

Инструкции по установке
Комплект деталей верхнего узла сильфонного клапана
Клапаны серии “BN”, с пневматическим приводом
(Нормально закрытая модель)

1. Сбросьте давление в системе перед клапаном.
2. Удерживая **пневматический привод**, отверните **гайку стакана** и снимите **верхний узел клапана** с корпуса.
3. Установите новый **верхний узел** на корпус клапана.
4. Не создавайте давления в пневматическом исполнительном механизме.
5. Надавите на верхнюю часть **пневматического исполнительного механизма** до посадки головки штока в корпус. Удерживая **пневматический привод**, рукой заверните **гайку стакана** на **корпусе** до плотной посадки. Затяните гайку стакана с усилием до **500 фунтов • дюйм (56 Нм)**.
Примечание: В процессе затяжки удерживайте корпус клапана и пневматический исполнительный механизм в неподвижном состоянии для предотвращения вращения и повреждения уплотнения корпуса на бусиновом спае.
6. Испытайте клапан и пневматический исполнительный механизм, чтобы удостовериться в эффективности их работы и целостности уплотнений.

Для узлов с головкой штока марки Vespe!:

- Предварительная посадка головки штока
1. Заверните болт №10-32 в верхнюю часть крышки до контакта с верхушкой штока.
 2. Затяните болт с максимальным усилием 15 фунтов • дюйм. (1,7 Нм)
 3. Извлеките болт из крышки.
 4. Испытайте клапан и пневматический исполнительный механизм, чтобы удостовериться в эффективности их работы и целостности уплотнений.

Swagelok®
www.swagelok.com

Ред. А
12-99-CP
MS-CRD-0053


© 1993 Swagelok Company

Инструкции по установке
Комплект деталей верхнего узла сильфонного клапана
Клапаны серии “BK”, с пневматическим приводом
(Нормально закрытая модель)

1. Сбросьте давление в системе перед клапаном.
2. Удерживая **пневматический привод**, отверните **гайку стакана** и снимите **верхний узел клапана** с корпуса.
3. Удалите из корпуса и выбросьте **металлическое уплотнительное кольцо** или **прокладку**.
4. Установите новое металлическое уплотнительное кольцо или прокладку в канавку в верхней части корпуса.
ПРИМЕЧАНИЕ: Используйте новое уплотнительное кольцо или прокладку при каждой повторной сборке клапана.
5. Установите новый **верхний узел** на корпус клапана.
6. Надавите на верхнюю часть пневматического исполнительного механизма до посадки верхушки штока в корпус. Удерживая **пневматический привод**, рукой заверните гайку стакана на **корпусе** до плотной посадки. Затяните гайку стакана с соответствующим усилием.
В процессе затяжки удерживайте корпус клапана и пневматический исполнительный механизм в неподвижном состоянии для предотвращения вращения и повреждения уплотнения корпуса.

Нержавеющая сталь / сплав 400	Латунь
300 фунтов • дюйм (34 Нм)	200 фунтов • дюйм (23 Нм)

- Примечание: Значения усилий приведены для стандартных металлических уплотнительных колец с тефлоновым покрытием. Значения усилий для уплотнительных колец и прокладок из других материалов смотрите в инструкциях по установке прокладок и уплотнительных колец для сильфонных клапанов (MS-CRD-0008).**
7. Испытайте клапан и пневматический исполнительный механизм, чтобы удостовериться в эффективности их работы и целостности уплотнений.