

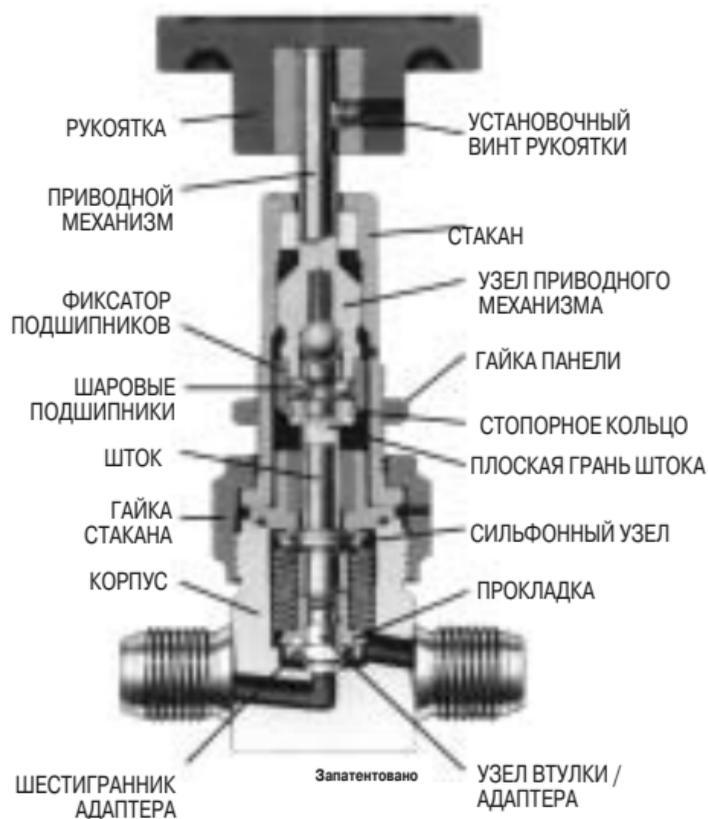
ИНСТРУКЦИИ ПО ЗАМЕНЕ КЛАПАНОВ СЕРИИ “ВН”, С СИЛЬФОННЫМ УПЛОТНЕНИЕМ И РУЧНЫМ ПРИВОДОМ

УЗЕЛ ВТУЛКИ / АДАПТЕРА

1. На ОТКРЫТОМ клапане навинтите **гайку панели** на верхнюю часть резьбы **стакана**.
 2. Гаечным ключом на 5/64 дюйма отверните **установочные винты рукоятки** (2) и снимите рукоятку с узла приводного механизма.
 3. Рожковым ключом на 1-1/8 дюйма отверните **гайку стакана** и снимите с **корпуса** **верхние элементы**.
 4. Отвинтите **стакан** от **узла приводного механизма/сильфона**.
 5. Удерживая рожковым ключом на 3/16 дюйма плоскую грань штока и рожковым ключом на 3/8 дюйма **шестигранник адаптера**, отвинтите **узел втулки/адаптера** от **штока** и выбросьте узел **втулки/адаптера**.
 6. Удалите **прокладку** из нижней части **сильфонного узла** и замените новой **прокладкой**.
 7. Заверните в **шток** новый узел **втулки/адаптера** и затяните с усилием 35 фунтов•дюйм.
 8. Заверните **стакан** на новый **узел приводного механизма/сильфона**.
 9. Установите **верхние элементы** на **корпус** и навинтите на **корпус гайку стакана**, затем рожковым гаечным ключом на 1-1/8 дюйма затяните **гайку стакана** с усилием 500 фунтов•дюйм.
- ВНИМАНИЕ: Не вращайте **корпус** (это может привести к повреждению бусинкового спая сильфонного узла).
10. Установите **рукоятку** на **узел приводного механизма** и совместите отверстия (2) **установочных винтов** с плоскими гранями (2) **узла приводного механизма**; затяните **установочные винты рукоятки** шестигранным ключом на 5/64 дюйма.
 11. Испытайте клапан на правильность работы и герметичность.

КОМПЛЕКТ СИЛЬФОН / ВТУЛКА / АДАПТЕР

1. На ОТКРЫТОМ клапане навинтите **гайку панели** на верхнюю часть резьбы **стакана**.
2. Гаечным ключом на 5/64 дюйма отверните **установочные винты рукоятки** (2) и снимите рукоятку с узла приводного механизма.
3. Рожковым ключом на 1-1/8 дюйма отверните **гайку стакана** и снимите с **корпуса** **верхние рабочие элементы**.
4. Отвинтите **стакан** от **узла приводной механизм/сильфон**.



© 1990 Swagelok Company

5. Лезвием отвертки снимите **стопорное кольцо** с **узла приводного механизма/сильфона**.
 6. Сдвиньте вниз **фиксатор подшипников**, чтобы стали видны **шариковые подшипники**, и аккуратно отсоедините **сильфонный узел** от **узла приводного механизма**.
 7. Снимите и оставьте для дальнейшего использования **шариковые подшипники** (3) и **фиксатор подшипников**; выбросьте **сильфонный узел**.
 8. Установите **фиксатор подшипников** на **шток** нового **сильфонного узла** и вставьте **сильфонный узел** в нижнюю часть **узла приводного механизма**.
 9. Смажьте **шариковые подшипники** универсальной смазкой (в количестве, достаточном для удержания **шариковых подшипников** на месте) и вставьте по одному **шариковому подшипнику** в каждую выемку **узла приводного механизма**.
 10. Прижав узлы друг к другу, надвиньте **фиксатор подшипников** на **шариковые подшипники**.
 11. Установите **стопорное кольцо** на **узел приводного механизма /сильфона** в канавку под **фиксатором подшипников**.
 12. Заверните **стакан** на новый **узел приводного механизма /сильфона**.
 13. Установите **верхние рабочие элементы** в **корпус** и навинтите на **корпус гайку стакана**; рожковым гаечным ключом на 1 1/8 дюйма затяните **гайку стакана** с усилием 500 фунтов•дюйм.
- ВНИМАНИЕ: Не вращайте **корпус** (это может привести к повреждению бусинкового спая **сильфонного узла**).
14. Установите **рукоятку** на **узел приводного механизма** и совместите отверстия (2) **установочных винтов** с плоскими гранями (2) **узла приводного механизма**; затяните **установочные винты рукоятки** шестигранным ключом на 5/64 дюйма.
 15. Испытайте клапан на правильность работы и герметичность.

Отпечатано в США.
6-90-5M-IP
MS-CRD-0037

Swagelok®
www.swagelok.com