-K5-SV	M-BG	400 фунтов · дюйм (45,2 Нм)
M-4BGO-K5-T	M-BK	300 фунтов · дюйм (33,9 Нм)
SS-4BGO-K5*	B	400 фунтов · дюйм (45,2 Нм)
SS-4BGO-K5-SV	BG	400 фунтов · дюйм (45,2 Нм)
SS-4BGO-K5-T	BK	300 фунтов · дюйм (33,9 Нм)
SS-4BYG-K5-T	BY	325 фунтов · дюйм (36,7 Нм)
SS-12UGO-K5-SV	12UG	110 фунтов · дюйм (149 Нм)
SS-12UGO-K5-T	12UK	140 фунтов · дюйм (190 Нм)



Swagelok
www.swagelok.com

Ред. А
12-99-CP
MS-CRD-0008